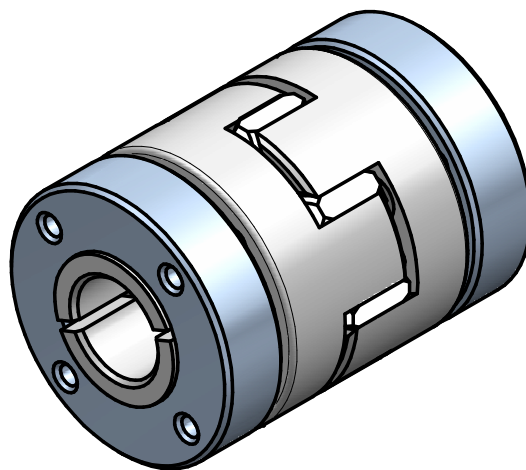


Technische Daten:

Nennmoment: 90 Nm
 Maximalmoment: 180 Nm
 Torsionssteife: 2,0 Nm/arcmin
 Massenträgheitsmoment: $0,28 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
 max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,5 \text{ mm}$
 max. lateraler Wellenversatz: 0,07 mm
 radiale Federsteife: 3700 N/mm
 Betriebstemperaturbereich: -20° bis $+120^\circ\text{C}$
 zulässige Betriebsdrehzahl: max. 17.500 Upm
 $D1/2 \text{ min/max} = \phi 17 / \phi 26 \text{ mm}$
 Masse: ca. 0,6 kg



Werkstoffausführung:

Elastomerstern: Polyurethan 72 Sh-D
 Konusnaben: hochfestes Aluminium
 Spannring: Vergütungsstahl brüniert
 Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9

		Änderung				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
						-	-	
						Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	1:1
						-	- kg	
						Elastomerkupplung		
		gepr.			ESM-A 90 - Standard			
Passung	Abmaß	gez.	01.06.15	Be	Benennung			
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		Datum	Name	Format A4	Artikelnummer		
	0,5 ... 6 ± 0,1 6 ... 30 ± 0,2 30 ... 120 ± 0,3 120 ... 315 ± 0,5 315 ... 1000 ± 0,8		 D-63839-Kleinwallstadt		MB - 090 13364			
					Ersatz für	-	ersetzt durch -	