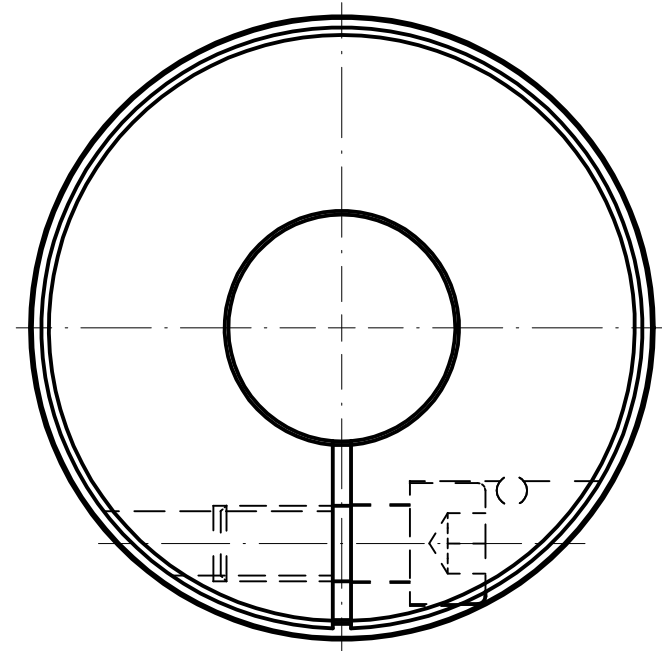


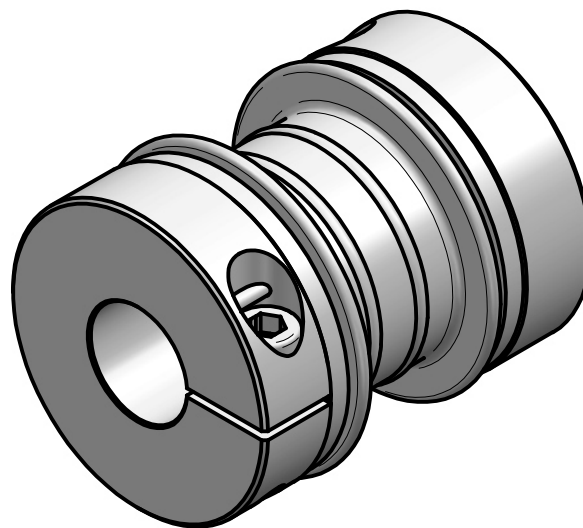
* reduziertes Anziehdrehmoment
TA=50 Nm ab Bohrungsdurchmesser $\varnothing > \varnothing 32$



Technische Daten:

Nennmoment: 100 Nm
Maximalmoment: 200 Nm
Torsionssteife: 23 Nm/arcmin
Massenträgheitsmoment: $0,7 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,5 \text{ mm}$
max. lateraler Wellenversatz: $0,4 \text{ mm}$
axiale Federsteife: 100 N/mm
laterale Federsteife: 95 N/mm
Betriebstemperaturbereich: -40° bis $+200^\circ\text{C}$
zulässige Betriebsdrehzahl: max. 11.000 Upm
 $\Delta 1/2 \text{ min/max} = \phi 16 / \phi 43 \text{ mm}$
Masse: ca. 0,75 kg

–Bördel-Einpress-Verbindung



Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571
Naben: hochfestes Aluminium
Klemmschrauben: ISO 4762 – FKL 12.9
Bördeldraht: Messing

		Änderung				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
						-	-	1:1
						Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
						-	- kg	
						<div>Metallbalgkupplung KR 100 - Standard</div>		
		gepr.						
Passung	Abmaß	gez.	12.05.17	Be				
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK	Datum	Name					
	0.5 ... 6 ± 0.1 6 ... 30 ± 0.2 30 ... 120 ± 0.3 120 ... 315 ± 0.5 315 ... 1000 ± 0.8	<div>JAKOB</div> <div>Autriebstechnik</div> <div>D-63839-Kleinwallstadt</div>		Benennung				
				Format A4	MB - 083 16066			
				Artikelnummer				
				Ersatz für	-	ersetzt durch	-	