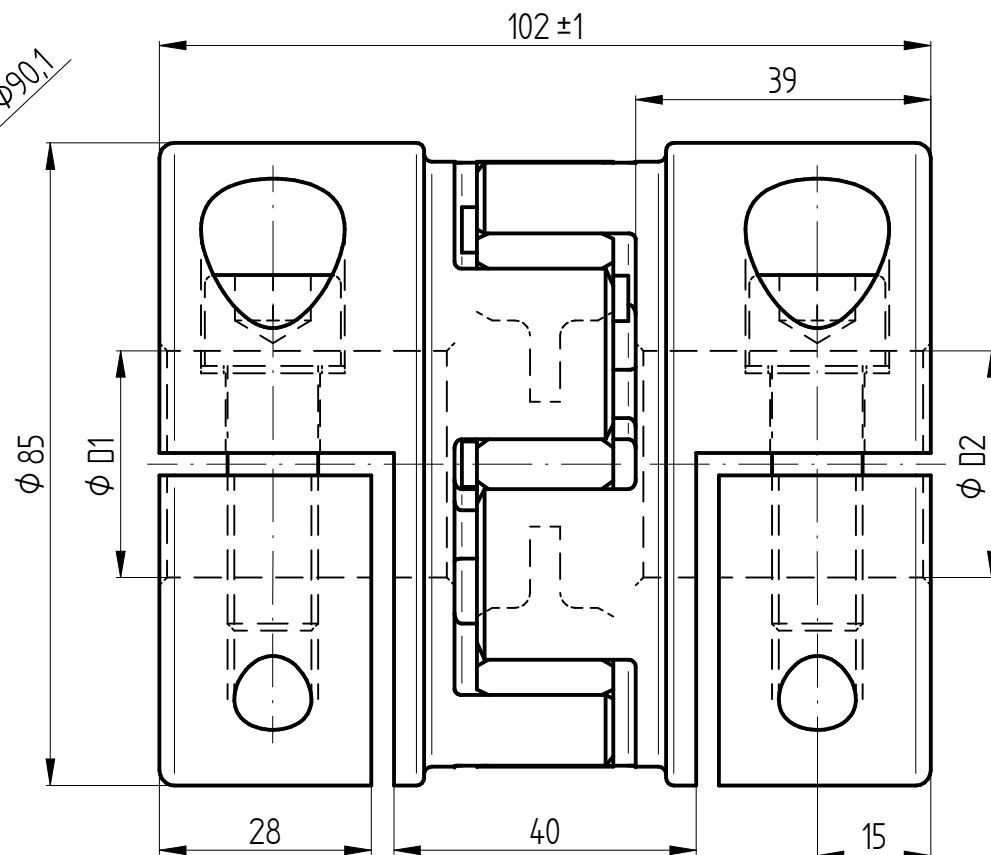
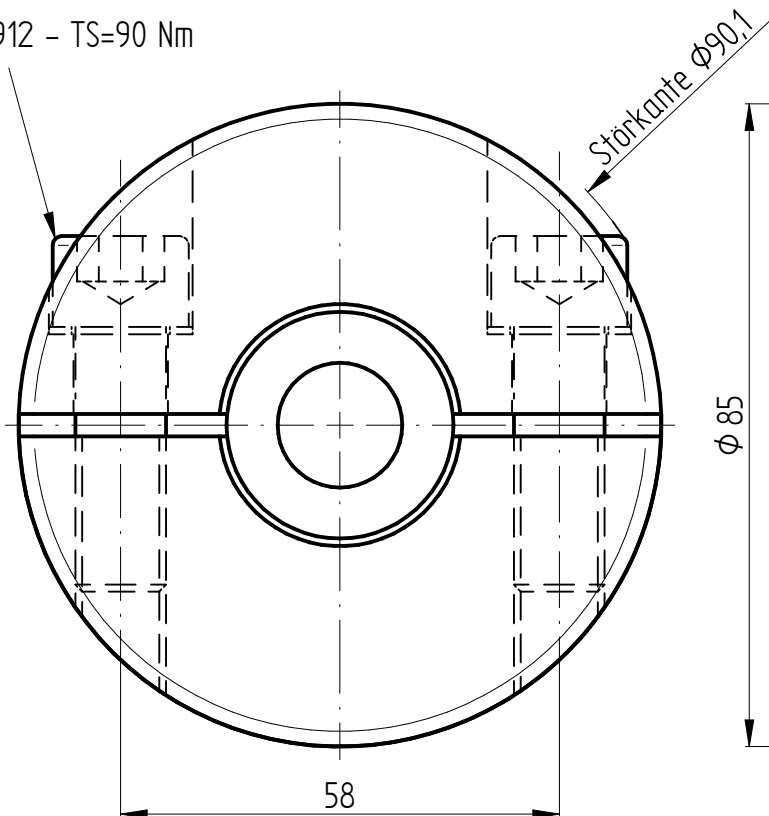


M12 – DIN 912 – TS=90 Nm



Technische Daten:

Nennmoment: 300 Nm

Torsionssteife: 2,0 Nm/arcmin

Massenträgheitsmoment: $1,24 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$

max. axialer Wellenversatz: $\pm 1 \text{ mm}$

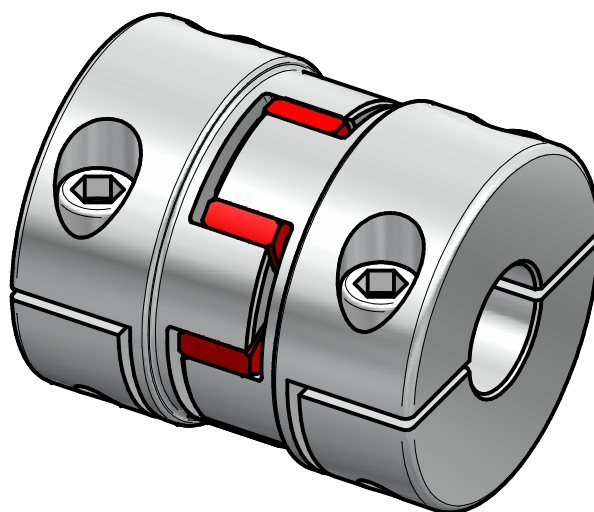
max. lateraler Wellenversatz: 0,12 mm

radiale Federsteife: 4500 N/mm

Betriebstemperaturbereich: -30° bis $+120^\circ\text{C}$

D1/2 min/max = $\phi 19 / \phi 42 \text{ mm}$

Masse: ca. 1,22 kg



Werkstoffausführung:

- Naben: hochfestes Aluminium
- Elastomerstern: PUR 98 Shore – A
- Schrauben: ISO 4762 Q12.9 Zinklamellenbeschichtet

Änderung					Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
					-	-	1:1
					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
					-	1,3 kg	
		gepr.	27.10.23	IA	Halbschalen Elastomerkupplung EKH 300		
		gez.	27.10.16	Be			
Passung	Abmaß	DIN ISO 2768-mK	Datum	Name	Benennung	Format A4	Artikelnummer
DIN ISO 13715	0,5 ... 6 $\pm 0,1$ 6 ... 30 $\pm 0,2$ 30 ... 120 $\pm 0,3$ 120 ... 315 $\pm 0,5$ 315 ... 1000 $\pm 0,8$						MB - 165 22892
					Ersatz für	-	ersetzt durch -