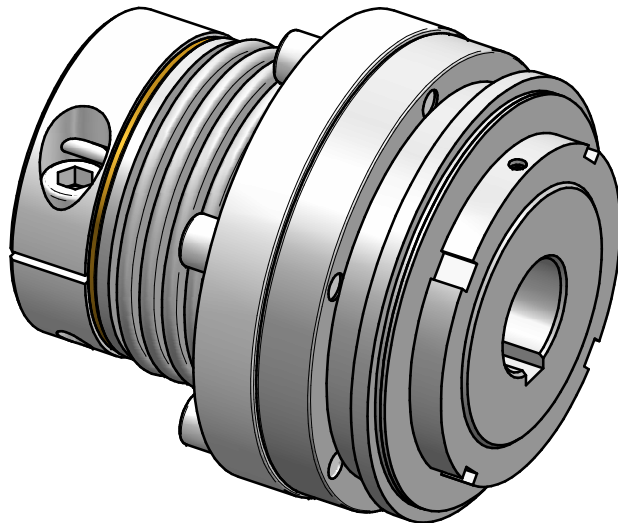


M10 – $T_s=65$ Nm ($T_s=50$ Nm for bore diameter $D > \phi 35$)



Technical Data:

setting range: 80 – 230 Nm

torsional stiffness: 28 Nm/arcmin

max. axial shaft displacement: $\pm 0,8$ mm

max. lateral shaft displacement: 0,2 mm

mass: approx. 3,8 kg

moment of inertia: $5,0 \cdot 10^{-3} \text{kgm}^2$

Ø1 min/max: 25 / 43 mm

Ø2 min/max: 18 / 38 mm

temperature range: -30°C up to $+200^{\circ}\text{C}$

material

safety part: heat-treated steel

clamping hub: high-tensile strength aluminum

bellows: stainless steel

screws: ISO 4762 / 12.9

		Änderung		Werkstoffbezeichnung		Werkstoffnummer	Maßstab 1:1
				-		-	
				Rohteil-/Vorteilnummer		Gewicht	
				-		- kg	
		gepr.		07.07.20	AR	<div style="text-align: center;"> <h1>safety coupling</h1> <h2>SKW - KP 230</h2> </div>	
Passung	Abmaß	gez.	19.05.17	Be	<div style="text-align: center;"> <h1>Benennung</h1> <h2>SKW - KP 230</h2> </div>		
			Datum	Name			
DIN ISO 13715 		DIN ISO 2768-mK 0,5 ... 6 ± 0,1 6 ... 30 ± 0,2 30 ... 120 ± 0,3 120 ... 315 ± 0,5 315 ... 1000 ± 0,8		 D-63839-Kleinwallstadt		Benennung Format A3 Artikelnummer	
						MB - 146 22282 - e Ersatz für - ersetzt durch -	