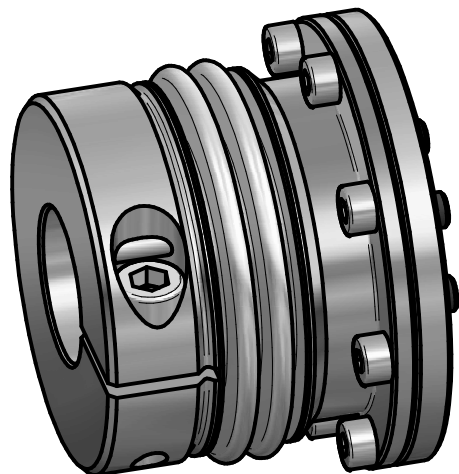
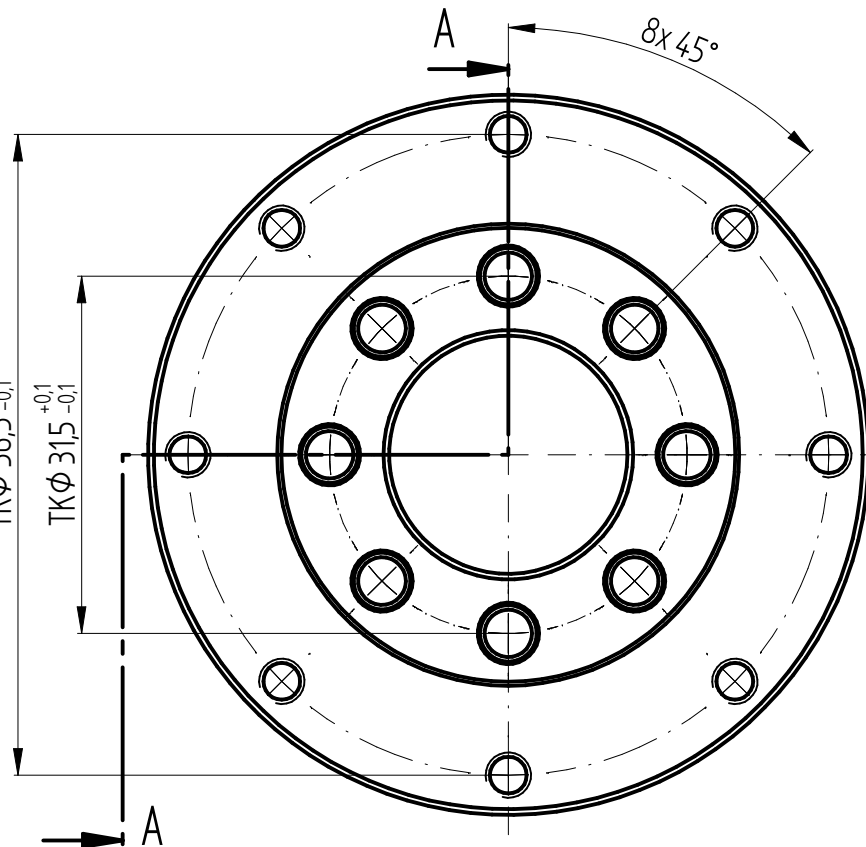
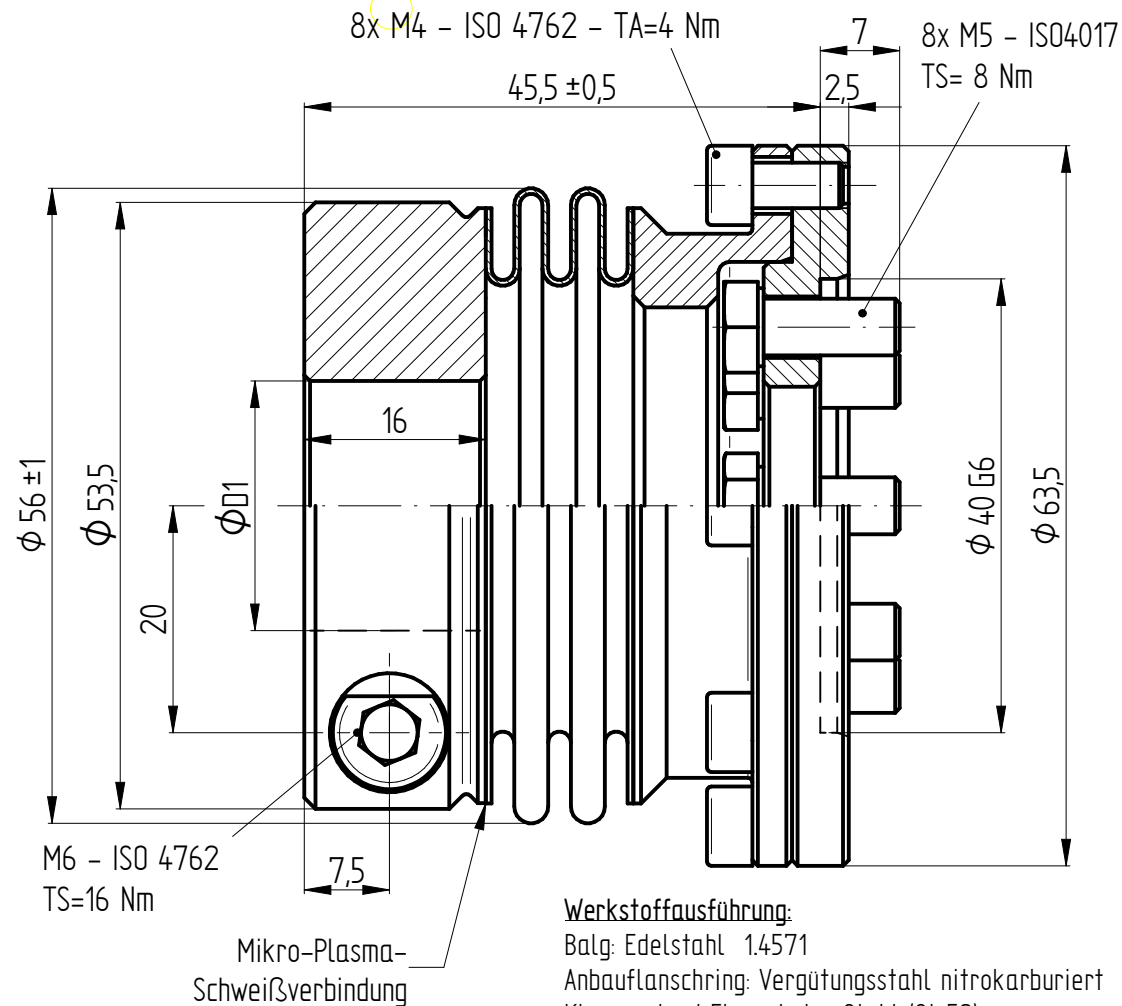


TK  $\phi 56,5^{+0,1}_{-0,1}$   
TK  $\phi 31,5^{+0,1}_{-0,1}$



#### Technische Daten:

Nennmoment: 40 Nm  
Torsionssteife: 6 Nm/arcmin  
Massenträgheitsmoment:  $0,2 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$   
max. axialer Wellenversatz:  $\pm 0,3 \text{ mm}$   
max. lateraler Wellenversatz: 0,1 mm  
axiale Federsteife: 100 N/mm  
laterale Federsteife: 2100 N/mm  
Betriebstemperaturbereich:  $-40^\circ$  bis  $+300^\circ\text{C}$   
 $D1 \text{ min/max} = \phi 12 / \phi 32 \text{ mm}$   
Masse: ca. 0,55 kg  
ISO 9409 Schnittstelle: A-31,5



M6 - ISO 4762  
TS=16 Nm

Mikro-Plasma-  
Schweißverbindung

#### Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571  
Anbauflanschring: Vergütungsstahl nitrokarburiert  
Klemmnabe / Flanschabe: Stahl (St 52)  
Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9  
ISO 4017 - FKL 10.9

Änderung						Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
						-	-	1,5
						Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
						-	- kg	
		gepr.	14.08.24	AR		<b>Metallbalgkupplung KGE 40 / 2W</b>		
		gez.	28.10.15	Be				
Passung	Abmaß	DIN ISO 2768-mK	Datum	Name	Benennung	Format A4	Artikelnummer	MB - 046 21699
DIN ISO 13715 -0,4 +0,8	0,5 ... 6 ± 0,1 6 ... 30 ± 0,2 30 ... 120 ± 0,3 120 ... 315 ± 0,5 315 ... 1000 ± 0,8						Ersatz für	ersetzt durch
							-	-

**JAKOB**  
Antriebstechnik

D-63839-Kleinwallstadt