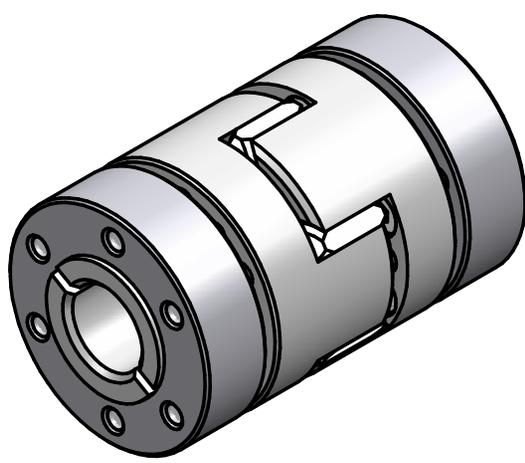
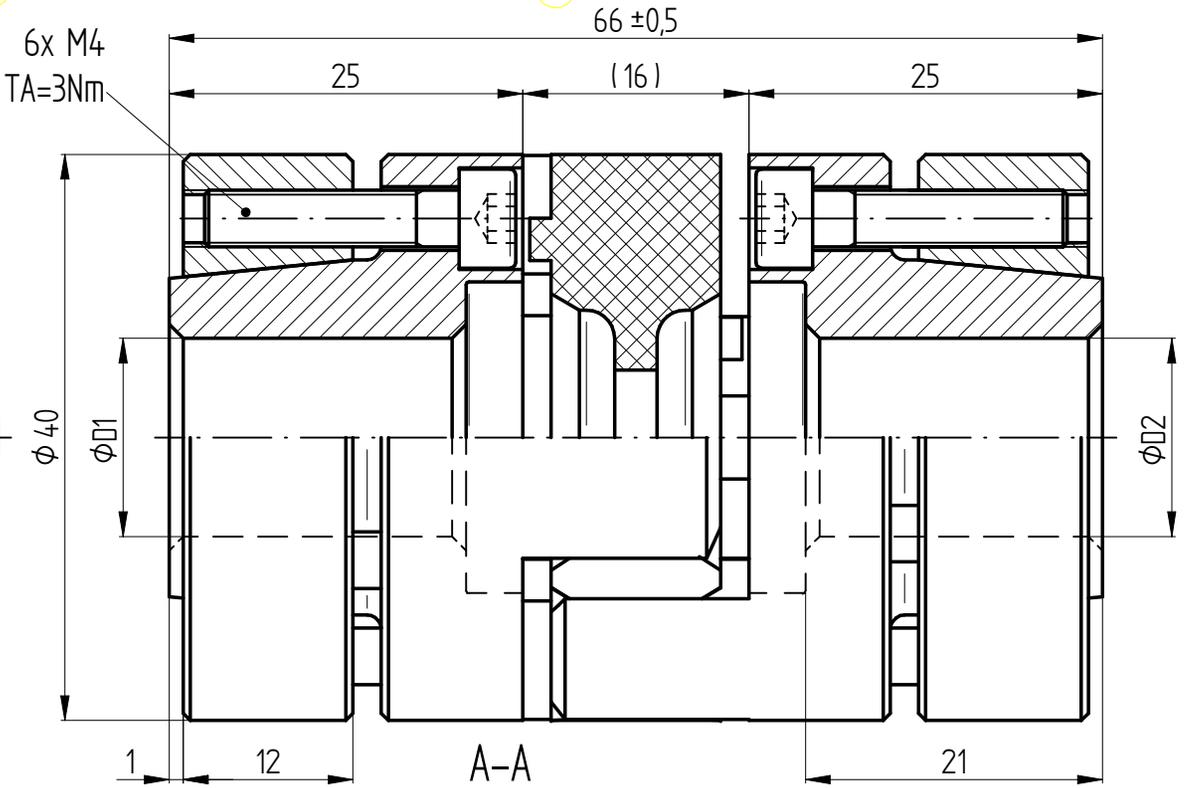
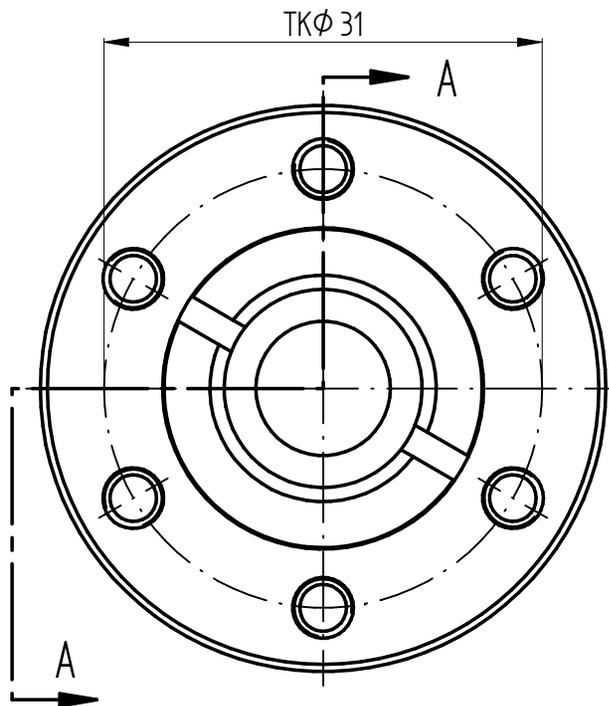


Eigentumsrechte, Urheberrechte und Vervielfältigungsverbot beachten, siehe auch DIN 34.



Technische Daten:

- Nennmoment: 25 Nm
- Maximalmoment: 50 Nm
- Torsionssteife: 0,46 Nm/arcmin
- Massenträgheitsmoment: $0,06 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
- max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,5 \text{ mm}$
- max. lateraler Wellenversatz: 0,07 mm
- radiale Federsteife: 2900 N/mm
- Betriebstemperaturbereich: $-20^\circ \text{ bis } +120^\circ \text{C}$
- zulässige Betriebsdrehzahl: max. 24.000 Upm
- $D1/2 \text{ min/max} = \phi 10/ \phi 19 \text{ mm}$
- Masse: ca. 0,28 kg

Werkstoffausführung:

- Elastomerstern: Polyurethan 72 Sh-D
- Konusraben: hochfestes Aluminium
- Spannring: Vergütungsstahl brüniert
- Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9

				Werkstoffbezeichnung		Werkstoffnummer		Maßstab	
				-		-		2 : 1	
				Rohteil-/Vorteilnummer		Gewicht			
				-		- kg			
				Elastomerkupplung ESM-A 25 - Standard					
				MB - 090 13362					
Passung		Abmaß		gez.		Datum		Name	
DIN ISO 137/15		DIN ISO 2768-mK		29.05.15		Be		Benennung	
-0,4		0,5 ... 6 ± 0,1						Format A4	
		6 ... 30 ± 0,2						Artikelnummer	
		30 ... 120 ± 0,3						Ersatz für	
		120 ... 315 ± 0,5						-	
		315 ... 1000 ± 0,8						ersetzt durch	
								-	

