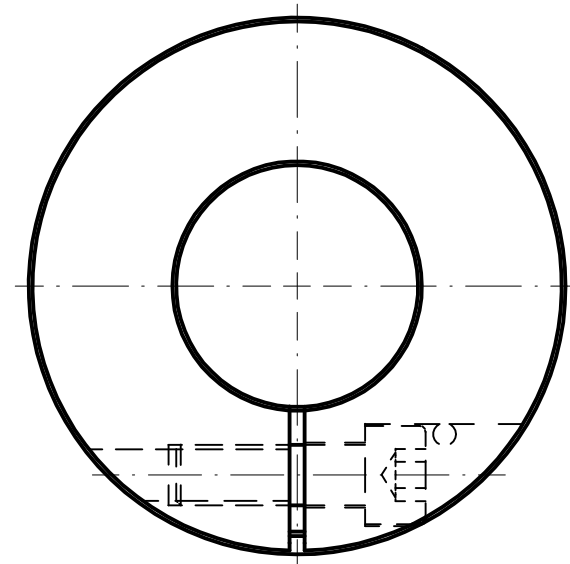
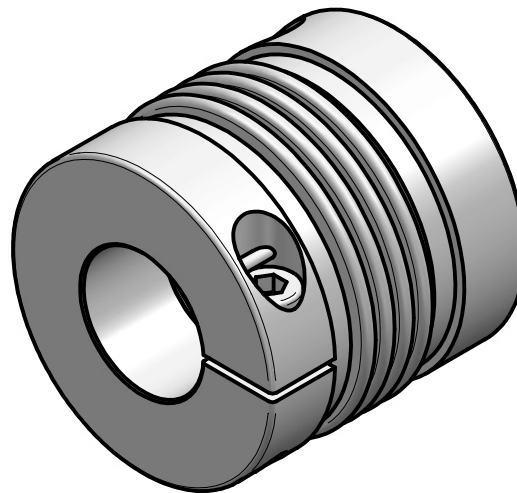


reduziertes Anziehdrehmoment
TA=30 Nm ab Bohrungsdurchmesser $\varnothing > \varnothing 30$



Technische Daten:

Nennmoment: 100 Nm
Maximalmoment: 200 Nm
Torsionssteife: 20 Nm/arcmin
Massenträgheitsmoment: $0,35 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,6 \text{ mm}$
max. lateraler Wellenversatz: $0,2 \text{ mm}$
axiale Federsteife: 110 N/mm
laterale Federsteife: 1200 N/mm
Betriebstemperaturbereich: $-40^\circ \text{ bis } +200^\circ \text{C}$
zulässige Betriebsdrehzahl: max. 11.000 Upm
 $\varnothing 1/2 \text{ min/max} = \varnothing 14 / \varnothing 38 \text{ mm}$
Masse: ca. 0,5 kg



Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571
Naben: hochfestes Aluminium
Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9
Bördeldraht: Messing

Änderung					Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
					-	-	1:1
					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
					-	- kg	
		gepr.			Metallbalgkupplung KP 100 - Standard		
		gez.	11.05.17	Be			
Passung	Abmaß	DIN ISO 2768-mK	Datum	Name	Benennung	Format A4	Artikelnummer
DIN ISO 13715	0,5 ... 6 ± 0,1						MB - 079 14315
	6 ... 30 ± 0,2						
	30 ... 120 ± 0,3						
	120 ... 315 ± 0,5						
	315 ... 1000 ± 0,8						
			D-63839-Kleinwallstadt		Ersatz für	-	ersetzt durch -