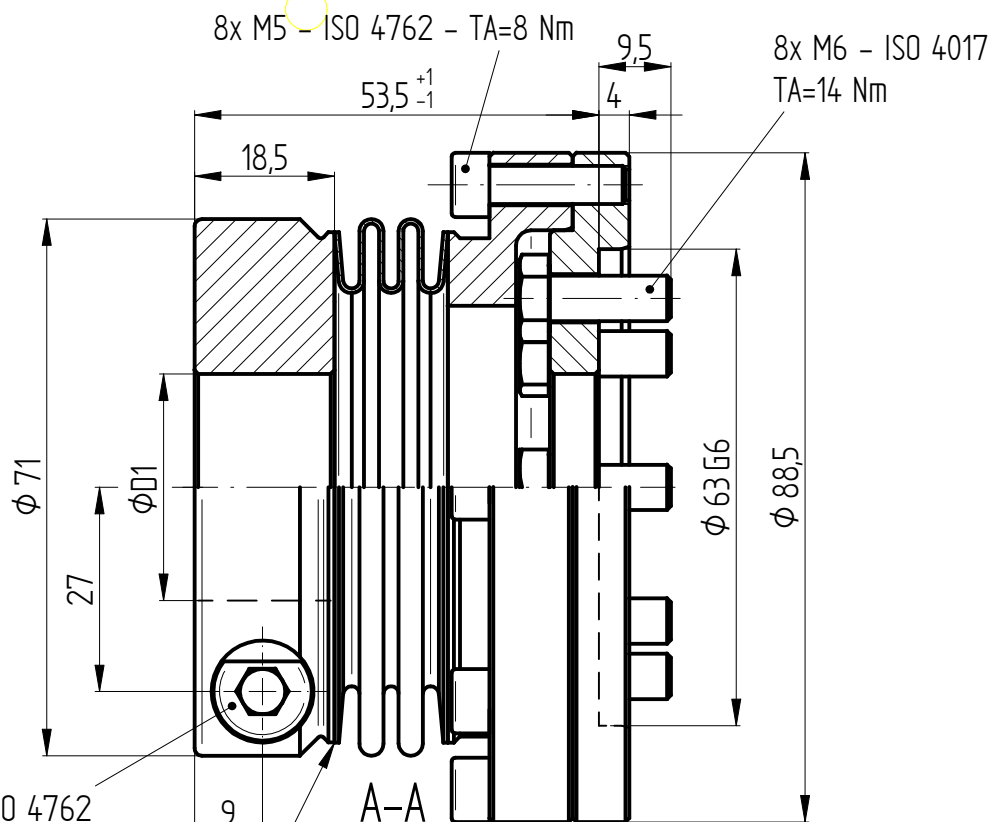


Technische Daten:

Nennmoment: 140 Nm
 Torsionssteife: 32 Nm/arcmin
 Massenträgheitsmoment: $1,2 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
 max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,3 \text{ mm}$
 max. lateraler Wellenversatz: $0,1 \text{ mm}$
 axiale Federsteife: 210 N/mm
 laterale Federsteife: 7000 N/mm
 Betriebstemperaturbereich: $-40^\circ \text{ bis } +300^\circ \text{C}$
 $D1 \text{ min/max} = \phi 18 / \phi 42 \text{ mm}$
 Masse: ca. 1,3 kg
 ISO 9409 Schnittstelle: A-50



M8 - ISO 4762
 TA=40 Nm

Mikro-Plasma-
 Schweißverbindung



Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571
 Anbauflanschring: Vergütungsstahl nitrokarburiert
 Klemmnabe / Flanschabe: Stahl (St 52)
 Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9
 ISO 4017 - FKL 10.9

		Änderung				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
						-	-	
						Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	1:1
						-	- kg	
			gepr.			Metallbalgkupplung KGE 140 / 2W		
Passung	Abmaß	gez.	29.10.15	Be				
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		Datum	Name	Benennung			
	0,5 ... 6 ± 0,1 6 ... 30 ± 0,2 30 ... 120 ± 0,3 120 ... 315 ± 0,5 315 ... 1000 ± 0,8		 D-63839-Kleinwallstadt		Format A4	MB - 046 21702		
					Artikelnummer			
					Ersatz für	-	ersetzt durch	-