



M10 - ISO 4762 - Ts=65 Nm - reduziertes Anziehdrehmoment Ts=50 Nm ab Bohrungsdurchmesser  $\varnothing > \varnothing 31$

Technische Daten:

Nennmoment: 100 Nm

Maximalmoment: 200 Nm

max. axialer Wellenversatz:  $\pm 1,5$  mm

Nabenbohrung D1 - D2 min/max: 12 / 35 mm

Temperaturbereich: -40 bis +200 °C

Längenabhängige technische Daten  
siehe Datenblatt, bzw. auf Anfrage

Werkstoffausführung:

Metallbalg: Edelstahl 1.4571

Naben: hochfestes Aluminium

Zwischenrohr: hochfestes Aluminium

						Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
						-	-	0,9
						Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
						-	- kg	
						Distanzkupplung		
						WDS 100 - L=variabel		
						Benennung	Format A3	MB -140 20944
						Artikelnummer	Ersatz für	ersetzt durch
						-	-	-

Passung	Abmaß	gepr.	20.03.20	AR
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK	gez.	18.03.20	Wu
0,5 ... 6 $\pm 0,1$	0,5 ... 6 $\pm 0,1$			
6 ... 30 $\pm 0,2$	6 ... 30 $\pm 0,2$			
30 ... 120 $\pm 0,3$	30 ... 120 $\pm 0,3$			
120 ... 315 $\pm 0,5$	120 ... 315 $\pm 0,5$			
315 ... 1000 $\pm 0,8$	315 ... 1000 $\pm 0,8$			

Datum	Name	Benennung
20.03.20	AR	Distanzkupplung
18.03.20	Wu	WDS 100 - L=variabel
		Format A3
		Artikelnummer
		Ersatz für
		ersetzt durch