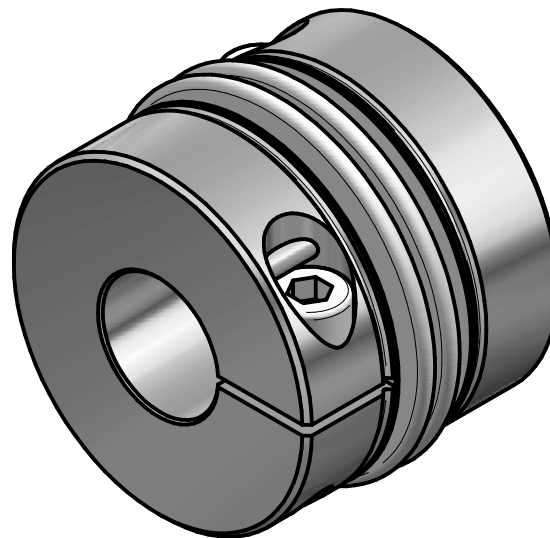


Plasma-welding-procedure

technical data:

nominal torque: 80 Nm
 maximum torque: 160 Nm
 torsional stiffness: 26 Nm/arcmin
 moment of inertia: $0,44 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
 max. axial shaft displacement: $\pm 0,3 \text{ mm}$
 max. lateral shaft displacement: $0,1 \text{ mm}$
 axial spring rate: 120 N/mm
 lateral spring rate: 3500 N/mm
 temperature range: -40° up to $+300^\circ\text{C}$
 maximum speed: 20.000 rpm
 $D1/2\text{min}/\text{max} = \phi 14 / \phi 35 \text{ mm}$
 mass: approx. 0,9 kg



material:

bellows: stainless steel
 hubs: Steel St 52
 clamping screws: ISO 4762 - 12.9

Änderung					Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
					-	-	1:1
					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
					-	- kg	
		gepr.			metal bellows coupling		
		gez.	26.05.15	Be	KG 80 / 2W - standard		
Passung	Abmaß	Datum	Name	Benennung	Format A4	Artikelnummer	MB-046 22324-e
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK						
-0,4	0,5 ... 6 ± 0,1						
+0,8	6 ... 30 ± 0,2						
	30 ... 120 ± 0,3						
	120 ... 315 ± 0,5						
	315 ... 1000 ± 0,8						
		D-63839-Kleinwallstadt		Ersatz für	-	ersetzt durch	-