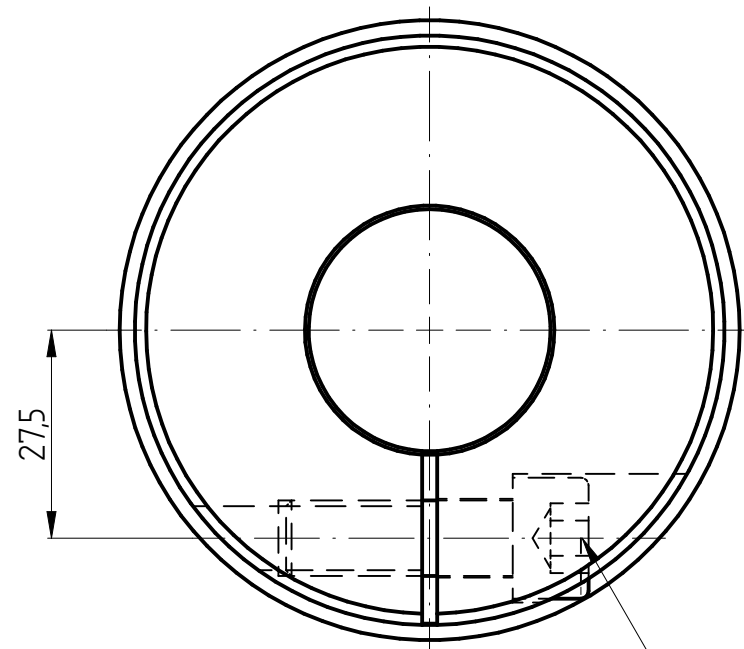
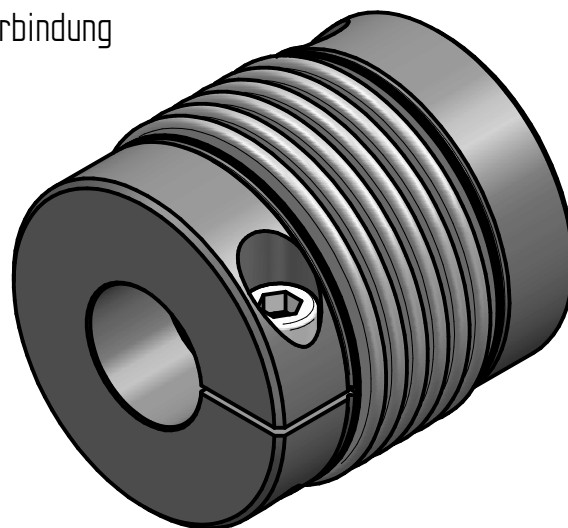


Mikro-Plasma-Schweißverbindung



M 10 - TS= 65 Nm

#### Technische Daten:

Nennmoment: 180 Nm  
 Maximalmoment: 360 Nm  
 Torsionssteife: 17 Nm/arcmin  
 Massenträgheitsmoment: 0,0012 kgm<sup>2</sup>  
 max. axialer Wellenversatz: ± 1 mm  
 max. lateraler Wellenversatz: 0,3 mm  
 axiale Federsteife: 70 N/mm  
 laterale Federsteife: 470 N/mm  
 Betriebstemperaturbereich: -40° bis +350°C  
 zulässige Betriebsdrehzahl: max. 11.000 Upm  
 D1/2 min/max = Ø 20 / Ø 42 mm

#### Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571 / A4  
 Naben: Edelstahl 1.4301 / A2  
 Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9

Änderung					Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
					-	-	1:1
					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
					-	ca.1,5 kg	
		gepr.	22.11.22	AR	<b>Metallbalgkupplung KG - VA 180 / 6W</b>		
		gez.	21.11.22	IA			
Passung	Abmaß	Datum	Name	Benennung	Format	Artikelnummer	
DIN ISO 13715 -0,4 +0,8	DIN ISO 2768-mK 0,5 ... 6 ± 0,1 6 ... 30 ± 0,2 30 ... 120 ± 0,3 120 ... 315 ± 0,5 315 ... 1000 ± 0,8				A4	MB - 133 24551	
		D-63839-Kleinwallstadt		Ersatz für	-	ersetzt durch	-