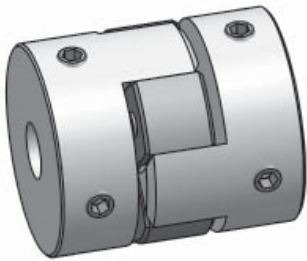


Miniatur-Elastomerkupplungen I Reihe MJT / MJT-C

// MJT-C: Standardversion mit radialer Klemmnabe // MJT: Low-cost-Version mit Gewindestiften
 // steckbar und schwingungsdämpfend // Temperaturbereich: -20°C bis +70°C

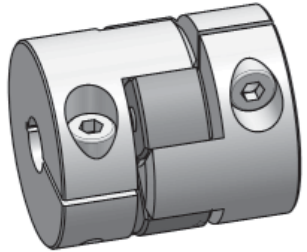
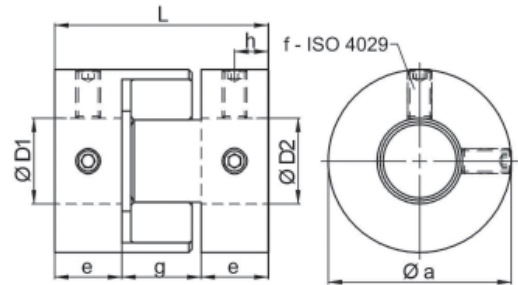
Technische Daten:

MJT/ MJT-C Größe	Nenn- moment [Nm]	max. Drehzahl [min ⁻¹]		Trägheits- moment [10 ⁻⁶ kgm ²]		Torsions- steife [10 ⁻³ Nm/arcmin]	max. Versatz (mm)		Masse ca. [g]	Anziehmoment der Schraube [Nm]	
		MJT	MJT-C	MJT	MJT-C		axial ±	lateral		f	i
14-B	0,7	27.000	11.000	0,21	0,16	3	0,6	0,15	7	0,7	0,5
20-B	1,8	20.000	7.500	1,0	1,1	5	0,8	0,20	18	0,7	1
30-B	4	13.000	5000	5,9	6,2	13	1,0	0,20	48	1,7	2,5
14-R	2	27.000	11.000	0,21	0,16	7	0,6	0,10	7	0,7	0,5
20-R	5	19.000	7.500	1,0	1,1	16	0,8	0,10	18	0,7	1
30-R	12,5	13.000	5.000	5,9	6,2	38	1,0	0,10	48	1,7	2,5

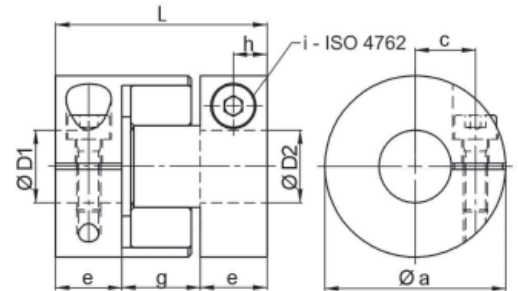


Baureihe MJT

Werkstoffausführung:
 Naben: Aluminium
 Elastomerstern: Polyurethan
 B 80-Sh-A (blau), R 98-Sh-A (rot)



Baureihe MJT-C



Abmessungen [mm]: Längenmaße nach DIN ISO 2768 cH

MJT/MJT-C	Øa	c	e	g	h	L	f	i
14	14	4	7	8	3,5	22	2x M3	M2
20	20	6,5	10	10	5	30	2x M3	M2,5
30	30	10	11	13	5,5	35	2x M4	M4

Standard-Fertigbohrungen D1/D2 (G7)

• MJT ○ MJT-C

MJT/MJT-C	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø6,35	Ø8	Ø9,53	Ø10	Ø12	Ø14
14	• ○	• ○	• ○	•						
20		○	• ○	• ○	• ○	• ○	•	•		
30						• ○	• ○	• ○	• ○	•

Hinweis: Weitere Bohrungsdurchmesser sind auf Anfrage möglich.
 Zur besseren Demontage der MJT-Reihe empfehlen wir die Welle mit Planflächen zu versehen.

Temperaturkorrektur für Nenndrehmoment

-20°C bis +30°C	+50°C	+70°C
100%	75%	60%

Bestellbeispiel: MJT-B30 - D1 = 8 ^{H8} D2 = 10 ^{H8} MJT-C-R 20 - D1 = 5 ^{H8} D2 = 6 ^{H8}