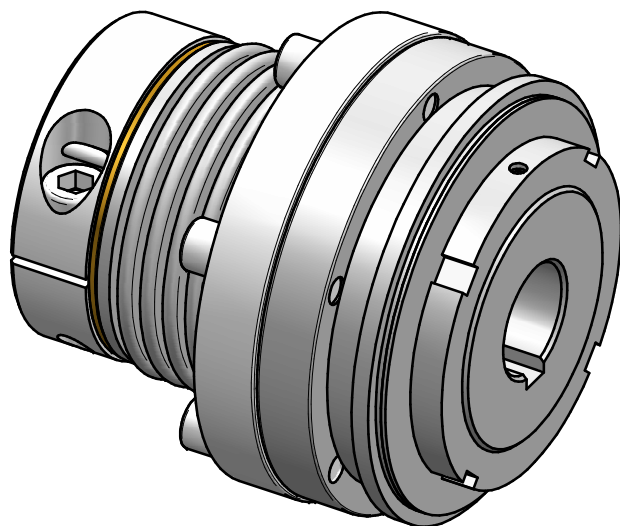
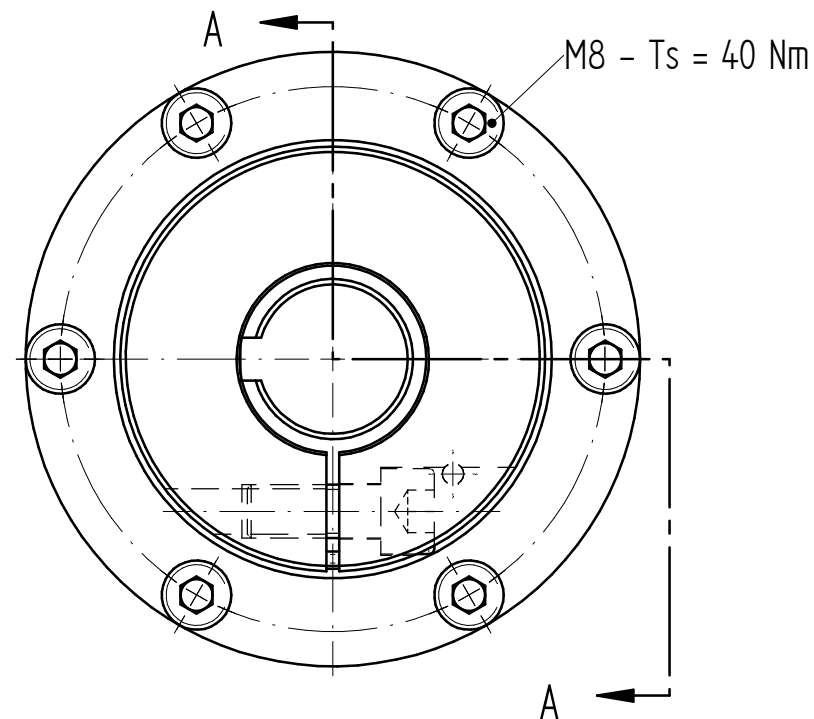


M10 - $T_s = 65 \text{ Nm}$ ($T_s = 50 \text{ Nm}$ ab Bohrungsdurchmesser $D > \Phi 35$)



Technische Daten:

Einstellbereich: 80 - 230 Nm
Torsionssteife: 28 Nm/arcmin
max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,8 \text{ mm}$
max. lateraler Wellenversatz: 0,2 mm
Masse: ca. 3,8 kg
Massenträgheitsmoment: $5,0 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
Nabenbohrung $\Phi 1$ min/max: 25 / 43 mm
Nabenbohrung $\Phi 2$ min/max: 18 / 38 mm
zulässiger Temperaturbereich: -30°C bis $+200^\circ\text{C}$

Werkstoffausführung:

Sicherheitsteil: Vergütungsstahl
Klemmnabe: hochfestes Aluminium
Balg: Edelstahl
Schrauben: ISO 4762 / 12.9

		Änderung			Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
					-	-	
					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	1:1
					-	- kg	
		gepr.	07.07.20	AR	Sicherheitskupplung SKW - KP 230		
		gez.	19.05.17	Be			
Passung	Abmaß	gez.	Datum	Name	Benennung	Format A3	Artikelnummer
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK						MB - 146 22282
	0,5 ... 6 ± 0,1			 D-63839-Kleinwallstadt			
	6 ... 30 ± 0,2						
	30 ... 120 ± 0,3						
	120 ... 315 ± 0,5						
	315 ... 1000 ± 0,8						
				Ersatz für	-	ersetzt durch	-