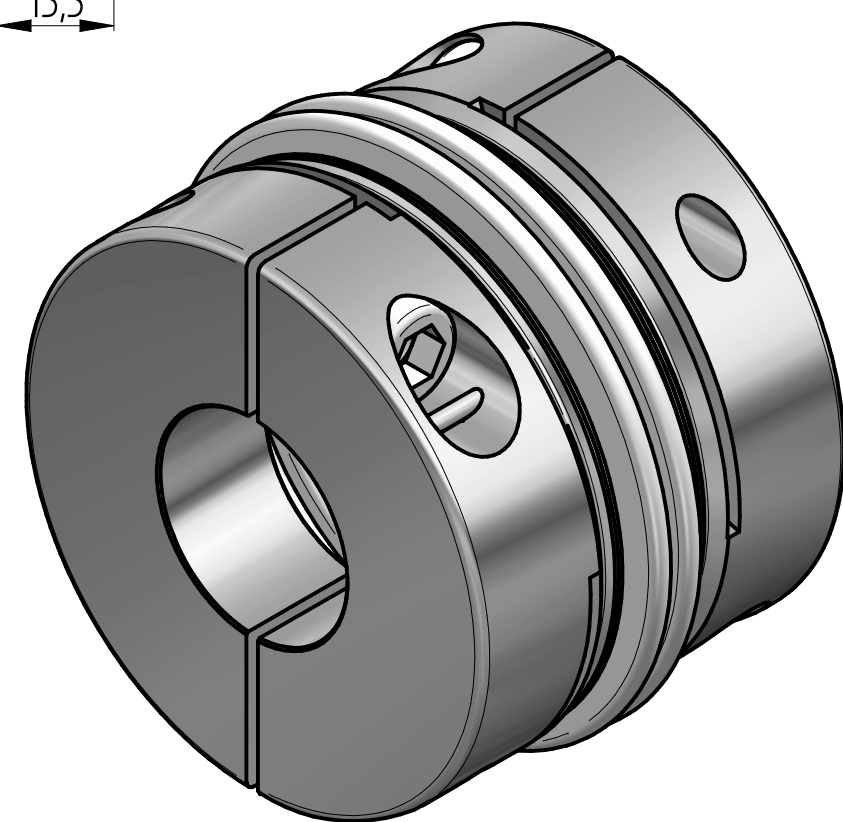


Plasma-welding-procedure

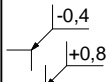

**technical data:**

nominal torque: 1000 Nm  
maximum torque: 2000 Nm  
torsional stiffness: 280 Nm/arcmin  
moment of inertia: 0,011 kgm<sup>2</sup>  
max. axial shaft displacement: ± 0,4 mm  
max. lateral shaft displacement: 0,1 mm  
axial spring rate: 380 N/mm  
lateral spring rate: 18.000 N/mm  
temperature range: -40° up to +350°C  
maximum speed: 14.000 rpm  
D1/2min/max = 120 / 120 / 315 mm



**material:**

bellows: stainless steel  
hubs: Steel St 52  
clamping screws: ISO 4762 - 12.9

		Änderung				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab	
						-	-		
						Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	1:1	
						-	ca.5,4 kg		
						metal bellows coupling KG-HS 1000 / 2W standard			
		gepr.	31.10.24	MB	Benennung Format <b>A3</b> Artikelnummer <b>MB - 048 24595-e</b> Ersatz für -      ersetzt durch -				
Passung	Abmaß	gez.	10.05.23	IA					
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK	Datum	Name						
	0,5 ... 6 ± 0,1 6 ... 30 ± 0,2 30 ... 120 ± 0,3 120 ... 315 ± 0,5 315 ... 1000 ± 0,8	 D-63839-Kleinwallstadt							