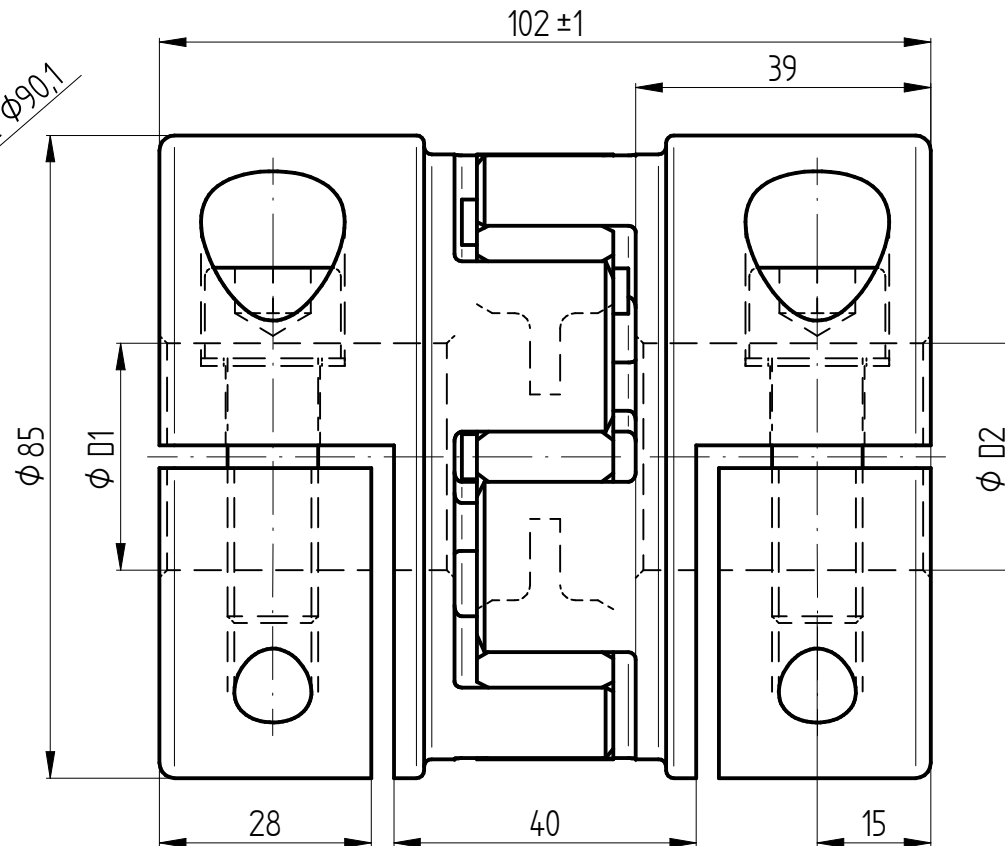
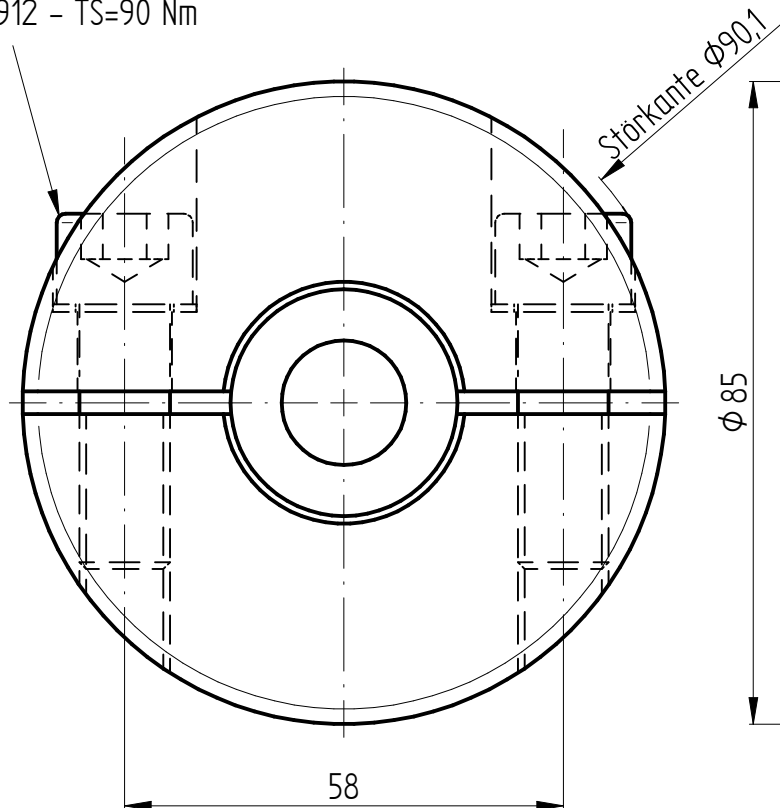


M12 - DIN 912 - TS=90 Nm



### Technische Daten:

Nennmoment: 400 Nm

Torsionssteife: 2,8 Nm/arcmin

Massenträgheitsmoment:  $1,22 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$

max. axialer Wellenversatz:  $\pm 1 \text{ mm}$

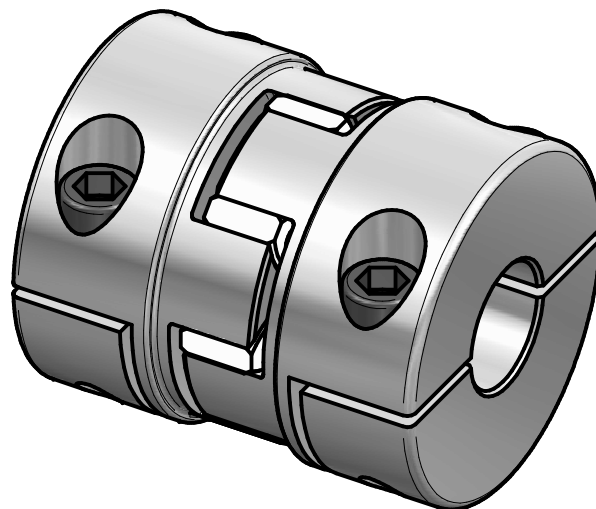
max. lateraler Wellenversatz: 0,1 mm

radiale Federsteife: 6500 N/mm

Betriebstemperaturbereich:  $-30^\circ$  bis  $+120^\circ\text{C}$

D1/2 min/max =  $\Phi 24 / \Phi 42 \text{ mm}$

Masse: ca. 1,22 kg



### Werkstoffausführung:

- Naben: hochfestes Aluminium
- Elastomerstern: PUR 72Shore - D
- Schrauben: ISO 4762 Q12.9 Zinklamellenbeschichtet

Änderung					Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
					-	-	1:1
					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
					-	- kg	
		gepr.	27.10.23	IA	Halbschalen Elastomerkupplung EKH 400		
		gez.	27.10.16	Be			
Passung	Abmaß	DIN ISO 2768-mK	Datum	Name	Benennung	Format A4	Artikelnummer
DIN ISO 13715	0,5 ... 6 $\pm 0,1$						MB - 165 22893
	6 ... 30 $\pm 0,2$						
	30 ... 120 $\pm 0,3$						
	120 ... 315 $\pm 0,5$						
	315 ... 1000 $\pm 0,8$						
			D-63839-Kleinwallstadt		Ersatz für	-	ersetzt durch -