

Technische Daten:

Nennmoment: 80 Nm

Maximalmoment: 160 Nm

Torsionssteife: 14 Nm/arcmin

Massenträgheitsmoment: $0,6 \times 10^{-3} \text{ kgm}^2$

max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,6 \text{ mm}$

max. lateraler Wellenversatz: $0,2 \text{ mm}$

axiale Federsteife: 70 N/mm

laterale Federsteife: 600 N/mm

Betriebstemperaturbereich: -40° bis $+350^\circ\text{C}$

zulässige Betriebsdrehzahl: max. 29.000 Upm



D1/2 min/max = $\phi 12 / \phi 35 \text{ mm}$

Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571

Naben: Stahl - St 52

Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9

		Änderung				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
						-	-	1:1
						Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
						-	ca. 1 kg	
		gepr.	30.10.24	MB	Metallbalgkupplung KG-HS 80 / 4W -Standard			
Passung	Abmaß	gez.	09.05.23	IA				
	DIN ISO 2768-mK	Datum	Name	Benennung		Format A4		MB - 048 24489
	0,5 ... 6 ± 0,1 6 ... 30 ± 0,2 30 ... 120 ± 0,3 120 ... 315 ± 0,5 315 ... 1000 ± 0,8	 D-63839-Kleinwallstadt		Artikelnummer				
		Ersatz für		-	ersetzt durch		-	