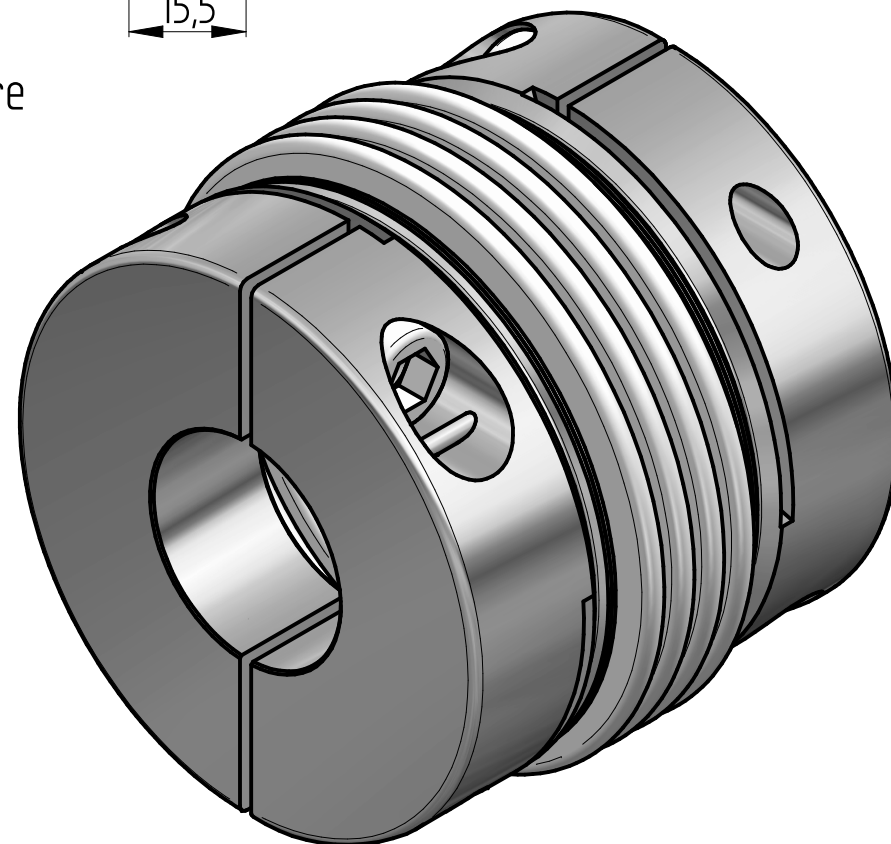


Plasma-welding-procedure

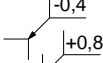
technical data:

nominal torque: 1000 Nm
maximum torque: 2000 Nm
torsional stiffness: 156 Nm/arcmin
moment of inertia: 0,010 kgm²
max. axial shaft displacement: ± 0,8 mm
max. lateral shaft displacement: 0,2 mm
axial spring rate: 210 N/mm
lateral spring rate: 3050 N/mm
temperature range: -40° up to +350°C
maximum speed: 14.000 rpm
D1/2min/max = 120 / 120 / 315 mm



material:

bellows: stainless steel
hubs: Steel St 52
clamping screws: ISO 4762 - 12.9

		Änderung				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
						-	-	1:1
						Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
						-	ca.5,5 kg	
						metal bellows coupling		
		gepr.	31.10.24	MB	KG-HS 1000 / 4W			
Passung	Abmaß	gez.	10.05.23	IA	standard			
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		Datum	Name	Benennung	Format A3		
	0,5 ... 6 ± 0,1 6 ... 30 ± 0,2 30 ... 120 ± 0,3 120 ... 315 ± 0,5 315 ... 1000 ± 0,8		Antriebstechnik		Artikelnummer	MB - 048 24590-e		
			D-63839-Kleinwallstadt		Ersatz für	-	ersetzt durch	-