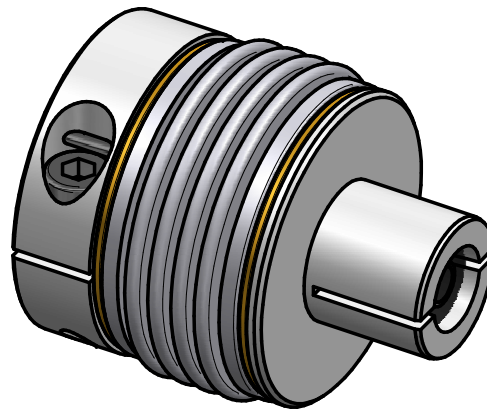




Technische Daten:

Nennmoment: 60 Nm
 Torsionssteife: 13 Nm/arcmin
 Massenträgheitsmoment: $0,3 \times 10^{-3} \text{ kgm}^2$
 max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,6 \text{ mm}$
 max. lateraler Wellenversatz: $0,2 \text{ mm}$
 axiale Federsteife: 70 N/mm
 laterale Federsteife: 650 N/mm
 Betriebstemperaturbereich: -40° bis $+200^\circ\text{C}$
 zulässige Betriebsdrehzahl: max. 17.000 Upm
 $D1 \text{ min/max} = \phi 13 / \phi 35 \text{ mm}$
 $D2 \text{ min/max} = \phi 20 / \phi 28 \text{ mm}$
 Masse: ca. 0,55 kg



Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571
 Naben: hochfestes Aluminium
 Spreizkonus: Vergütungsstahl
 Klemmschrauben: ISO 4762 – FKL 12.9
 Bördeldraht: Messing

| | | | | | | | | |
|---|--|----------|---|------|---|------------------------|-----------------|---------|
| | | Änderung | | | | Werkstoffbezeichnung | Werkstoffnummer | Maßstab |
| | | | | | | - | - | 1:1 |
| | | | | | | Rohteil-/Vorteilnummer | Gewicht | |
| | | | | | | - | - kg | |
| | | gepr. | 20.12.23 | IA | Metallbalgkupplung KPS 60 - Standard | | | |
| | | gez. | 12.05.17 | Be | | | | |
| Passung | Abmaß | | | | | | | |
| DIN ISO 13715 | DIN ISO 2768-mK | | Datum | Name | Benennung | | | |
|  | 0,5 ... 6 ± 0,1 6 ... 30 ± 0,2 30 ... 120 ± 0,3 120 ... 315 ± 0,5 315 ... 1000 ± 0,8 | |  | | Format A4 | MB - 105 14084 | | |
| | | | D-63839-Kleinwallstadt | | Artikelnummer | | | |
| | | | | | Ersatz für | - | ersetzt durch - | |