



brass wire press-fit connection

A-A

technical data:

nominal torque: 170 Nm
 maximum torque: 340 Nm
 torsional stiffness: 18 Nm/arcmin
 moment of inertia: $0,9 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
 max. axial shaft displacement: $\pm 1 \text{ mm}$
 max. lateral shaft displacement: 0,3 mm
 axial spring rate: 80 N/mm
 lateral spring rate: 400 N/mm
 temperature range: -40° up to $+300^\circ\text{C}$
 maximum speed: 16.000 rpm
 $D1/2\text{min}/\text{max} = \Phi 18 / \Phi 35 \text{ mm}$
 mass: approx. 1,3 kg



material:

bellows: stainless steel
 hubs: heat treated steel
 clamping screws: ISO 4017
 press-fit wire: brass

		Änderung	Werkstoffbezeichnung		Werkstoffnummer	Maßstab
			-		-	
			Rohteil-/Vorteilnummer		Gewicht	
			-		- kg	1:1
gepr.			Metal bellows coupling			
gez.			KSD 170 - standard			
Passung	Abmaß	gez.	10.05.17	Be	Benennung	
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		Datum	Name	Format A4	Artikelnummer
-0,4	0,5 ... 6 ± 0,1		JAKOB Antriebstechnik		MB-031 11074-e	
+0,8	6 ... 30 ± 0,2		D-63839-Kleinwallstadt		Ersatz für	ersetzt durch
	30 ... 120 ± 0,3				-	-
	120 ... 315 ± 0,5					
	315 ... 1000 ± 0,8					