



Technische Daten:

Nennmoment: 700 Nm
 Torsionssteife: 190 Nm/arcmin
 Massenträgheitsmoment: $9,1 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
 max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,4 \text{ mm}$
 max. lateraler Wellenversatz: $0,1 \text{ mm}$
 axiale Federsteife: 260 N/mm
 laterale Federsteife: 15000 N/mm
 Betriebstemperaturbereich: $-40^\circ \text{ bis } +300^\circ \text{C}$
 $D1 \text{ min/max} = \phi 42 / \phi 64 \text{ mm}$
 Masse: ca. 4,3 kg
 ISO 9409 Schnittstelle: A-100

Mikro-Plasma-Schweißverbindung

Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571
 Anbaufanschring: Vergütungsstahl nitrokarburiert
 Klemmnabe / Flanschabe: Stahl (St 52)
 Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9
 ISO 4017 - FKL 10.9

				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
				-	-	1:1
				Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
				-	- kg	
				Metallbalgkupplung		
				KGE 700 / 2W		
Passung	Abmaß	gez.	02.11.15	Be	Benennung	
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK	Datum	Name		Format A3	
-0,4	0,5 ... 6 $\pm 0,1$				Artikelnummer	
+0,8	6 ... 30 $\pm 0,2$				MB - 046 21773	
	30 ... 120 $\pm 0,3$				Ersatz für	
	120 ... 315 $\pm 0,5$				ersetzt durch	
	315 ... 1000 $\pm 0,8$					