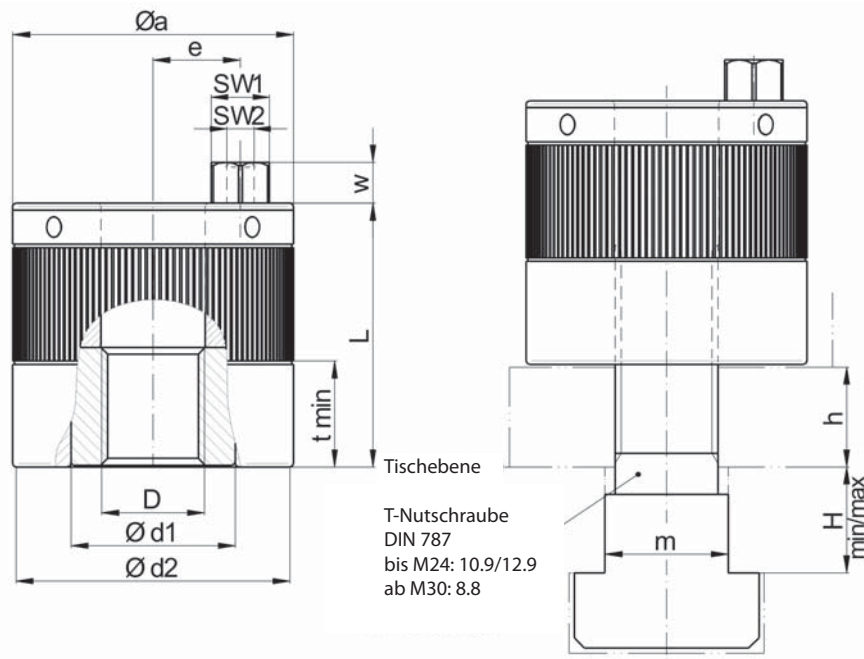


# Mechanische Kraftspannmutter I Reihe MDA

mit Durchgangsgewinde für variable Spannrandhöhen unbegrenzter Spannhub



Technische Daten und Abmessungen [mm]: Längenmaße nach DIN ISO 2768 mH

MDA Größe	Nennspannkraft [kN]	Gewinde D*	Nenn-Anzugsmoment [Nm]	max. statische Belastung [kN]	T-Nut m	DIN 650 H min/max	Gewicht ca. [kg]	Øa	Ød1	Ød2	e	L	t min	SW1 außen	SW2 innen	w
100	100	M 16	55	130	18	18 / 24	2,9	84	48	82	26,5	77	30	17	8	12
		M 20	60	200	22	22 / 29	2,9									
		M 24	65	200	28	28 / 36	2,8									
		M 30	70	200	36	36 / 46	2,8									
150	150	M 24	90	300	28	28 / 36	5,2	105	63	103	35	91,5	50	17	8	12
		M 30	100	300	36	36 / 46	5,0									
		M 36	110	400	42	42 / 53	4,9									
		M 42	115	450	48	48 / 59	4,8									
		M 48	125	450	54	54 / 66	4,7									

\* Festigkeitsklasse der Gewindebolzen bis M 24 mindestens Q 10.9; ab M 30 Q 8.8 (weitere Gewindegrößen z. B. Zoll auf Anfrage)  
Maximal zulässiger Temperaturbereich: -30°C bis +200°C

## Anwendungsbeispiel:

Kraftspannmutter Reihe MDA zur Klemmung von Kettenrädern bei der Fräsbearbeitung



Bestellbeispiel:

Spannmutter  
inkl. T-Nutschraube

MDA 100 - M 24  
MDA 150 - 36 - 60 - 40

Reihe und Baugröße

Gewindegröße bzw. T-Nut-Maß nach DIN 650 (m = 36 mm)

Spannrandhöhe, Klemmhöhe (h = 60 mm)

Steghöhe der T-Nut (H = 40 mm)