

Technische Daten:

Nennmoment: 50 Nm

Maximalmoment: 100 Nm

Torsionssteife: 11 Nm/arcmin

Massenträgheitsmoment: $0,1 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$

max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,3 \text{ mm}$

max. lateraler Wellenversatz: $0,2 \text{ mm}$

axiale Federsteife: 160 N/mm

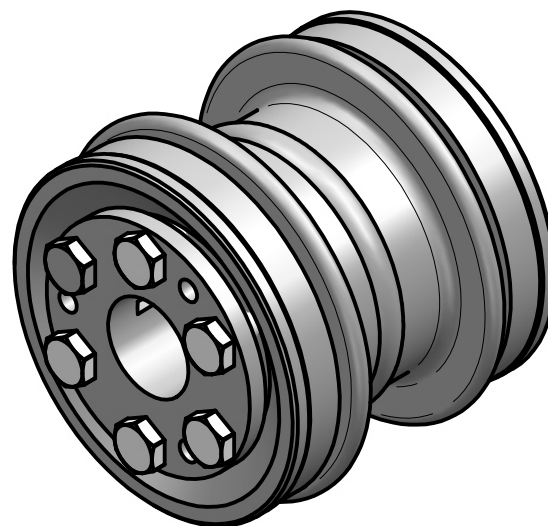
laterale Federsteife: 170 N/mm

Betriebstemperaturbereich: -40° bis $+300^\circ \text{C}$

zulässige Betriebsdrehzahl: max. 25.000 Upm

D1/2 min/max = $\phi 10 / \phi 19 \text{ mm}$

Masse: ca. 0,4 kg






Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571

Naben: Vergütungsstahl

Klemmschrauben: ISO 4017

Bördeldraht: Messing

		Änderung			Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
					-	-	
					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	1:1
				-	- kg		
		gepr.			Metallbalgkupplung KSS 50 - Standard		
		gez.					
Passung	Abmaß	gez.	10.05.17	Be			
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		Datum	Name	Benennung		
	0,5 ... 6 ± 0,1 6 ... 30 ± 0,2 30 ... 120 ± 0,3 120 ... 315 ± 0,5 315 ... 1000 ± 0,8		 D-63839-Kleinwallstadt		Format A4	MB - 002 11047	
					Artikelnummer		
			Ersatz für		-	ersetzt durch	-