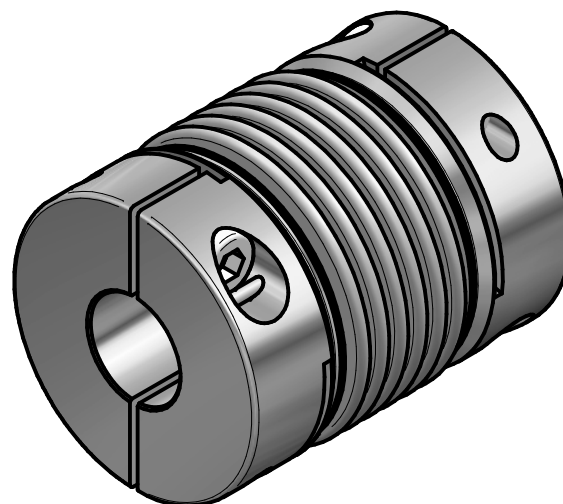
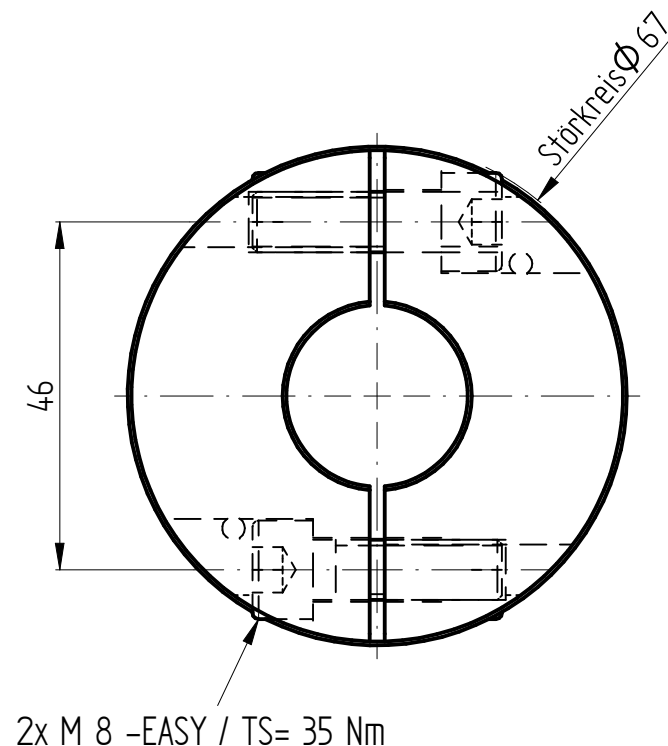


Mikro-Plasma-Schweißverbindung



### Technische Daten:

Nennmoment: 80 Nm

Maximalmoment: 160 Nm

Torsionssteife: 9 Nm/arcmin

Massenträgheitsmoment:  $0,6 \times 10^{-3} \text{ kgm}^2$

max. axialer Wellenversatz:  $\pm 0,8 \text{ mm}$

max. lateraler Wellenversatz: 0,3 mm

axiale Federsteife: 50 N/mm

laterale Federsteife: 260 N/mm

Betriebstemperaturbereich:  $-40^\circ$  bis  $+350^\circ\text{C}$

zulässige Betriebsdrehzahl: max. 29.000 Upm

D1/2 min/max =  $\phi 12 / \phi 35 \text{ mm}$

### Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571

Naben: Stahl - St 52

Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9

Änderung					Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
					-	-	1:1
					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
					-	ca. 1 kg	
		gepr.	30.10.24	MB	Metallbalgkupplung KG-HS 80 / 6W - Standard		
		gez.	09.05.23	IA			
Passung	Abmaß	DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK	Datum	Name	Benennung	Format A4
		-0,4	0,5 ... 6 $\pm 0,1$				Artikelnummer
		+0,8	6 ... 30 $\pm 0,2$				MB - 048 24569
			30 ... 120 $\pm 0,3$				Ersatz für
			120 ... 315 $\pm 0,5$				-
			315 ... 1000 $\pm 0,8$				ersetzt durch
							-