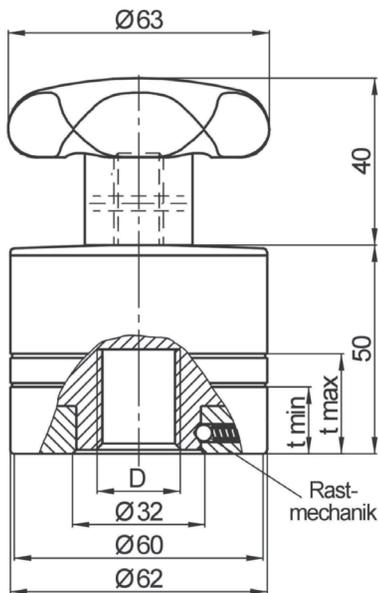
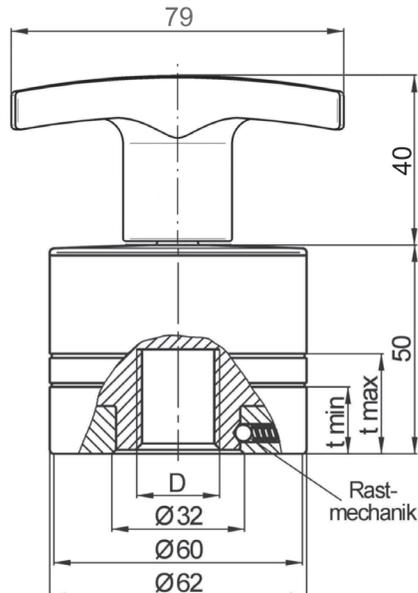


Mechanische Kraftspannmutter I Reihe MCA-S/MCA-T

/// einfache manuelle Bedienung mit Handgriff // Schnellzustellung durch Umschaltautomatik



**Spannmutter MCA-S
mit Sterngriff**



**Spannmutter MCA-T
mit T-Griff**



Aktuelle Version

Werkstoffausführung:
Vergütungsstahl nitrokarburiert
Gehäusedeckel: hochfestes Aluminium

technische Daten und Abmessungen [mm]:
Längenmaße nach DIN ISO 2768 mH

Reihe	Nennspannkraft [kN]	Gewinde	max statische Belastung [kN]	Einschraubtiefe [mm]		Gewicht ca. [kg]
				t _{min}	t _{max}	
MCA-S	40	M 10	50	16	24	1,0
		M 12	70			
MCA-T	M 16	120				
	M 20	120				



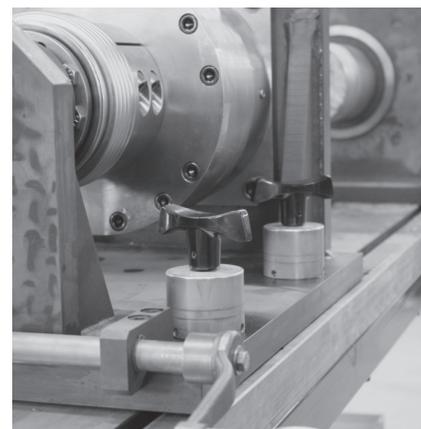
Hinweis: maximal zulässige Betriebstemperatur: -30°C bis +90°C

Hinweis:

Festigkeitsklasse des Gewindebolzens mindestens Q 10.9. Bei Gewindedurchmessern kleiner als M 16 sollten Gewindebolzen mit Festigkeitsklasse Q 12.9 verwendet bzw. die max. zulässige statische Belastung reduziert werden. Zur optischen Kontrolle der vorhandenen Einschraubtiefe sind die Spannmutter am Umfang mit einer Min-/Max-Markierung versehen. Bei Auslegung der tatsächlichen Einschraubtiefe des Gewindebolzens ist der erforderliche Hubweg zu berücksichtigen, d. h. die max. Einschraubtiefe t_{max} ist mind. um den Betrag des Hubweges zu reduzieren.

Anwendungsbeispiel:

MCA-T-Spannmutter für Arretierung eines Prüfstand-Schiebetisches



Bestellbeispiel: MCA-S - M 16 / MCA-T - M 20