

Mechanische Kraftspannschrauben I Reihe SC

technische Daten und Abmessungen [mm]: Längenmaße nach DIN ISO 2768 mH

SC Größe	Nennspannkraft [kN]	max. Anzugsmoment [Nm]	max. Spannhub [mm]	max. statische Belastung [Nm]	Bedienweg s [mm]	Gewicht ca. [kg]	Gewinde D* (6G)	Ø d	L1	L	SW 1	SW 2
36	40	30	1,5	80	5	0,5	M 36 x 3	19	62	73	13	30
48	80	70	2,2	160	7,5	1,1	M 48 x 3	28	75	90	17	41
64	140	120	2,5	240	8,5	2,5	M 64 x 4	39	90	110	19	55
80	180	140	2,5	320	8,5	5,3	M 80 x 4	39	100	160	19	65
100	250	130	3	400	17	12	TR 100 x 6	60	205	230	14**	65

*weitere Größen und Gewinde (z. B. Zoll) auf Anfrage möglich

maximal zulässiger Temperaturbereich: -40°C bis +250°C

**Innensechskant - Bedienzapfenlänge: s = 17 mm



Aktuelle Version

Hinweise:

- Um einerseits die benötigte Spannkraft zu gewährleisten und andererseits den Antriebs- bzw. Spannmechanismus vor Beschädigung durch überhöhte Anzugsmomente zu schützen, wird zum Spannen die Verwendung eines Drehmomentschlüssels empfohlen. Unter bestimmten Voraussetzungen kann das Spannen auch mit Hilfe üblicher Ring- oder Steckschlüssel akzeptabel sein.
- Die Spannschrauben sind dauergeschmiedet und unter normalen Betriebsbedingungen wartungsfrei. Eine Hochtemperaturlösung bis 400° C ist möglich.

Werkstoffausführung:
Vergütungsstahl nitrokarburiert

Anwendungsbeispiel:
Einschubspanner (siehe Abbildung)

