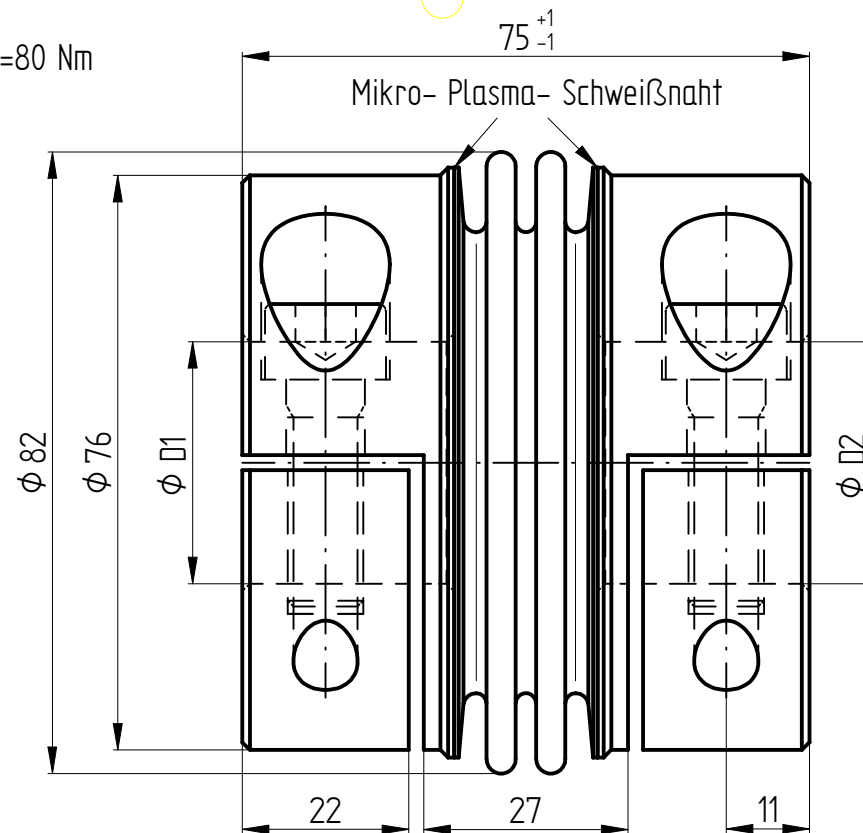


M10 - DIN 912 - TA=80 Nm



Technische Daten:

Nennmoment: 220 Nm

Torsionssteife: 50 Nm/arcmin

Massenträgheitsmoment: $1,4 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$

max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,4 \text{ mm}$

max. lateraler Wellenversatz: 0,1 mm

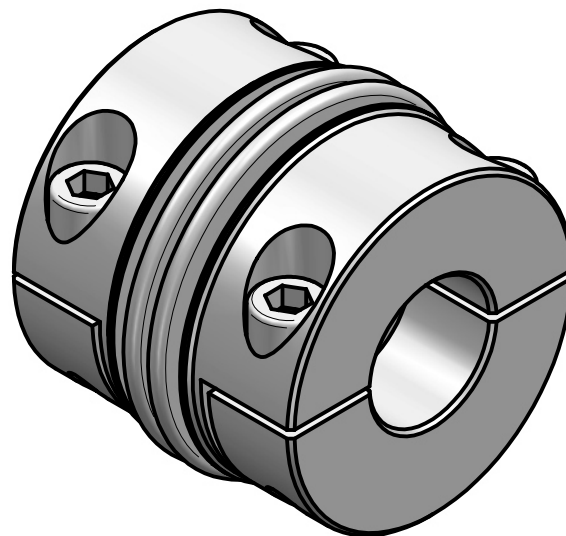
axiale Federsteife: 170 N/mm

laterale Federsteife: 5000 N/mm

Betriebstemperaturbereich: -40° bis $+350^\circ\text{C}$

D1/2 min/max = $\phi 20 / \phi 42 \text{ mm}$

Masse: ca. 1,8 kg




Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571

Naben Stahl :St 52

Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9

		Änderung				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
						-	-	1:1
						Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
						-	- kg	
		gepr.			Metallbalgkupplung KGH 220 / 2W			
Passung	Abmaß	gez.	09.11.15	Be				
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK	Datum	Name	Benennung	Format A4	MB - 029 17598		
	0,5 ... 6 ± 0,1 6 ... 30 ± 0,2 30 ... 120 ± 0,3 120 ... 315 ± 0,5 315 ... 1000 ± 0,8	JAKOB Antriebstechnik		Artikelnummer				
		D-63839-Kleinwallstadt		Ersatz für	-	ersetzt durch	-	