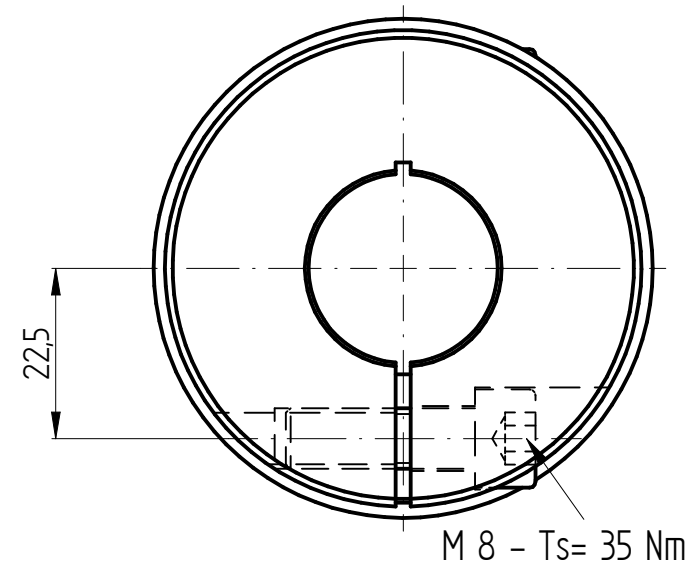
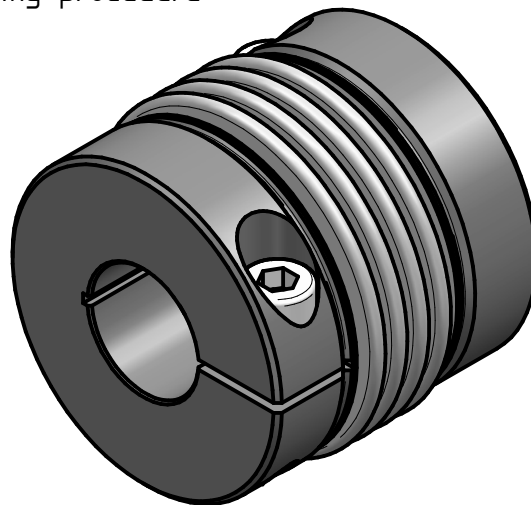


Plasma-welding-procedure



technical data:

nominal torque: 60 Nm
 maximum torque: 120 Nm
 torsional stiffness: 14 Nm/arcmin
 moment of inertia: $0,44 \times 10^{-3} \text{ kgm}^2$
 max. axial shaft displacement: $\pm 0,6 \text{ mm}$
 max. lateral shaft displacement: $0,2 \text{ mm}$
 axial spring rate: 70 N/mm
 lateral spring rate: 600 N/mm
 temperature range: -40° up to $+350^\circ\text{C}$
 maximum speed: 14.000 rpm
 $D1/2\text{min}/\text{max} = \phi 11 / \phi 35 \text{ mm}$

material:

bellows: stainless steel 1.4571 / A4
 hubs: stainless steel 1.4301 / A2
 clamping screws: ISO 4762 - 12.9

Änderung					Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
					-	-	1:1
					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
					-	ca.0,9 kg	
		gepr.	01.09.22	IA	metal bellows coupling KG-VA 60 / 4W		
		gez.	31.08.22	Bu			
Passung	Abmaß	Datum	Name	Benennung	Format	Artikelnummer	
DIN ISO 13715 -0,4 +0,8	DIN ISO 2768-mK 0,5 ... 6 ± 0,1 6 ... 30 ± 0,2 30 ... 120 ± 0,3 120 ... 315 ± 0,5 315 ... 1000 ± 0,8				A4	MB-133 16957-e	
D-63839-Kleinwallstadt					Ersatz für	-	ersetzt durch -

JAKOB
Antriebstechnik