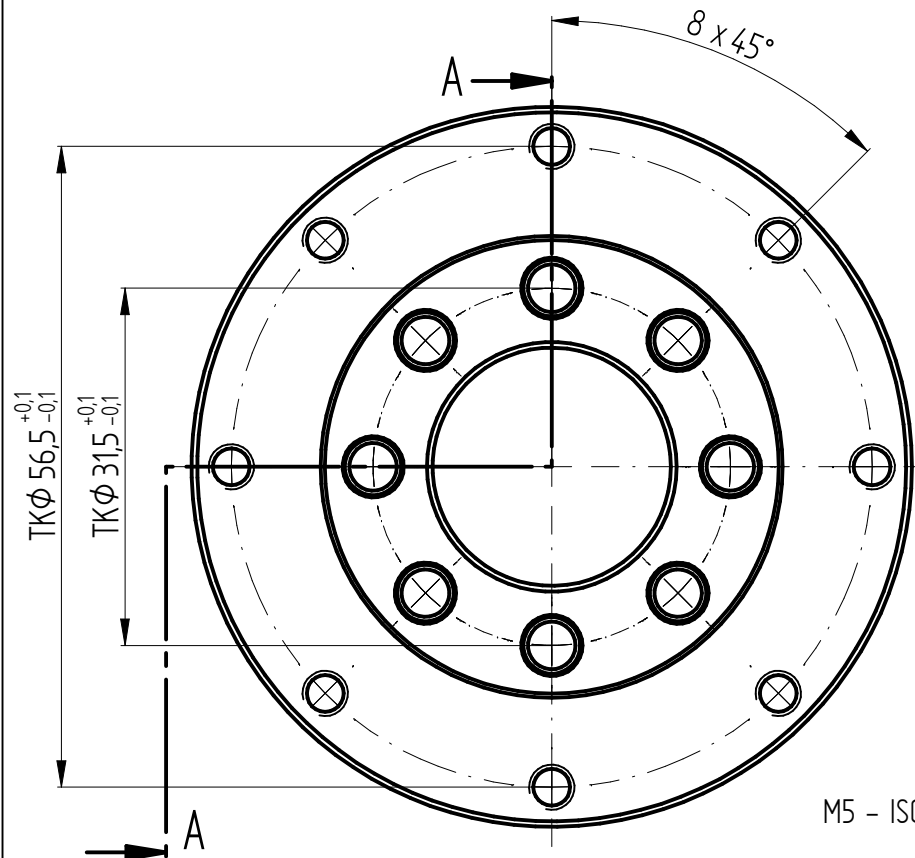


TK $\Phi 56,5^{+0,1}_{-0,1}$

TK $\Phi 31,5^{+0,1}_{-0,1}$



$\Phi 53,5$

20

$\Phi 11$

16

7,5

M5 - ISO 4762 - TS=16 Nm

Mikro-Plasma-Schweißverbindung

8x M4 - ISO 4762 - TA=4 Nm

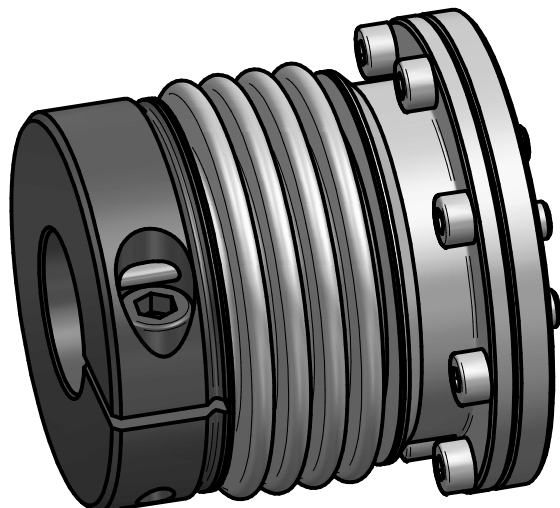
56,5 ±0,5

7
2,5

8x M5 -ISO4017
TS=8 Nm

$\Phi 40 \pm 0,6$

$\Phi 63,5$



Technische Daten:

Nennmoment: 40 Nm

Torsionssteife: 3,4 Nm/arcmin

Massenträgheitsmoment: $0,2 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$

max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,5 \text{ mm}$

max. lateraler Wellenversatz: 0,15 mm

axiale Federsteife: 55 N/mm

laterale Federsteife: 360 N/mm

Betriebstemperaturbereich: -40° bis $+300^\circ\text{C}$

D1 min/max = $\Phi 12/ \Phi 32 \text{ mm}$

Masse: ca. 0,55 kg

ISO 9409 Schnittstelle: A-31,5

Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571

Anbauflanschring: Vergütungsstahl nitrokarburiert

Klemmnabe / Flanschabe: Stahl (St 52)

Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9

ISO 4017 - FKL 10.9

Änderung						Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
						-	-	1:1
						Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
						-	- kg	
		gepr.	14.08.24	AR		Metallbalgkupplung KGE 40 / 4W		
		gez.	29.10.15	Be				
Passung	Abmaß	gepr.	Datum	Name	Benennung	Format	Artikelnummer	
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK					A4		
-0,4	0,5 ... 6 ±0,1							
+0,8	6 ... 30 ±0,2							
	30 ... 120 ±0,3							
	120 ... 315 ±0,5							
	315 ... 1000 ±0,8							
D-63839-Kleinwallstadt					Ersatz für	-	ersetzt durch	-

JAKOB
Antriebstechnik

MB - 046 21700