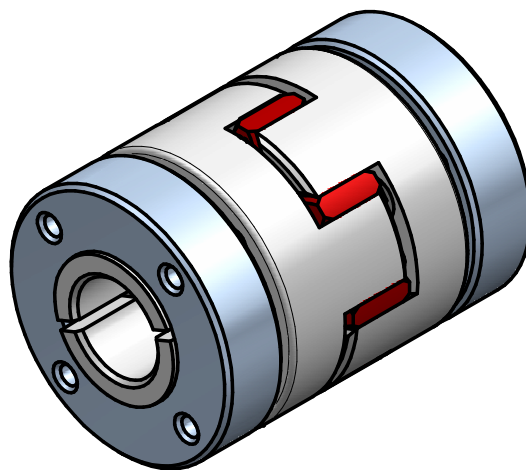


Technische Daten:

Nennmoment: 60 Nm
 Maximalmoment: 120 Nm
 Torsionssteife: 1,0 Nm/arcmin
 Massenträgheitsmoment: $0,28 \cdot 10^{-4} \text{ kgm}^2$
 max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,5 \text{ mm}$
 max. lateraler Wellenversatz: 0,1 mm
 radiale Federsteife: 2600 N/mm
 Betriebstemperaturbereich: $-30^\circ \text{ bis } +90^\circ \text{C}$
 zulässige Betriebsdrehzahl: max. 17.500 Upm
 $D1/2 \text{ min/max} = \phi 13 / \phi 26 \text{ mm}$
 Masse: ca. 0,6 kg



Werkstoffausführung:

Elastomerstern: Polyurethan 98 Sh-A
 Konusnaben: hochfestes Aluminium
 Spannring: Vergütungsstahl brüniert
 Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9

		Änderung			Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
					-	-	
					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	1:1
					-	- kg	
			gepr.			Elastomerkupplung	
					ESM-A 60 - Standard		
Passung	Abmaß	gez.	29.05.15	Be	Benennung		
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		Datum	Name	Format A4	MB - 090 13233	
	0,5 ... 6 ± 0,1 6 ... 30 ± 0,1 30 ... 120 ± 0,3 120 ... 315 ± 0,5 315 ... 1000 ± 0,8		 D-63839-Kleinwallstadt		Artikelnummer		
					Ersatz für	-	ersetzt durch -