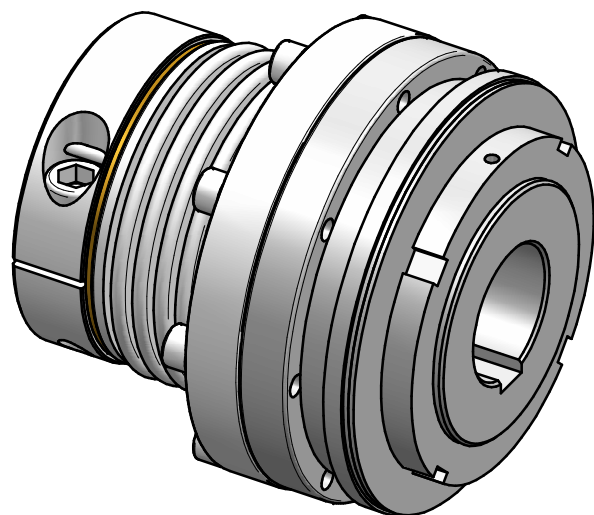
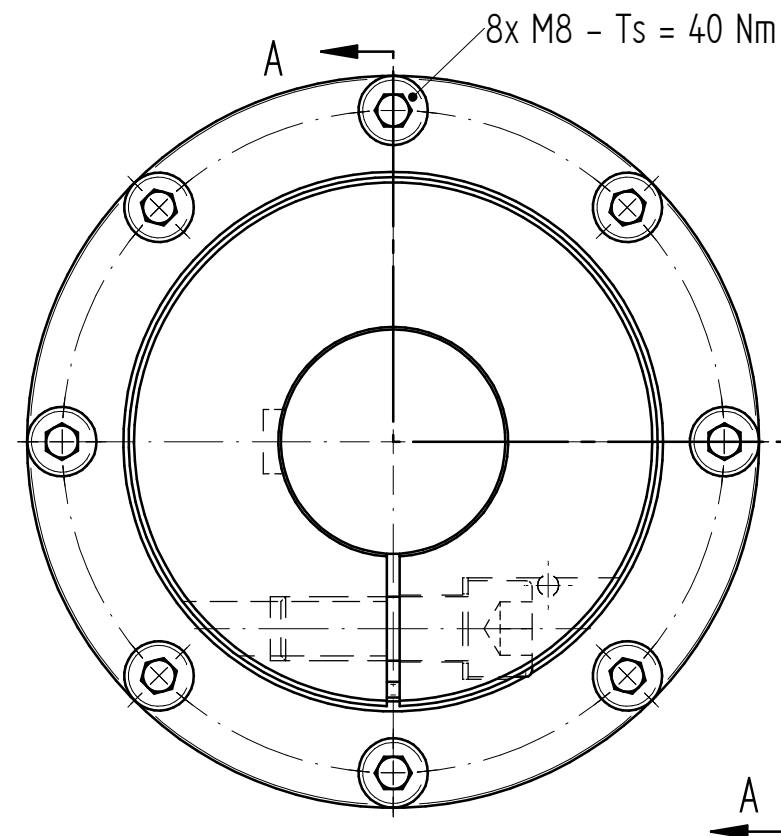


M12 - $T_s=115 \text{ Nm}$ ($T_s=90 \text{ Nm}$ ab Bohrungsdurchmesser $D > \phi 45$)





Technische Daten:

Einstellbereich: 200 - 500 Nm
Torsionssteife: 52 Nm/arcmin
max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,8 \text{ mm}$
max. lateraler Wellenversatz: 0,2 mm
Masse: ca. 6,3 kg
Massenträgheitsmoment: $12,5 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
Nabenbohrung $\phi D1$ min/max: 35 / 55 mm
Nabenbohrung $\phi D2$ min/max: 26 / 55 mm
zulässiger Temperaturbereich: -30°C bis $+200^\circ\text{C}$

Werkstoffausführung:

Sicherheitsteil: Vergütungsstahl
Klemmnabe: hochfestes Aluminium
Balg: Edelstahl
Schrauben: ISO 4762 / 12.9

		Änderung				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
						-	-	
						Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	1:1
						-	- kg	
		gepr.	07.07.20	AR	Sicherheitskupplung SKW - KP 500			
Passung	Abmaß	gez.	19.05.17	Be				
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		Datum	Name	Benennung	Format A3	MB - 146 22284	
	0,5 ... 6 ± 0,1 6 ... 30 ± 0,2 30 ... 120 ± 0,3 120 ... 315 ± 0,5 315 ... 1000 ± 0,8			Artikelnummer	Ersatz für	ersetzt durch		
			D-63839-Kleinwallstadt		-	-		