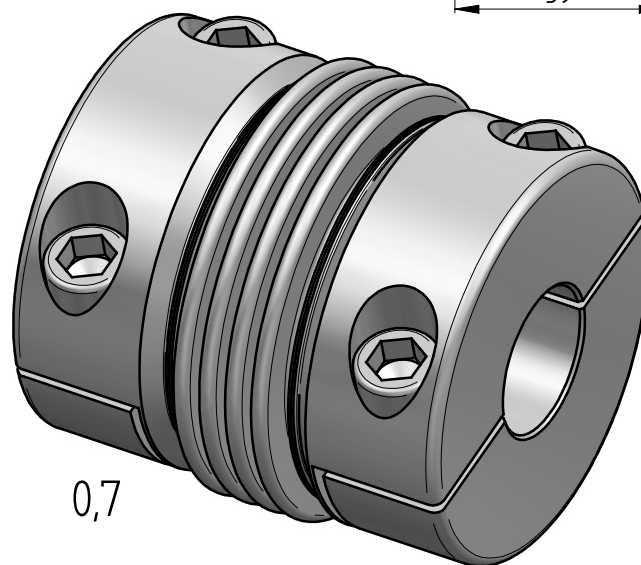
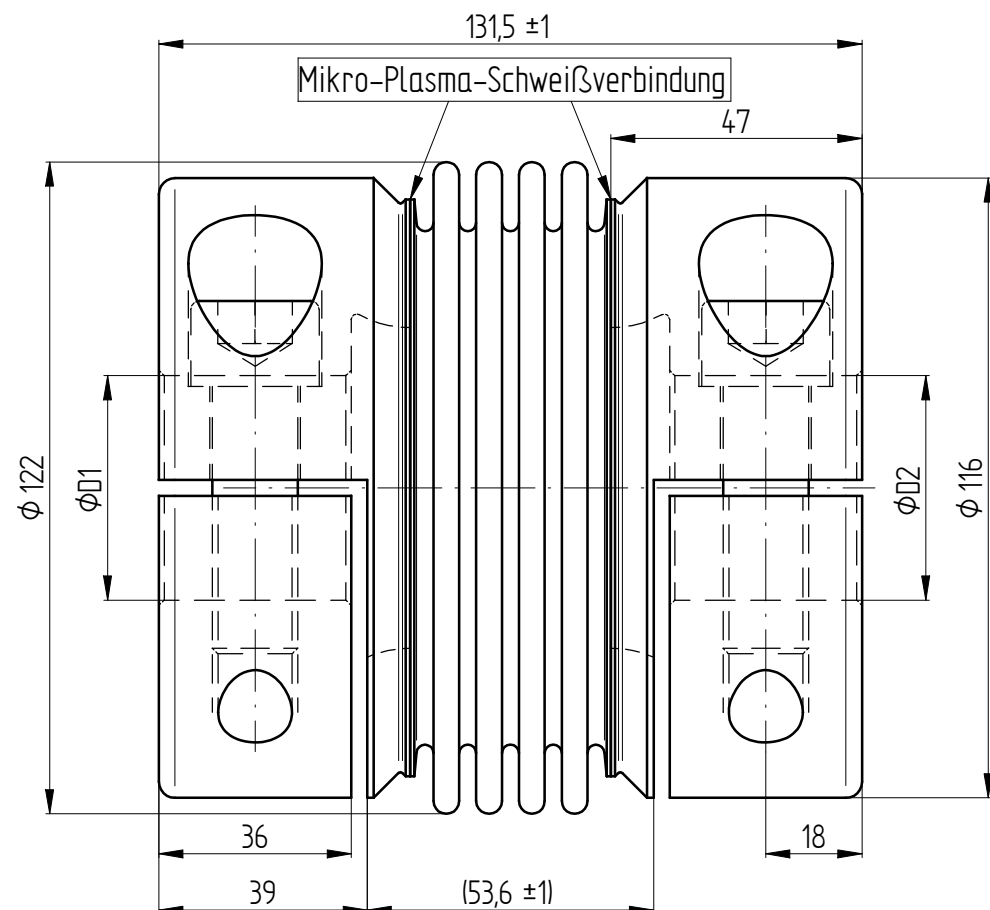
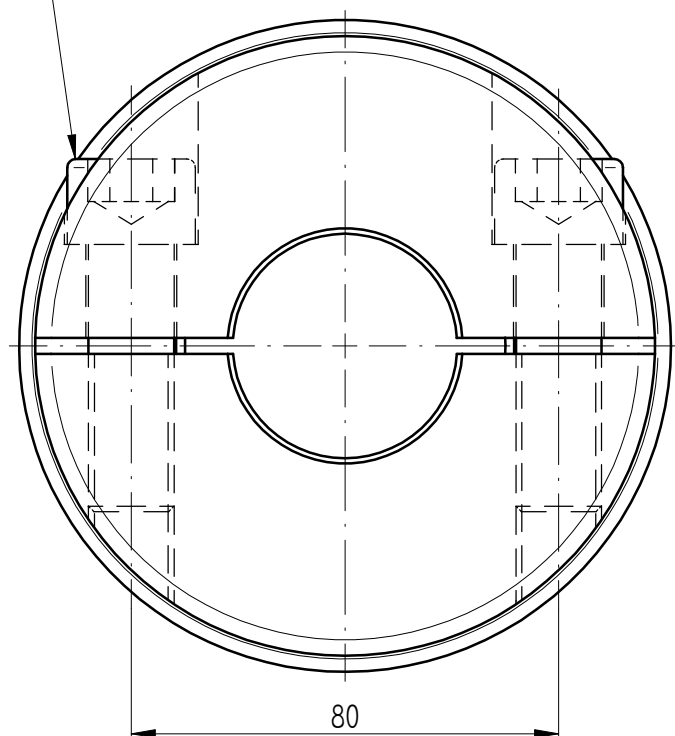


M16 - ISO 4762 - TA=180 Nm



0,7

Technische Daten:

Nennmoment: 600 Nm

Maximalmoment: 1200 Nm

Torsionssteife: 106 Nm/arcmin

Massenträgheitsmoment: $12 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$

max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,8 \text{ mm}$

max. lateraler Wellenversatz: $0,2 \text{ mm}$

axiale Federsteife: 140 N/mm

laterale Federsteife: 2800 N/mm

D1/2 min/max = $\phi 32 / \phi 60 \text{ mm}$

Masse: ca. 6,7 kg

Betriebstemperaturbereich: $-40^\circ \text{ bis } +350^\circ \text{C}$



Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571 / A4

Naben: Edelstahl 1.4301 / A2

Klemmschrauben: Edelstahl A4-80

(optional ISO 4762 - FKL 12.9)

		Änderung			Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab	
						-	-	1:1
						Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
						-	- kg	
		gepr.			Metallbalgkupplung			
					KGH-VA 600 / 4W - Standard			
Passung	Abmaß	gez.	14.03.17	Be	Benennung			
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		Datum	Name	Format A3	Artikelnummer		
	0,5 ... 6 ± 0,1 6 ... 30 ± 0,2 30 ... 120 ± 0,3 120 ... 315 ± 0,5 315 ... 1000 ± 0,8					MB - 029 22972		
				D-63839-Kleinwallstadt	Ersatz für	-	ersetzt durch -	