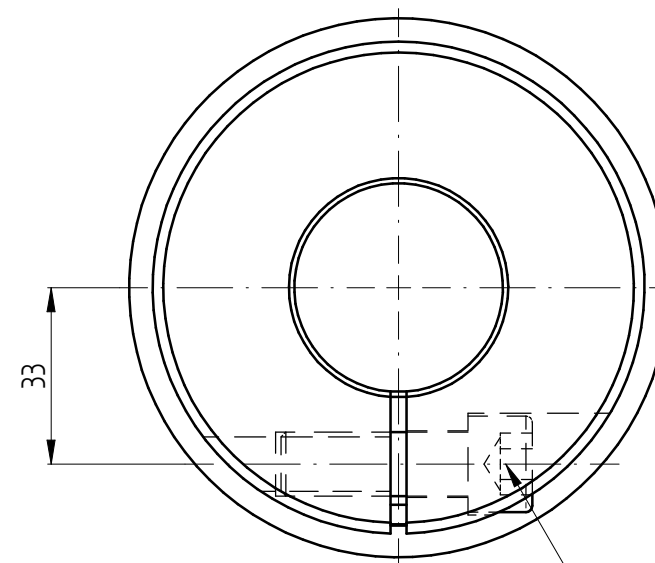
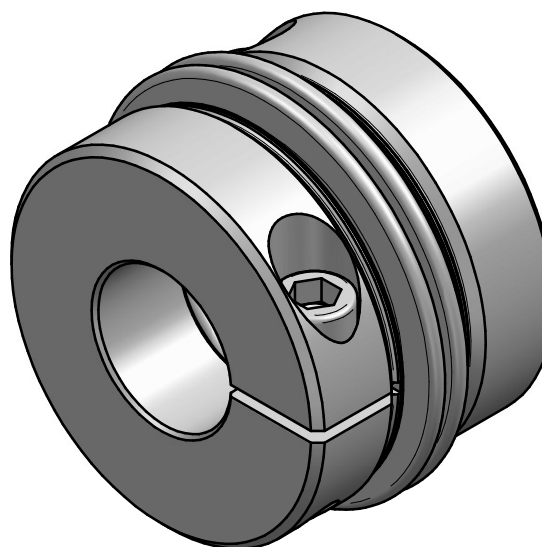


Mikro-Plasma-Schweißverbindung



M 12 - $T_s = 80 \text{ Nm}$




Technische Daten:

Nennmoment: 280 Nm
 Maximalmoment: 560 Nm
 Torsionssteife: 93 Nm/arcmin
 Massenträgheitsmoment: 0,0026 kgm²
 max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,4 \text{ mm}$
 max. lateraler Wellenversatz: 0,1 mm
 axiale Federsteife: 170 N/mm
 laterale Federsteife: 7000 N/mm
 Betriebstemperaturbereich: -40° bis $+350^\circ\text{C}$
 zulässige Betriebsdrehzahl: max. 11.000 Upm
 D1/2 min/max = $\phi 30 / \phi 50 \text{ mm}$

Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571 / A4
 Naben: Edelstahl 1.4301 / A2
 Klemmschrauben: Edelstahl A4-80

		Änderung				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
						-	-	
						Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	1:1
						-	ca.2,4 kg	
		gepr.	05.09.22	IA	Metallbalgkupplung			
					KG-VA 280 / 2W - Standard			
Passung	Abmaß	gez.	30.08.22	Bu	Benennung			
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		Datum	Name	Format A3			
	0,5 ... 6 ± 0,1		 D-63839-Kleinwallstadt		Artikelnummer		MB - 133 22334	
	6 ... 30 ± 0,2				Ersatz für		ersetzt durch	
	30 ... 120 ± 0,3							
	120 ... 315 ± 0,5							
	315 ... 1000 ± 0,8							
