



Metallbalgkupplungen I Reihe KGH-VA

- montagefreundliche Klemmnaben in Halbschalenausführung
- verschleiß- und wartungsfrei
- variable Baulänge // Edelstahl ausführung bis 350°C



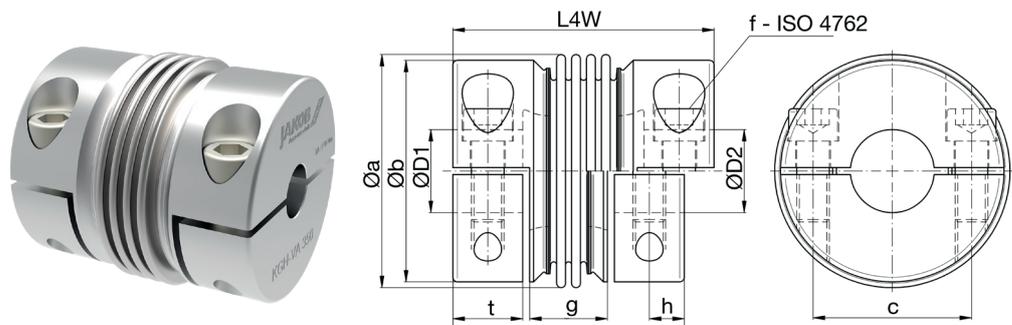
technische Daten:

KGH -VA	Nenn- moment [Nm]	Trägheits- moment [10 ⁻³ kgm ²]	Torsions- steife		max. Wellen- versatz [mm]				axiale Federsteife		laterale Federsteife		Masse ca. [kg]
			[Nm/arcmin]	[Nm/arcmin]	axial±		lateral		[N/mm]	[N/mm]	[N/mm]	[N/mm]	
Größe			2W	4W	2W	4W	2W	4W	2W	4W	2W	4W	
10	10	0,03	3,3	2,1	0,2	0,3	0,1	0,15	150	85	2300	400	0,2
50	50	0,3	16	9	0,3	0,6	0,1	0,2	130	70	2500	450	0,7
120	120	1,2	32	20	0,3	0,6	0,1	0,2	210	110	7000	1200	1,7
200	200	2,2	50	28	0,4	0,7	0,1	0,2	170	95	5000	1000	2,5
350	350	4,9	93	52	0,4	0,8	0,1	0,2	170	90	7000	1300	3,9
600	600	12	190	106	0,4	0,8	0,1	0,2	260	140	15000	2800	6,7
1200	1200	39	400	225	0,4	0,7	0,1	0,2	310	160	13000	2100	12,6

maximal zulässiger Temperaturbereich: -40°C bis 350°C

Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571 / A4
 Naben: 1.4301 / A2
 Schrauben: ISO 4762
 Edelstahl/A4-80
 optional: ISO 4762 - 12.9
 beschichtet



Hinweis: Verbindung von Balg und Naben durch Micro-Plasma-Schweißverfahren

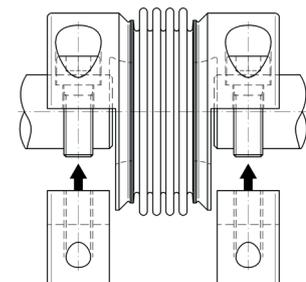
Abmessungen [mm]: Längenmaße nach DIN ISO 2768 cH

KGH -VA	Øa	Øb	c	f	g		h	L		t	ØD1/2	
					2W	4W		2W	4W		min	max
10	34	33	21	M5 - 5Nm	18	23	6,5	48	53	13	7	15
50	56	55	38	M8 - 24Nm	22	32	9	60	70	17	12	28
120	71	71	50	M10 - 45Nm	32	42	12	82	92	23	19	38
200	82	82	56	M12 - 80Nm	35	45	13	91	101	25,5	22	42
350	101	96	68	M14 - 110Nm	35	46	15	101	112	30	30	50
600	122	116	80	M16 - 180Nm	37,5	53,6	18	115,5	131,5	36	32	60
1200	157	152	110	M20 - 350Nm	43	59,5	20,5	129	145,5	40	48	85

Montagehinweise:

Die Halbschalenausführung ermöglicht durch eine einfache, radiale Bedienung eine spielfreie, kraftschlüssige Klemmverbindung. Speziell bei feststehenden Wellenzapfen ist dies ein erheblicher Vorteil. Fluchtungsfehler zwischen An- und Abtriebswelle können somit einfach kontrolliert und korrigiert werden. Zur Montageerleichterung können die festen Nabhälften auf die Wellenzapfen aufgelegt und die losen Halbschalenteile verschraubt werden. Im Servicefall entfällt die umständliche Demontage der Antriebs- bzw. Abtriebsaggregate.

Zu beachten ist: der Abstand zwischen Antriebs- und Abtriebswelle muss größer sein als das Kupplungsmaß "g"!



Bestellbeispiel: KGH - VA 200 / 4W - D1 = 32^{G7} D2 = 35^{G7} - Edelstahlschrauben
 KGH - VA 50 / 2W - D1 = 16^{G7} D2 = 19^{G7} - Schrauben beschichtet