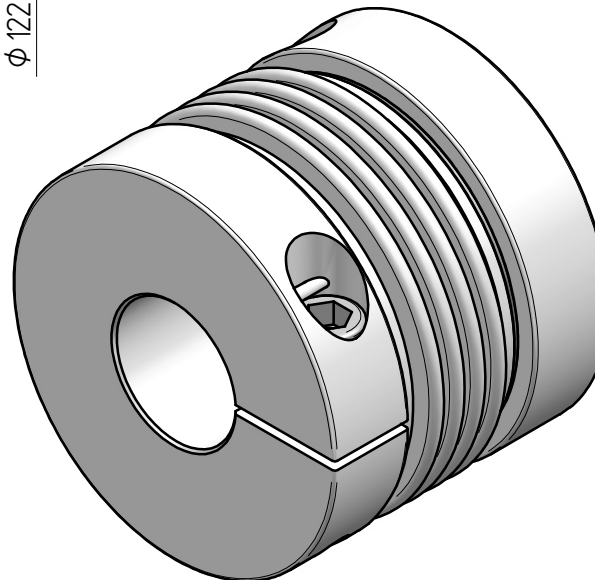
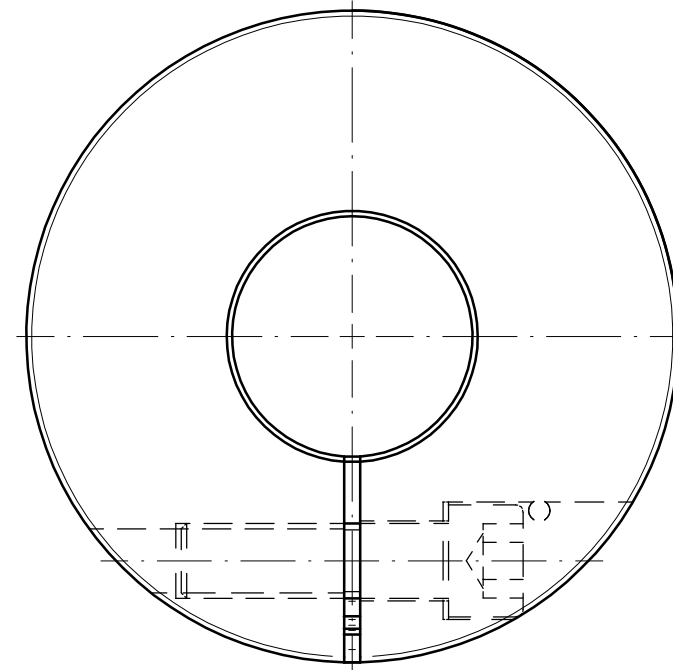


* reduziertes Anziehdrehmoment
TA=140 Nm ab Bohrungsdurchmesser $D > \phi 55$





Technische Daten:

Nennmoment: 600 Nm
Maximalmoment: 1200 Nm
Torsionssteife: 106 Nm/arcmin
Massenträgheitsmoment: 0,005 kgm²
max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,7$ mm
max. lateraler Wellenversatz: 0,2 mm
axiale Federsteife: 140 N/mm
laterale Federsteife: 2800 N/mm
Betriebstemperaturbereich: -40° bis $+200^{\circ}\text{C}$
zulässige Betriebsdrehzahl: max. 8.000 Upm
D1/2 min/max = $\phi 32$ / $\phi 68$ mm
Masse: ca. 2,3 kg

Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571
Naben: hochfestes Aluminium
Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9
Bördeldraht: Messing

		Änderung			Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab	
						-		-
						Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	1:1
						-	- kg	
		gepr.			Metallbalgkupplung			
					KP 600 - Standard			
Passung	Abmaß	gez.	11.05.17	Be	Benennung			
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		Datum	Name	Format A3	Artikelnummer		
	0,5 ... 6 ± 0,1 6 ... 30 ± 0,2 30 ... 120 ± 0,3 120 ... 315 ± 0,5 315 ... 1000 ± 0,8		 D-63839-Kleinwallstadt		MB - 079 21947			
					Ersatz für	-	ersetzt durch -	