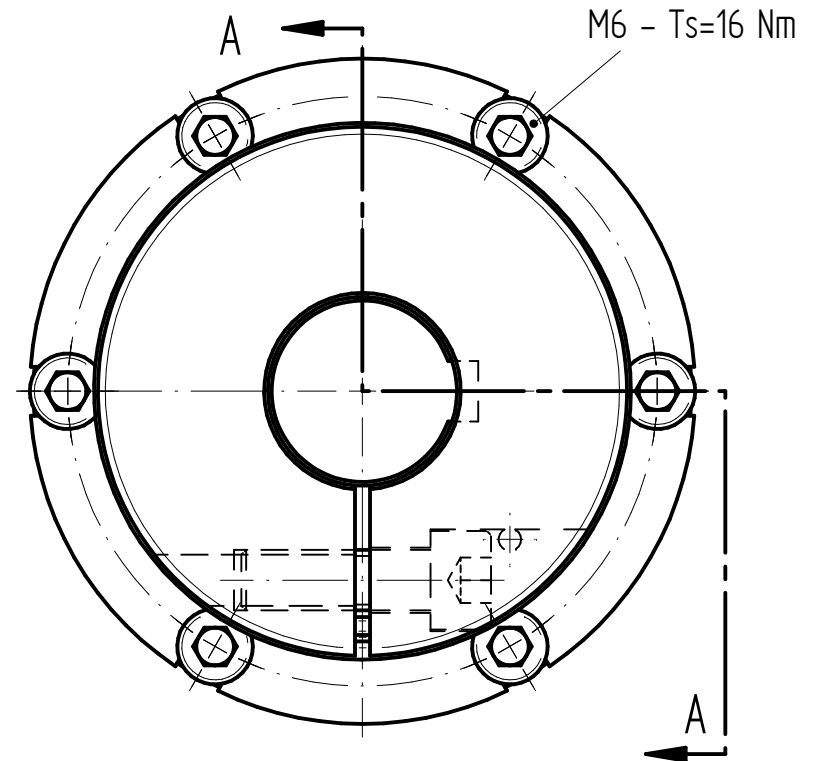


M8 -  $T_s=35 \text{ Nm}$  (  $T_s=30 \text{ Nm}$  ab Bohrungsdurchmesser  $D > \phi 34$  )



Werkstoffausführung:

Sicherheitsteil: Vergütungsstahl

Klemmnabe: hochfestes Aluminium

Balg: Edelstahl

Schrauben: ISO 4762 / 12.9

Technische Daten:

Einstellbereich: 60 - 150 Nm

Torsionssteife: 20 Nm/arcmin

max. axialer Wellenversatz:  $\pm 0,6 \text{ mm}$

max. lateraler Wellenversatz: 0,2 mm

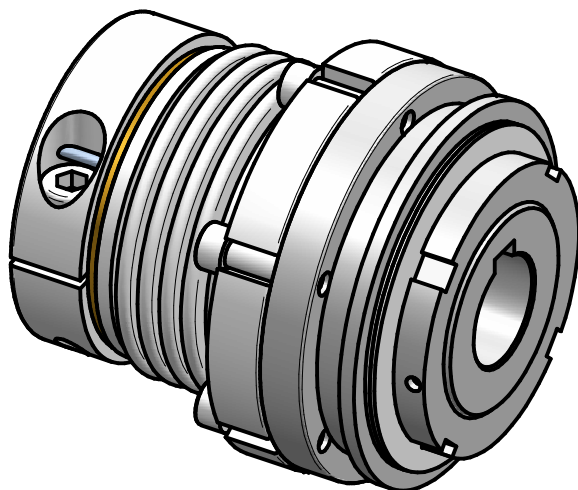
Masse: ca. 1,7 kg

Massenträgheitsmoment:  $1,35 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$

Nabenbohrung  $\phi D1$  min/max: 25 / 38 mm

Nabenbohrung  $\phi D2$  min/max: 16 / 32 mm

zulässiger Temperaturbereich:  $-30^\circ\text{C}$  bis  $+200^\circ\text{C}$



		Änderung	Werkstoffbezeichnung		Werkstoffnummer	Maßstab
			-		-	
			Rohteil-/Vorteilnummer		Gewicht	
			-		- kg	1:1
			gepr.	07.07.20	AR	<b>Sicherheitskupplung</b> <b>SKW - KP 150</b> <b>MB - 146 22281</b>
			gez.	19.05.17	Be	
			Datum	Name	Benennung	
Passung	Abmaß		DIN ISO 13715		Format A4	Artikelnummer
			DIN ISO 2768-mK			
			0,5 ... 6 $\pm 0,1$			
			6 ... 30 $\pm 0,2$			
			30 ... 120 $\pm 0,3$			
			120 ... 315 $\pm 0,5$			
			315 ... 1000 $\pm 0,8$			
			D-63839-Kleinwallstadt		Ersatz für	ersetzt durch