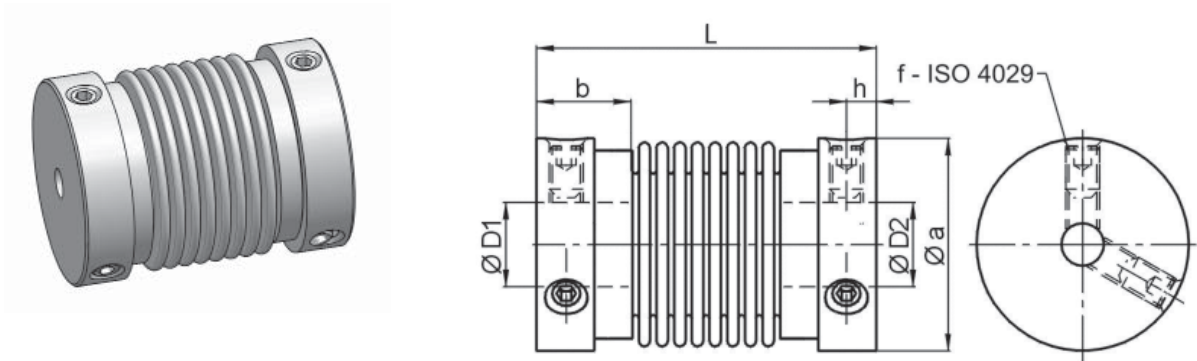


# Miniatur-Metallbalgkupplungen I Reihe MKA

- Low-cost-Version mit Gewindestiften
- Temperaturbereich: -20°C bis +150°C

## Technische Daten:

| MKA Größe | Nennmoment [Nm] | max. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ] | Trägheitsmoment [10 <sup>-6</sup> kgm <sup>2</sup> ] | Torsionssteife [10 <sup>-3</sup> Nm/arcmin] | max. Wellenversatz (mm) axial ± lateral | Federsteife [N/mm] axial lateral | Masse ca. [g] | Anziehmoment der Schraube [Nm] |
|-----------|-----------------|------------------------------------|--|---|---|----------------------------------|---------------|--------------------------------|
| 0,4       | 0,4             | 20.000                             | 0,19   | 50  | 0,2 0,1                                 | 10 15                            | 8             | 1                              |
| 0,9       | 0,9             | 20.000                             | 0,19   | 90  | 0,2 0,1                                 | 21 26                            | 10            | 1                              |
| 2         | 2               | 12.000                             | 2,9  | 230   | 0,2 0,1                                 | 15 15                            | 32            | 4                              |
| 4         | 4               | 12.000                             | 3,2  | 460   | 0,2 0,1                                 | 35 65                            | 37            | 4                              |
| 6         | 6               | 12.000                             | 16   | 1.100                                       | 0,25 0,25                               | 45 60                            | 85            | 8                              |
| 8         | 8               | 12.000                             | 28   | 1.300                                       | 0,3 0,25                                | 16 24                            | 120           | 10                             |



Werkstoffausführung: Balg: Edelstahl  
 Naben: hochfestes Aluminium  
 Gewindestifte: DIN 916 – vernickelt

## Abmessungen [mm]: Längenmaße nach DIN ISO 2768 cH

| MKA | Øa | b    | f      | h   | L ±0,5 | ØD1/2min | ØD1/2max |
|-----|----|------|--------|-----|--------|----------|----------|
| 0,4 | 16 | 7    | 2x M 3 | 2,3 | 26     | 3        | 8        |
| 0,9 | 16 | 7    | 2x M 3 | 2,3 | 27,5   | 3        | 8        |
| 2   | 25 | 11   | 2x M 4 | 3,5 | 38     | 5        | 15       |
| 4   | 25 | 11   | 2x M 4 | 3,5 | 39,5   | 5        | 15       |
| 6   | 35 | 12,5 | 2x M 5 | 4,3 | 54     | 6        | 20       |
| 8   | 41 | 14   | 2x M 6 | 5   | 54,5   | 6        | 26       |

## Standard-Fertigbohrungen D1/D2 (G7)

| MKA     | Ø3 | Ø4 | Ø5 | Ø6 | Ø6,35 | Ø8 | Ø9,53 | Ø10 | Ø12 | Ø15 | Ø16 | Ø19 | Ø24 |
|---------|----|----|----|----|-------|----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 0,4/0,9 | •  | •  | •  | •  | •     | •  |       |     |     |     |     |     |     |
| 2/4     |    |    | •  | •  | •     | •  | •     | •   | •   | •   |     |     |     |
| 6       |    |    |    | •  |       | •  |       | •   | •   | •   | •   |     |     |
| 8       |    |    |    | •  |       | •  |       | •   | •   | •   | •   | •   | •   |

Hinweis: Weitere Bohrungsdurchmesser sind auf Anfrage möglich.  
 Zur leichteren Demontage empfehlen wir die Welle mit Planflächen für Gewindestifte zu versehen.

Bestellbeispiel: MKA 2 - D1 = 6<sup>G7</sup> D2 = 8<sup>G7</sup>