

Technische Daten:

Nennmoment: 50 Nm

Maximalmoment: 100 Nm

Torsionssteife: 10 Nm/arcmin

Massenträgheitsmoment: $0,12 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$

max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,3 \text{ mm}$

max. lateraler Wellenversatz: $0,2 \text{ mm}$

axiale Federsteife: 160 N/mm

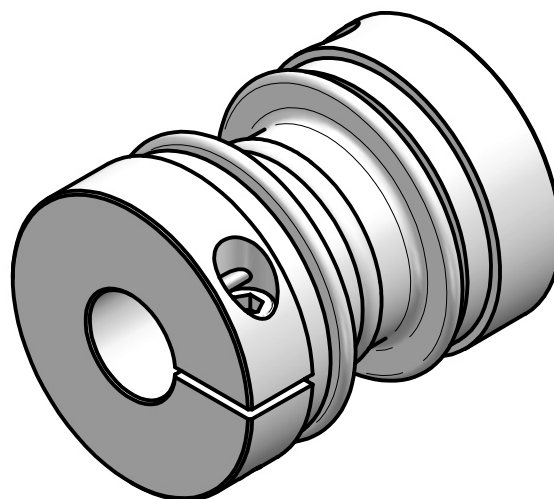
laterale Federsteife: 170 N/mm

Betriebstemperaturbereich: $-40^\circ \text{ bis } +200^\circ \text{C}$

zulässige Betriebsdrehzahl: max. 14.000 Upm

D1/2 min/max = $\phi 10 / \phi 32 \text{ mm}$

Masse: ca. 0,3 kg



Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571

Naben: hochfestes Aluminium

Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9

Bördeldraht: Messing

Änderung					Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
					-	-	1:1
					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
					-	- kg	
		gepr.			Metallbalgkupplung KR 50 - Standard		
Passung	Abmaß	gez.	12.05.17	Be			
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK	Datum	Name	Benennung	Format A4	Artikelnummer	MB - 083 10769
-0,4	0,5 ... 6 $\pm 0,1$ 6 ... 30 $\pm 0,2$ 30 ... 120 $\pm 0,3$ 120 ... 315 $\pm 0,5$ 315 ... 1000 $\pm 0,8$					Ersatz für	ersetzt durch
+0,8						-	-