

# Elastomerkupplungen I Reihe EKH

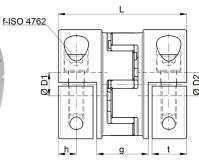
### 

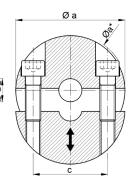
EKH	Nenn- moment	Härte [Shore-	Trägheits- Torsionsteife max. Wellen- moment (stat. 0,5 x T <sub>N</sub> ) versatz (mm)			laterale Federsteife	nmax	
Größe	[Nm]	härte]	[10-3kgm <sup>2</sup> ]	[Nm/arcmin]	axial ±	lateral	[N/mm]	[Upm]
15	15	98 Sh-A	0,03	0,24	0,5	0,10	2100	19000
20	20	72 Sh-D	0,03	0,46	0,5	0,07	2900	19000
30	30	98 Sh-A	0,09	0,7	0,5	0,10	2500	15000
45	45	72 Sh-D	0,09	1,1	0,5	0,07	3600	15000
60	60	98 Sh-A	0,2	1,0	0,5	0,10	2600	14000
90	90	72 Sh-D	0,2	2,0	0,5	0,07	3700	14000
150	150	98 Sh-A	0,4	1,2	1	0,10	3300	12000
300	300	98 Sh-A	1,0	3,6	1	0,12	4500	10000
400	400	72 Sh-D	1,0	7,0	1	0,10	6500	10000
700	700	98 Sh-A	6,0	8,0	1	0,15	7000	6500
1000	1000	72 Sh-D	6,0	12	1	0,10	9600	6500
2000	2000	98 Sh-A	62	21	1	0,15	9000	5000

## Werkstoffausführung:

Elastomerstern: Polyurethan Halbschalennaben: hochfestes Aluminium (Größe 2000 Vergütungsstahl) Schrauben: ISO 4762 / 12.9 - beschichtet







#### Abmessungen [mm]: Längenmaße nach DIN ISO 2768 cH

EKH	Øа	Ø a*	С	g	h	t	L	f-T <sub>S</sub>	Masse	Ø D 1/2	Ø D 1/2
EKH	νa								ca.[kg]	min	max
15	40	42	27	26	8,5	16	62	M 5 - 8 Nm	0,17	7	20
20	40	42	27	26	8,5	16	62	M 5 - 8 Nm	0,17	8	20
30	50	52	34	30	10	19	72	M 6 - 14 Nm	0,30	10	26
45	50	52	34	30	10	19	72	M 6 - 14 Nm	0,30	12	26
60	60	63	41	30	11,5	22	78	M 8 - 35 Nm	0,50	12	30
90	60	63	41	30	11,5	22	78	M 8 - 35 Nm	0,50	14	30
150	70	76	48	33	14	26	89	M 10 - 50 Nm	0,75	16	35
300	85	91	58	40	15	28	102	M 12 - 90 Nm	1,30	19	42
400	85	91	58	40	15	28	102	M 12 - 90 Nm	1,30	24	42
700	120	125	90	53	18	34	127	M 14 - 140 Nm	3,20	30	70
1000	120	125	90	53	18	34	127	M 14 - 140 Nm	3,20	42	70
2000	160	165	122	64	24	43	156	M 16 - 290 Nm	18,50	55	100

### Montagehinweise:

Die Halbschalenausführung ermöglicht durch eine einfache Bedienung eine spielfreie, kraftschlüssige Klemmverbindung. Zur Montageerleichterung können die festen Nabenhälften auf die Wellenzapfen aufgelegt und die losen Halbschalenstücke verschraubt werden. Im Servicefall entfällt die umständliche Demontage der Antriebs- bzw. Abtriebsaggregate. Fluchtungsfehler zwischen An- und Abtriebswelle können somit einfach kontrolliert und korrigiert werden. Der Abstand zwischen Antriebs- und Abtriebswelle muß größer sein als das Maß "g".

Bestellbeispiel: EKH 200 - D1 =  $26^{G6}$  D2 =  $32^{H6}$