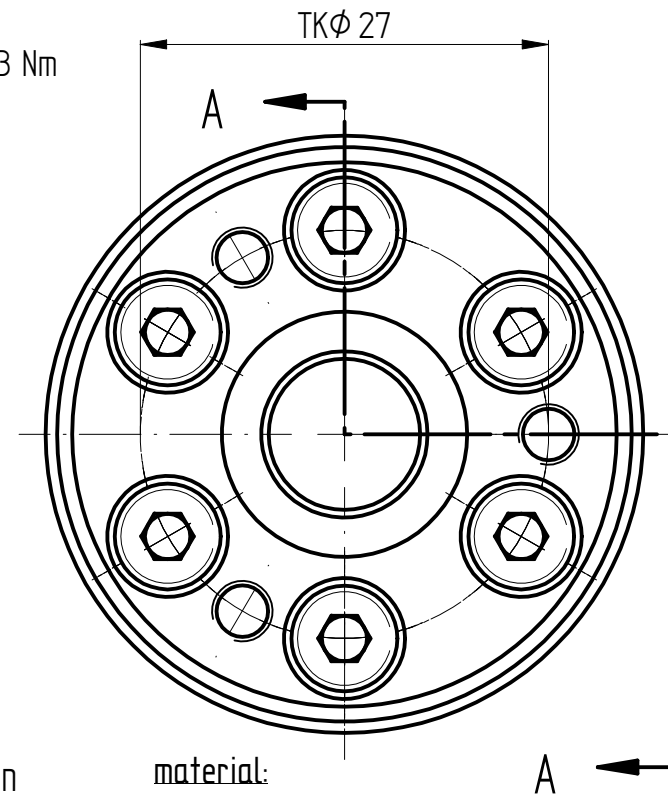


A-A

brass wire press-fit connection

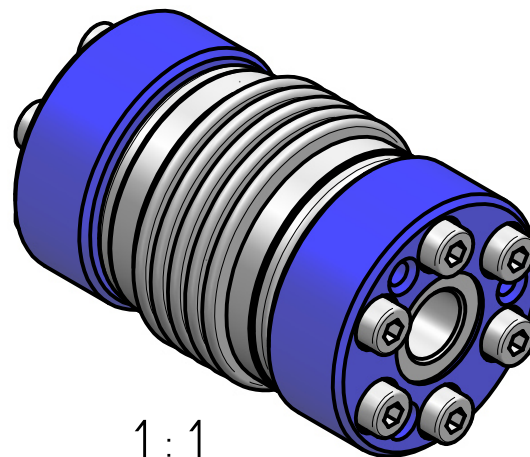


material:

bellows: stainless steel  
conical hub: high tensile aluminium  
conical ring: high tensile aluminium  
clamping screws: ISO 4762 - 10.9  
press-fit wire: brass

#### technical data:

nominal torque: 15 Nm  
torsional stiffness: 2 Nm/arcmin  
moment of inertia:  $0,03 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$   
max. axial shaft displacement:  $\pm 0,5 \text{ mm}$   
max. lateral shaft displacement:  $0,1 \text{ mm}$   
axial spring rate: 20 N/mm  
lateral spring rate: 90 N/mm  
temperature range:  $-40^\circ$  up to  $+200^\circ\text{C}$   
maximum speed: 30.000 rpm  
 $D1/2\text{min}/\text{max} = \text{Ø}6 / \text{Ø}15 \text{ mm}$   
mass: approx. 0,15 kg



1 : 1

		Änderung	Werkstoffbezeichnung		Werkstoffnummer	Maßstab
			-		-	
			Rohteil-/Vorteilnummer		Gewicht	
			-		- kg	2:1
gepr.			Metal bellows coupling			
Passung			KHS 15 - standard			
DIN ISO 13715	Abmaß	gez.	12.05.17	Be	Benennung	
-0,4	0,5 ... 6 $\pm 0,1$				Format A4	MB-109 14285-e
+0,8	6 ... 30 $\pm 0,2$				Artikelnummer	
	30 ... 120 $\pm 0,3$				Ersatz für	-
	120 ... 315 $\pm 0,5$				ersetzt durch	-
	315 ... 1000 $\pm 0,8$					

**JAKOB**  
Antriebstechnik

D-63839-Kleinwallstadt