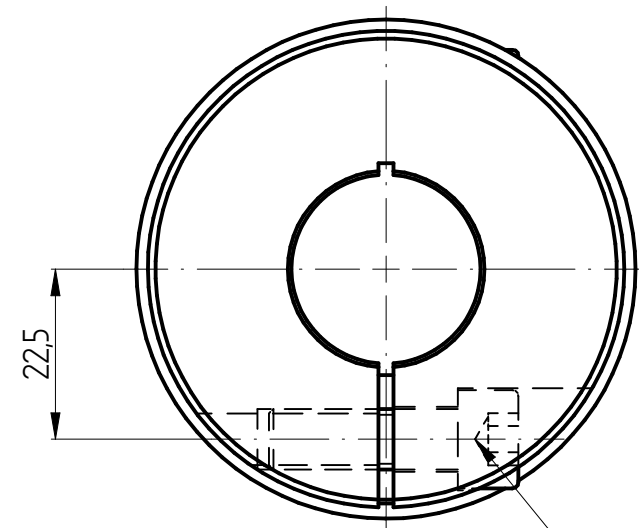


Mikro-Plasma-Schweißverbindung



M 8 - T_s = 24 Nm

Technische Daten:

Nennmoment: 60 Nm

Maximalmoment: 120 Nm

Torsionssteife: 14 Nm/arcmin

Massenträgheitsmoment: $0,44 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$

max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,6 \text{ mm}$

max. lateraler Wellenversatz: $0,2 \text{ mm}$

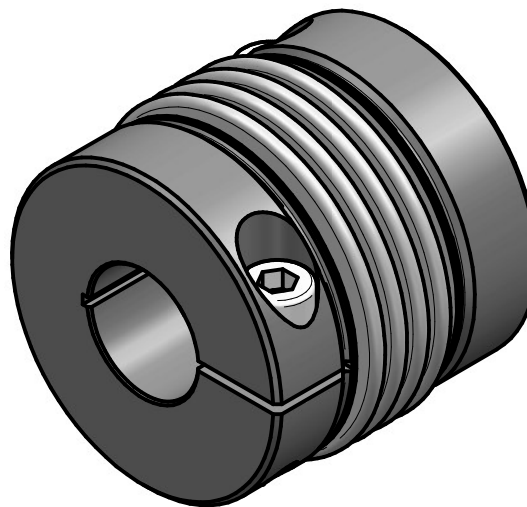
axiale Federsteife: 70 N/mm

laterale Federsteife: 600 N/mm

Betriebstemperaturbereich: $-40^\circ \text{ bis } +350^\circ \text{C}$

zulässige Betriebsdrehzahl: max. 14.000 Upm

D1/2 min/max = $\phi 16 / \phi 35 \text{ mm}$



Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571 / A4

Naben: Edelstahl 1.4301 / A2

Klemmschrauben: Edelstahl A4-80

Änderung					Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
					-	-	1:1
					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
					-	ca.0,9 kg	
		gepr.	01.09.22	IA	Metallbalgkupplung		
		gez.	29.08.22	Bu			
Passung	Abmaß	Datum	Name	Benennung	KG-VA 60 / 4W - Standard		
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK			Format A4	MB - 133 21357		
-0,4	0,5 ... 6 ± 0,1			Artikelnummer			
+0,8	6 ... 30 ± 0,2			Ersatz für	-	ersetzt durch	-
	30 ... 120 ± 0,3						
	120 ... 315 ± 0,5						
	315 ... 1000 ± 0,8						