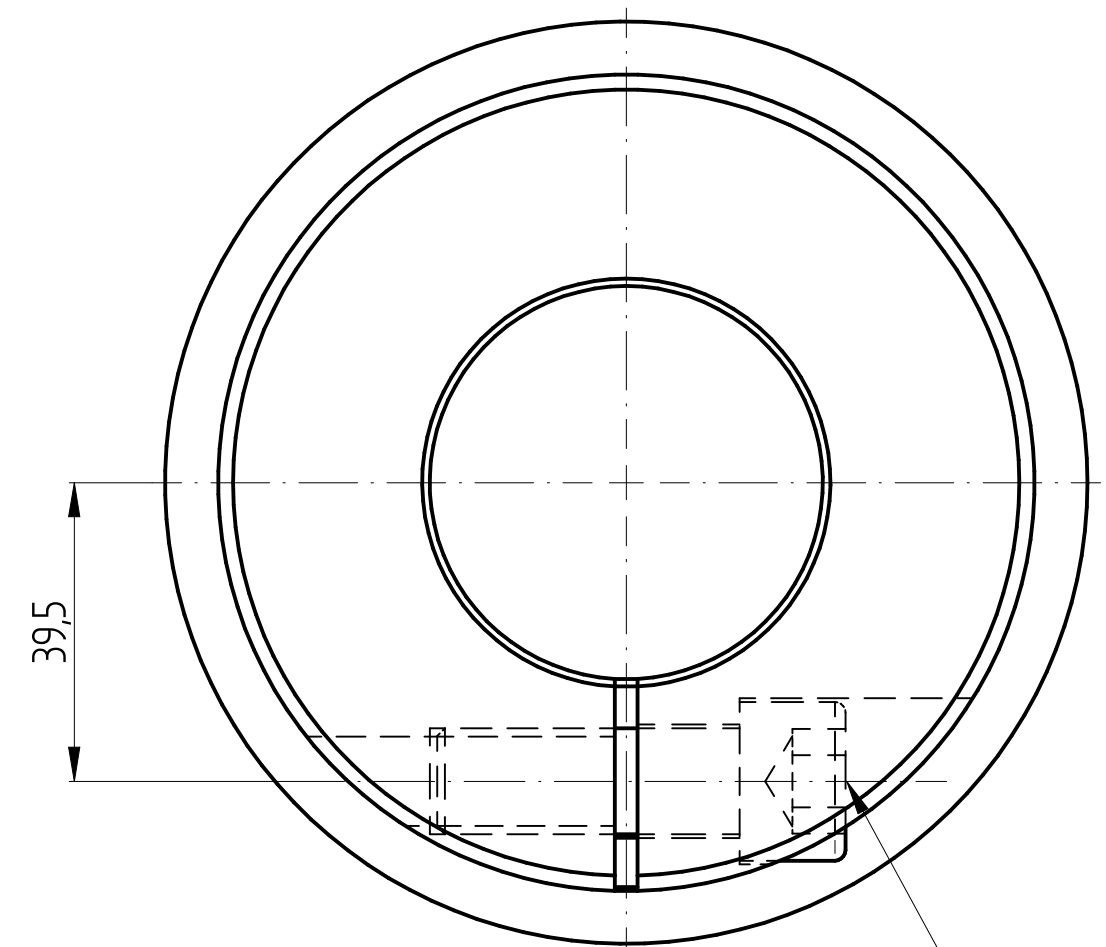


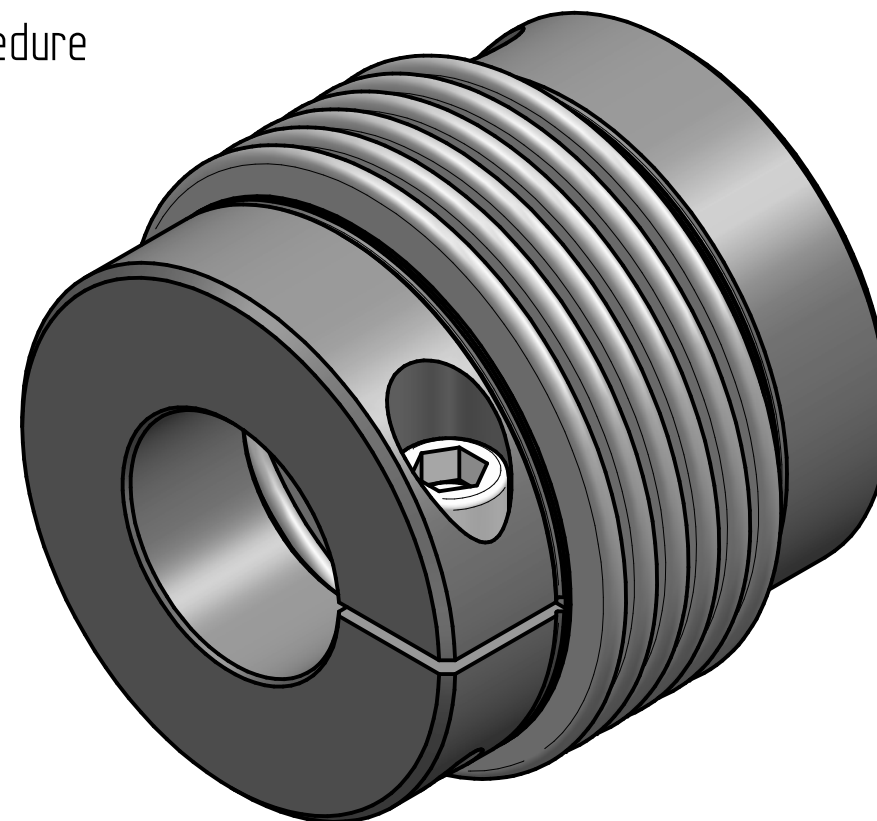
Plasma-welding-procedure



M 14 - Ts= 110 Nm


technical data:

nominal torque: 500 Nm
maximum torque: 1000 Nm
torsional stiffness: 68 Nm/arcmin
moment of inertia: 0,006 kgm²
max. axial shaft displacement: ± 1 mm
max. lateral shaft displacement: 0,3 mm
axial spring rate: 100 N/mm
lateral spring rate: 980 N/mm
temperature range: -40° up to +350°C
maximum speed: 8.000 rpm
D1/2min/max = 42 / 62 mm



material:

bellows: stainless steel 1.4571 / A4
hubs: stainless steel 1.4301 / A2
clamping screws: stainless steel A4-80

		Änderung				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
						-	-	
						Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	1:1
						-	ca.3,8 kg	
						metal bellows coupling		
		gepr.	22.11.22	AR	KG-VA 500 / 6W -standard			
		gez.	21.11.22	IA				
Passung	Abmaß				Benennung			
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK				Format A3	Artikelnummer MB-133 24556 -e		
	0,5 ... 6 ± 0,1 6 ... 30 ± 0,2 30 ... 120 ± 0,3 120 ... 315 ± 0,5 315 ... 1000 ± 0,8				Ersatz für	-	ersetzt durch	-
					D-63839-Kleinwallstadt			