



brass wire press-fit connection



technical data:

nominal torque: 600 Nm
 maximum torque: 1200 Nm
 torsional stiffness: 67 Nm/arcmin
 moment of inertia: 0,0055 kgm²
 max. axial shaft displacement: ± 1 mm
 max. lateral shaft displacement: 0,3 mm
 axial spring rate: 100 N/mm
 lateral spring rate: 980 N/mm
 temperature range: -40° up to +300°C
 maximum speed: 11.000 rpm
 D1/2min/max = φ35/φ50 mm
 mass: approx. 3,6 kg

material:

bellows: stainless steel
 hubs: heat treated steel
 clamping screws: ISO 4017
 press-fit wire: brass

				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
				-	-	1:1
				Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
				-	- kg	
				Metal bellows coupling		
				KSD 600 - standard		
Passung	Abmaß	gez.	10.05.17	Datum	Name	Benennung
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK					Format A3
-0,4	0,5 ... 6 ± 0,1					Artikelnummer
+0,8	6 ... 30 ± 0,2					MB-031 11078-e
	30 ... 120 ± 0,3					Ersatz für
	120 ... 315 ± 0,5					-
	315 ... 1000 ± 0,8					ersetzt durch
				D-63839-Kleinwallstadt		