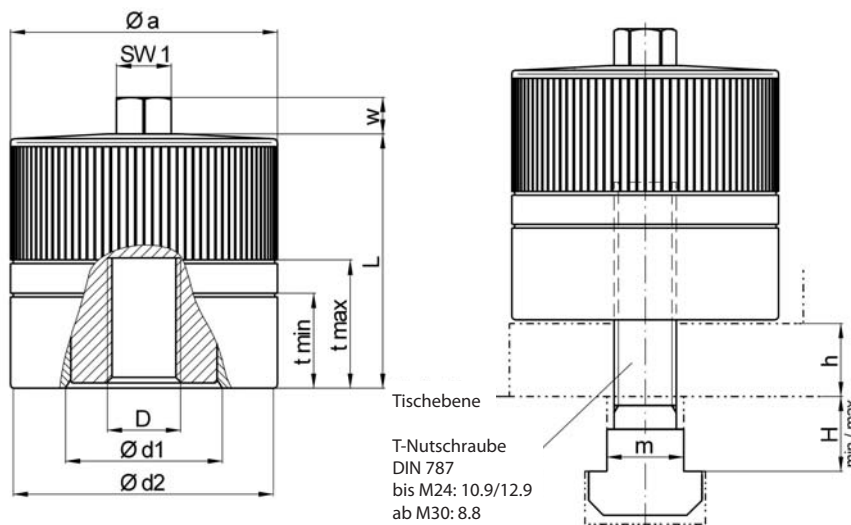


Mechanische Kraftspannmutter I Reihe MCA

mit Sacklochgewinde // Gewinde geschützt // zentrische Bedienung // kompakte Bauform



Technische Daten und Abmessungen [mm]: Längenmaße nach DIN ISO 2768 mH

MCA Größe	Nennspannkraft [kN]	Gewinde D*	Nenn-Anzugsmoment [Nm]	max. statische Belastung [kN]	T-Nut m	DIN 650 H min/max	Gewicht ca. [kg]	Øa	Ød1	Ød2	L	Einschraubtiefe t		SW 1	w
												min	max		
60	60	M 12	20	70	14	14 / 19	0,9	62	32	60	50	16	24	13	10
		M 16	25	120	18	18 / 24									
		M 20	30	120	22	22 / 29									
100	100	M 16	35	130	18	18 / 24	1,8	73	42	71	70	25	35	15	10
		M 20	40	200	22	22 / 29									
		M 24	45	200	28	28 / 36									
150	150	M 30	50	200	36	36 / 46	2,5	83	52	81	75	30	40	17	12
		M 24	60	300	28	28 / 36									
		M 36	75	300	42	42 / 53									
200	200	M 42	80	300	48	48 / 59	4,9	120	82	118	80	35	45	19	12
		M 36	120	400	42	42 / 53									
		M 42	125	450	48	48 / 59									
		M 48	130	450	54	54 / 66									
		M 56	140	500	-	-	4,5								
		M 64	150	500	-	-	4,3								

* Festigkeitsklasse der Gewindebolzen bis M 24 mindestens Q 10.9; ab M 30 Q 8.8 (weitere Gewindegrößen z. B. Zoll auf Anfrage)
Maximal zulässiger Temperaturbereich: -30°C bis +200°C

Hinweis:

Zur optischen Kontrolle der vorhandenen Einschraubtiefe sind die Spannmutter am Umfang mit einer Min-/Max-Markierung versehen. Bei Auslegung der tatsächlichen Einschraubtiefe des Gewindebolzens ist der erforderliche Hubweg zu berücksichtigen, d. h. die max. Einschraubtiefe tmax ist mind. um den Betrag des Hubweges zu reduzieren.

Bestellbeispiel: Spannmutter MCA 100 - M 24
inkl. T-Nutschraube MCA 150 - 36 - 60 - 40

Reihe und Baugröße _____
 Gewindegröße bzw. T-Nut-Maß nach DIN 650 (m = 36 mm) _____
 Spannrandhöhe, Klemmhöhe (h = 60 mm) _____
 Steghöhe der T-Nut (H = 40 mm) _____