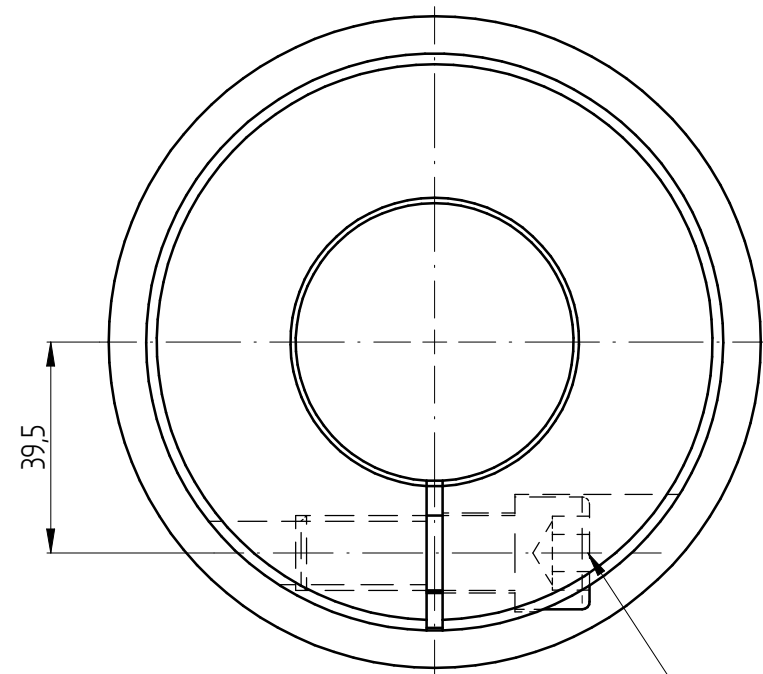


Mikro-Plasma-Schweißverbindung



M 14 - TS= 110 Nm

Technische Daten:

Nennmoment: 500 Nm

Maximalmoment: 1000 Nm

Torsionssteife: 68 Nm/arcmin

Massenträgheitsmoment: 0,006 kgm²

max. axialer Wellenversatz: ± 1 mm

max. lateraler Wellenversatz: 0,3 mm

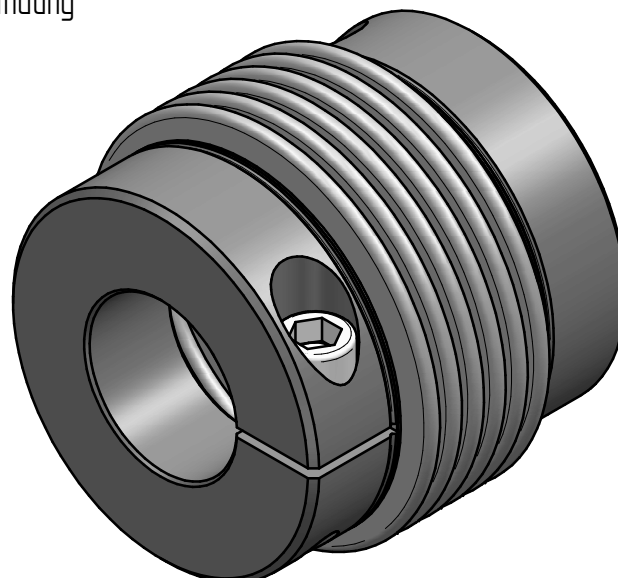
axiale Federsteife: 100 N/mm

laterale Federsteife: 9800 N/mm

Betriebstemperaturbereich: -40° bis +350°C

zulässige Betriebsdrehzahl: max. 8.000 Upm

D1/2 min/max = $\phi 42$ / $\phi 62$ mm





Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571 / A4

Naben: Edelstahl 1.4301 / A2

Klemmschrauben: Edelstahl A4-80

		Änderung				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
						-	-	1:1
						Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
						-	ca.3,8 kg	
			gepr.	22.11.22	AR	Metallbalgkupplung		
					KG-VA 500 / 6W - Standard			
Passung	Abmaß	gez.	21.11.22	IA				
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		Datum	Name	Benennung			
	0,5 ... 6 ± 0,1			D-63839-Kleinwallstadt	Format A3		MB - 133 24556	
	6 ... 30 ± 0,2				Artikelnummer			
	30 ... 120 ± 0,3				Ersatz für			
	120 ... 315 ± 0,5				-			
	315 ... 1000 ± 0,8				ersetzt durch			
							-	

JAKOB
Antriebstechnik

D-63839-Kleinwallstadt