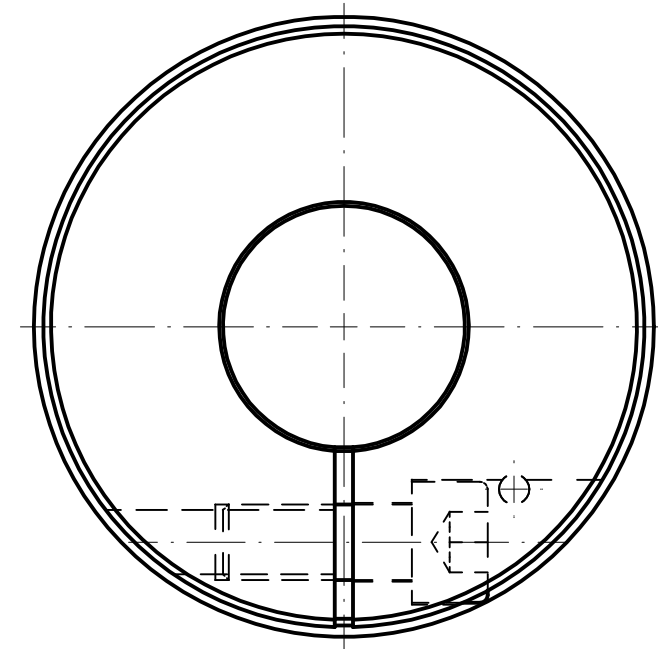
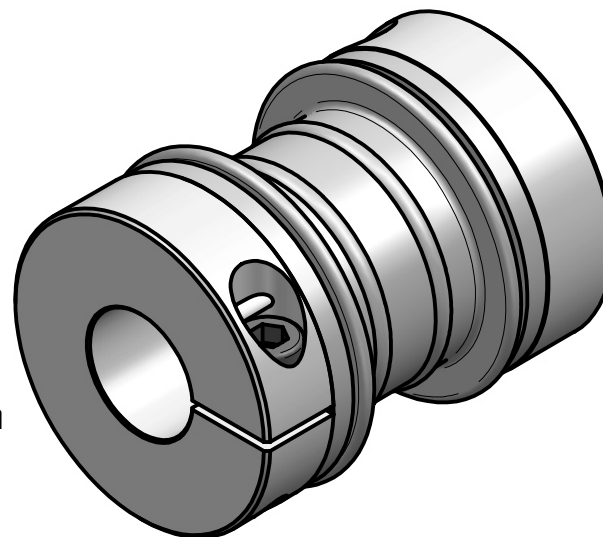


\* reduziertes Anziehdrehmoment  
TA=50 Nm ab Bohrungsdurchmesser D > Ø32



#### Technische Daten:

Nennmoment: 200 Nm  
Maximalmoment: 400 Nm  
Torsionssteife: 30 Nm/arcmin  
Massenträgheitsmoment:  $0,84 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$   
max. axialer Wellenversatz:  $\pm 0,3 \text{ mm}$   
max. lateraler Wellenversatz:  $0,3 \text{ mm}$   
axiale Federsteife: 220 N/mm  
laterale Federsteife: 120 N/mm  
Betriebstemperaturbereich:  $-40^\circ \text{ bis } +200^\circ \text{C}$   
zulässige Betriebsdrehzahl: max. 11.000 Upm  
 $D1/2 \text{ min/max} = \text{Ø}18 / \text{Ø}43 \text{ mm}$   
Masse: ca. 0,8 kg



#### Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571  
Naben: hochfestes Aluminium  
Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9  
Bördeldraht: Messing

Änderung					Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
					-	-	1:1
					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
					-	- kg	
		gepr.			<b>Metallbalgkupplung</b>		
					<b>KR 200 - Standard</b>		
Passung	Abmaß	gez.	12.05.17	Be	Benennung	Format A4	Artikelnummer
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK						<b>MB - 083 16067</b>
-0,4	0,5 ... 6 ± 0,1						
	6 ... 30 ± 0,2						
	30 ... 120 ± 0,3						
	120 ... 315 ± 0,5						
	315 ... 1000 ± 0,8						
					Ersatz für	-	ersetzt durch -

