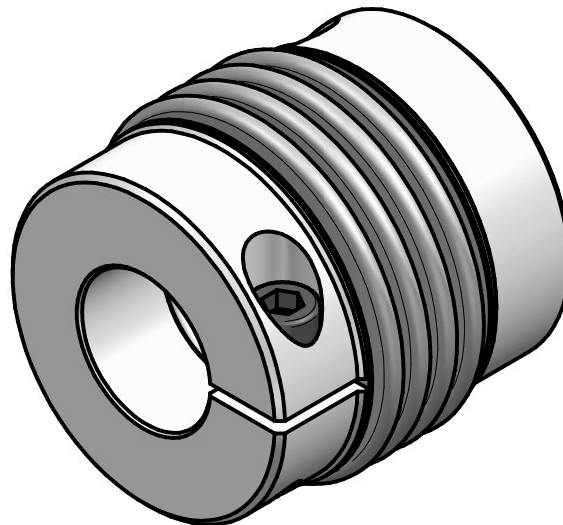
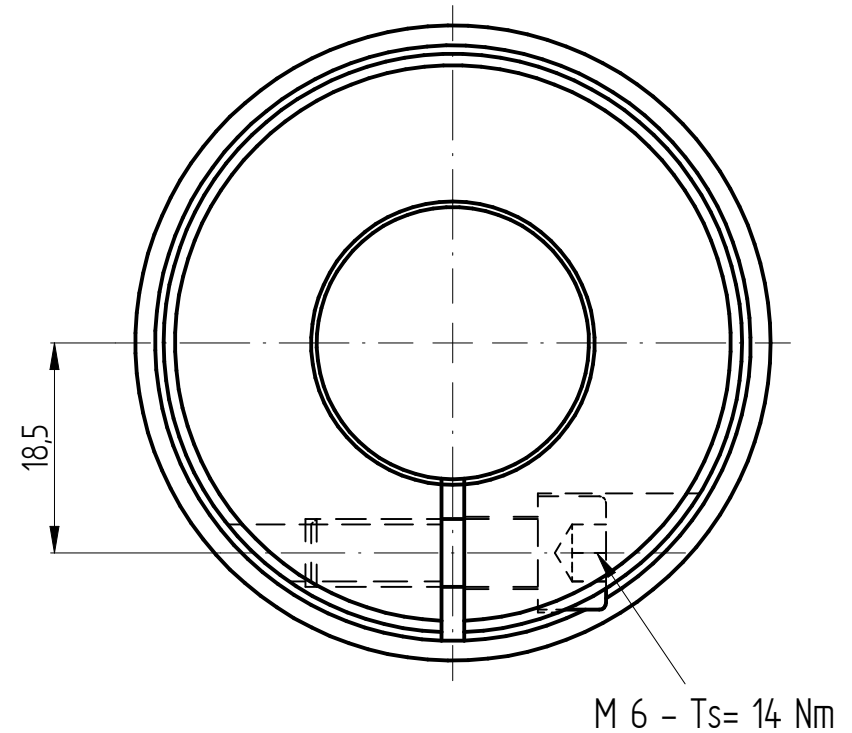


Mikro-Plasma-Schweißver



Technische Daten:

Nennmoment: 30 Nm
 Maximalmoment: 60 Nm
 Torsionssteife: 9 Nm/arcmin
 Massenträgheitsmoment: $0,18 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
 max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,6 \text{ mm}$
 max. lateraler Wellenversatz: 0,2 mm
 axiale Federsteife: 70 N/mm
 laterale Federsteife: 450 N/mm
 Betriebstemperaturbereich: -40° bis $+350^\circ\text{C}$
 zulässige Betriebsdrehzahl: max. 14.000 Upm
 D1/2 min/max = $\phi 10 / \phi 28 \text{ mm}$

Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571 / A4
 Naben: Edelstahl 1.4301 / A2
 Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9

Änderung					Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
					-	-	1,5:1
					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
					-	ca.0,5 kg	
		gepr.	01.09.22	IA	Metallbalgkupplung KG - VA 30 / 4W		
		gez.	29.08.22	Bu			
Passung	Abmaß	DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK	Datum	Name	Benennung	Format A4
		0,5 ... 6 $\pm 0,1$ 6 ... 30 $\pm 0,2$ 30 ... 120 $\pm 0,3$ 120 ... 315 $\pm 0,5$ 315 ... 1000 $\pm 0,8$				Artikelnummer	MB - 133 16956
						Ersatz für	ersetzt durch
						-	-