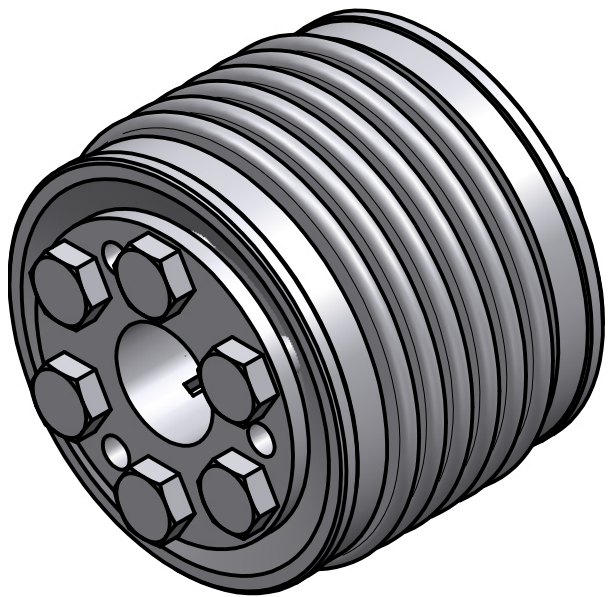


**technical data:**

nominal torque: 60 Nm  
 maximum torque: 120 Nm  
 torsional stiffness: 9 Nm/arcmin  
 moment of inertia:  $0,3 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$   
 max. axial shaft displacement:  $\pm 0,9 \text{ mm}$   
 max. lateral shaft displacement: 0,3 mm  
 axial spring rate: 50 N/mm  
 lateral spring rate: 260 N/mm  
 temperature range:  $-40^\circ$  up to  $+300^\circ\text{C}$   
 maximum speed: 20.000 rpm  
 $D1/2\text{min}/\text{max} = \Phi 12 / \Phi 24 \text{ mm}$   
 mass: approx. 0,8 kg



**material:**

bellows: stainless steel  
 hubs: heat treated steel  
 clamping screws: ISO 4017  
 press-fit wire: brass

|               |                    |       |          |      |   |                 |                 |
|---------------|--------------------|-------|----------|------|---|-----------------|-----------------|
| Änderung      |                    |       |          |      | Werkstoffbezeichnung                                | Werkstoffnummer | Maßstab         |
|               |                    |       |          |      | -   | -               | 1:1             |
|               |                    |       |          |      | Rohteil-/Vorteilnummer                              | Gewicht         |                 |
|               |                    |       |          |      | -   | - kg            |                 |
|               |                    | gepr. |          |      | <b>Metal bellows coupling<br/>KSD 60 - Standard</b> |                 |                 |
|               |                    | gez.  | 10.05.17 | Be   |   |                 |                 |
| Passung       | Abmaß              |       | Datum    | Name | Benennung   | Format          | Artikelnummer   |
| DIN ISO 13715 | DIN ISO 2768-mK    |       |          |      |   | A4              | MB-031 11072-e  |
| -0,4          | 0,5 ... 6 ± 0,1    |       |          |      |   |                 |                 |
|               | 6 ... 30 ± 0,2     |       |          |      |   |                 |                 |
|               | 30 ... 120 ± 0,3   |       |          |      |   |                 |                 |
|               | 120 ... 315 ± 0,5  |       |          |      |   |                 |                 |
|               | 315 ... 1000 ± 0,8 |       |          |      |   |                 |                 |
| +0,8          |                    |       |          |      | Ersatz für  | -               | ersetzt durch - |