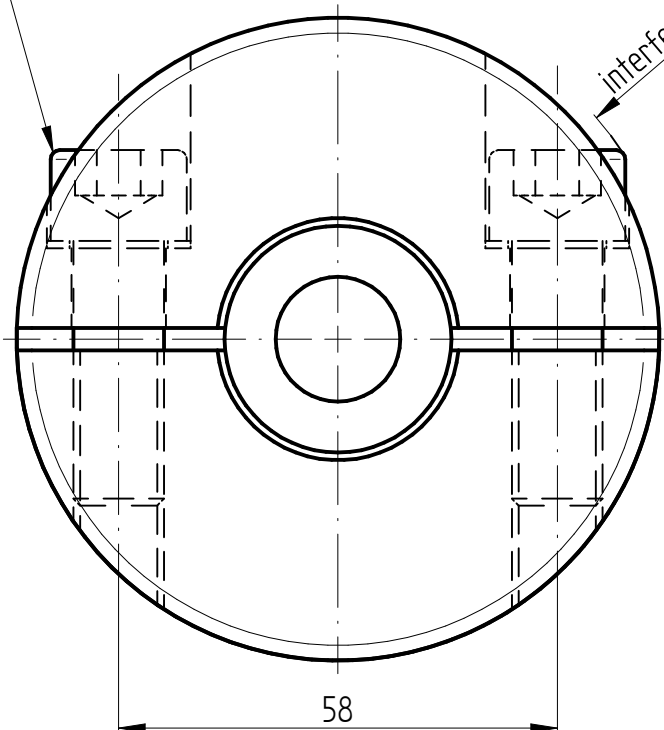


M12 – DIN 912 – TA=115 Nm



interfering edge=  $\phi 90,1$

$\phi 85$

$\phi D1$

102 ±1

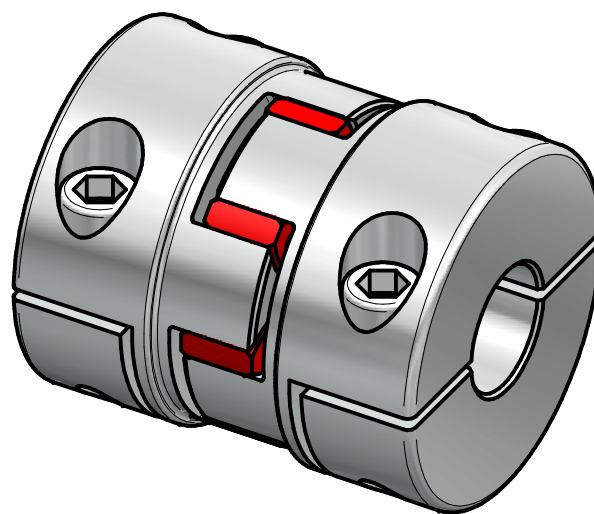
39

$\phi D2$

28

40

15



material:

- hubs: high-tensile strength aluminium
- elastomer spider: polyurethane 98 Shore – A
- screws: ISO 4762 – 12.9

Technical data:  
 nominal torque: 300 Nm  
 maximum torque: 600 Nm  
 torsional stiffness: 2,0 Nm/arcmin  
 moment of inertia:  $1,24 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$   
 max. axial shaft displacement:  $\pm 1 \text{ mm}$   
 max. lateral shaft displacement: 012 mm  
 radial spring rate: 4500 N/mm  
 temperature range:  $-30^\circ$  up to  $+120^\circ\text{C}$   
 $D1/2 \text{ min/max} = \phi 20 / \phi 45 \text{ mm}$   
 mass: approx. 1,22 kg

Änderung					Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab 1:1
					-	-	
					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
					-	1,3 kg	
		gepr.			Elastomer coupling with split-hub design <b>EKH 300</b>		
Passung	Abmaß	gez.	27.10.16	Be	Benennung		
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		Datum	Name	Format A4	Artikelnummer MB - 165 22892-e	
-0,4	0,5 ... 6 ± 0,1 6 ... 30 ± 0,2 30 ... 120 ± 0,3 120 ... 315 ± 0,5 315 ... 1000 ± 0,8		D-63839-Kleinwallstadt		Ersatz für	-	ersetzt durch -
+0,8			Antriebstechnik				