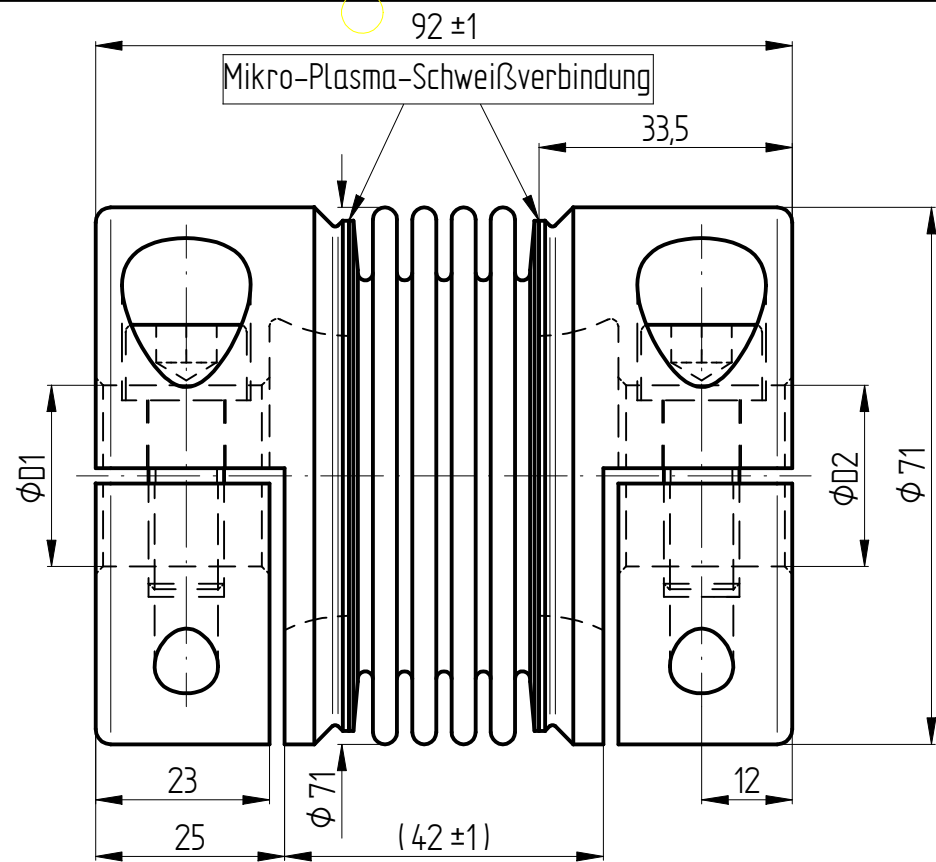
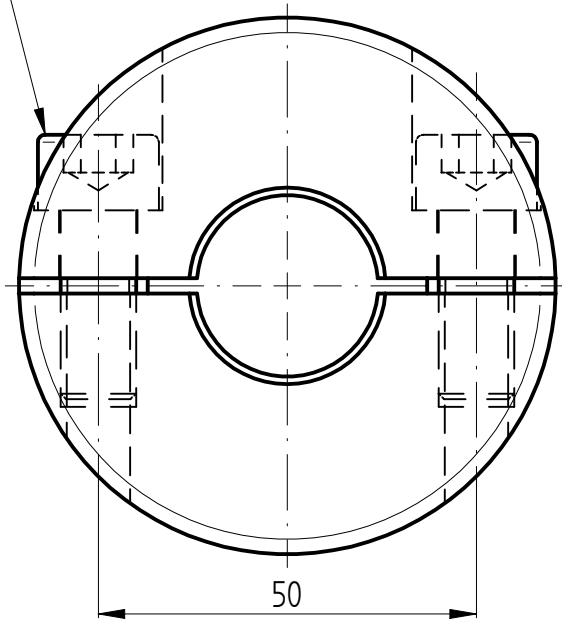


M10 - ISO 4762 - TA=45 Nm



Technische Daten:

Nennmoment: 120 Nm

Maximalmoment: 240 Nm

Torsionssteife: 20 Nm/arcmin

Massenträgheitsmoment: $1,2 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$

max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,6 \text{ mm}$

max. lateraler Wellenversatz: $0,2 \text{ mm}$

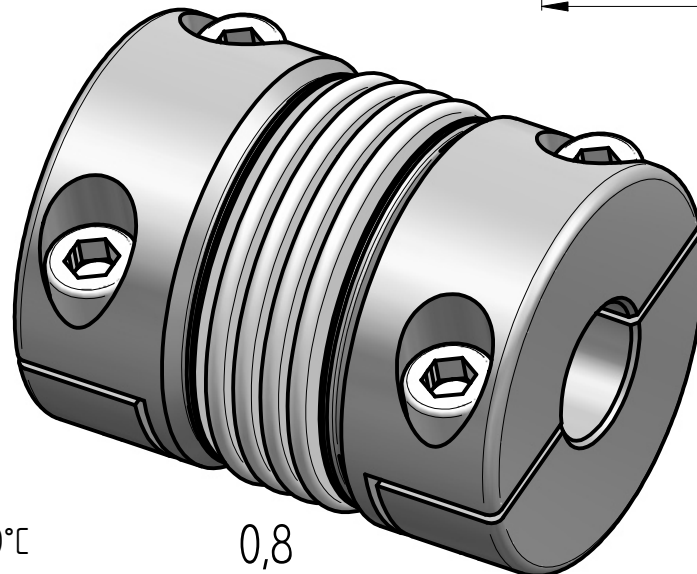
axiale Federsteife: 110 N/mm

laterale Federsteife: 1200 N/mm

D1/2 min/max = $\phi 19 / \phi 38 \text{ mm}$

Masse: ca. 1,7 kg

Betriebstemperaturbereich: $-40^\circ \text{ bis } +350^\circ \text{C}$



Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571 / A4

Naben: Edelstahl 1.4301 / A2

Klemmschrauben: Edelstahl A4-80

(optional ISO 4762 - FKL 12.9)

						Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
						-	-	1:1
						Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
						-	- kg	
						Metallbalgkupplung KGH-VA 120 / 4W - Standard		
						MB - 029 22969		
Passung	Abmaß	gez.	13.03.17	Be		Benennung	Format A4	Artikelnummer
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK	Datum	Name			Ersatz für	-	ersetzt durch -
-0,4	0,5 ... 6 ± 0,1							
+0,8	6 ... 30 ± 0,2							
	30 ... 120 ± 0,3							
	120 ... 315 ± 0,5							
	315 ... 1000 ± 0,8							