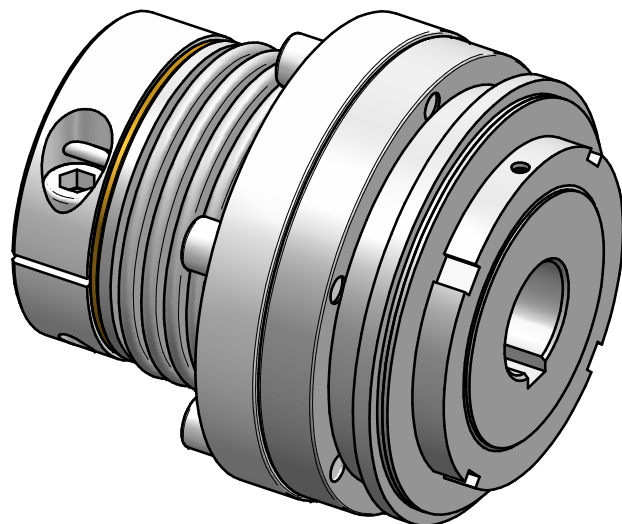


M10 -  $T_s=65$  Nm (  $T_s=50$  Nm ab Bohrungsdurchmesser  $D > \phi 35$  )





#### Technische Daten:

Einstellbereich: 130 – 330 Nm  
 Torsionssteife: 28 Nm/arcmin  
 max. axialer Wellenversatz:  $\pm 0,8$  mm  
 max. lateraler Wellenversatz: 0,2 mm  
 Masse: ca. 3,8 kg  
 Massenträgheitsmoment:  $5,0 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$   
 Nabenbohrung  $\phi D1$  min/max: 32 / 43 mm  
 Nabenbohrung  $\phi D2$  min/max: 21 / 38 mm  
 zulässiger Temperaturbereich:  $-30^\circ\text{C}$  bis  $+200^\circ\text{C}$

#### Werkstoffausführung:

Sicherheitsteil: Vergütungsstahl  
 Klemmnabe: hochfestes Aluminium  
 Balg: Edelstahl  
 Schrauben: ISO 4762 / 12.9

						Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
						-	-	1:1
						Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
						-	- kg	
						Sicherheitskupplung SKW - KP 330		
		gepr.	07.07.20	AR		Benennung  Format <b>A3</b> Artikelnummer <b>MB - 146 22283</b> Ersatz für - ersetzt durch -		
		gez.	19.05.17	Be				
Passung	Abmaß		Datum	Name				
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK							
	0,5 ... 6 ± 0,1				 D-63839 Kleinwallstadt			
	6 ... 30 ± 0,2							
	30 ... 120 ± 0,3							
	120 ... 315 ± 0,5							
	315 ... 1000 ± 0,8							