

Technische Daten:

Nennmoment: 600 Nm

Torsionssteife: 100 Nm/arcmin

Massenträgheitsmoment: $5,3 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$

max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,7 \text{ mm}$

max. lateraler Wellenversatz: $0,1 \text{ mm}$

axiale Federsteife: 145 N/mm

laterale Federsteife: 3000 N/mm

Betriebstemperaturbereich: -40° bis $+200^\circ\text{C}$

zulässige Betriebsdrehzahl: max. 15.000 Upm

D1/2 min/max = Ø30/ Ø60 mm

Masse: ca. 2,5 kg

Werkstoffausführung:



Balg: Edelstahl 1.4571

Konusnabe: hochfestes Aluminium

Konusring: hochfestes Aluminium

Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9

Bördeldraht: Messing

		Änderung				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
						-	-	
						Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	1:1
						-	- kg	
			gepr.			Metallbalgkupplung		
					KHS 600 - Standard			
Passung	Abmaß	gez.	12.05.17	Be	Benennung			
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		Datum	Name	Format A3	Artikelnummer		
	0,5 ... 6 ± 0,1 6 ... 30 ± 0,2 30 ... 120 ± 0,3 120 ... 315 ± 0,5 315 ... 1000 ± 0,8		 D-63839-Kleinwallstadt		MB - 109 14290			
					Ersatz für	-	ersetzt durch	