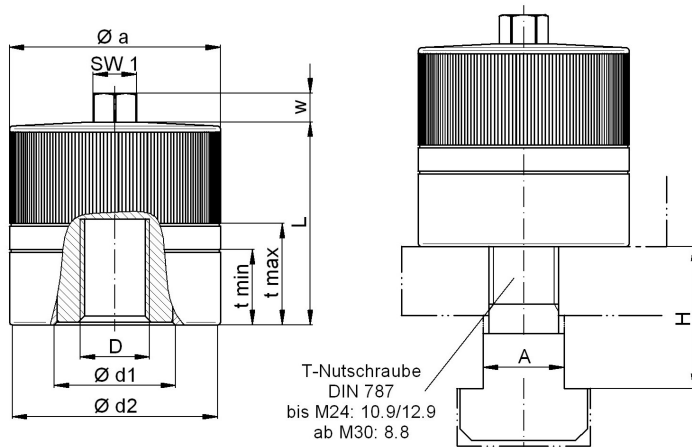


# Mechanische Kraftspannmutter I Reihe MCA

- /// mit Sacklochgewinde // Gewinde geschützt // zentrische Bedienung // kompakte Bauform
- /// optionale Schnellzustellung durch Umschaltautomatik (Rastmechanik)



Werkstoffausführung:  
Vergütungsstahl nitrokarburiert  
Gehäusedeckel: hochfestes Aluminium

## technische Daten und Abmessungen [mm]: Längenmaße nach DIN ISO 2768 mH

MCA Größe	Nennspannkraft [kN]	Gewinde D* (7G)	Nennanzugsmoment [Nm]**	T-Nut A	max. statische Belastung [kN]	Gewicht ca. [kg]	Øa	Ød1	Ød2	L	Einschraubtiefe t min max	SW1	w
60	60	M 12	20	14	70	0,9	62	32	60	50	16/24	13	10
		M 16	25	18	120								
		M 20	30	22	120								
100	100	M 16	35	18	130	1,8	73	42	71	70	25/35	15	10
		M 20	40	22	200								
		M 24	45	28	200								
150	150	M 30	50	36	200	2,5	83	52	81	75	30/40	17	12
		M 24	60	28	300								
		M 36	75	42	300								
200	200	M 42	80	48	300	4,9	120	82	118	80	35/45	19	12
		M 36	90	42	400								
		M 42	110	48	450								
		M 48	120	54	450								
		M 56	125	-	500								
		M 64	135	-	500	4,3							

\*Festigkeitsklasse der Gewindebolzen bis M 24 min. Q 10.9; ab M 30 Q 8.8 (weitere Gewindegrößen z.B. Zoll auf Anfrage)  
Standard-Gewindetoleranz „7G“

### Hinweis:

- /// Zur optischen Kontrolle der vorhandenen Einschraubtiefe „t“ sind die Spannmutter am Umfang mit einer Min-/Max-Markierung versehen. Bei Auslegung der tatsächlichen Einschraubtiefe des Gewindebolzens ist der erforderliche Hubweg zu berücksichtigen, d. h. die max. Einschraubtiefe tmax ist mind. um den Betrag des Hubweges zu reduzieren.
- /// Die angegebenen Spannkraftwerte können durch verschiedene Parameter, wie z.B. Gewindelänge, Qualität der Gewindeoberfläche oder Gewindeschmierung erheblich beeinflusst werden.
- /// Maximal zulässiger Temperaturbereich: -30°C bis +200°C (optional bis 400°C).
- /// Rastmechanik optional auf Anfrage.

<b>Bestellbeispiel:</b>	<b>Spannmutter inkl. T-Nutschraube</b>	<b>MCA 100 - M 24</b>	<b>MCA 150 - M 30</b>	<b>- 100</b>	<b>- 36</b>
-------------------------	--	-----------------------	-----------------------	--------------	-------------

Reihe und Baugröße \_\_\_\_\_

Gewindegröße (T-Nutschraubengewinde gemäß DIN 787) \_\_\_\_\_

Spannhöhe, Klemmhöhe (H = 100 mm) \_\_\_\_\_

Nutbreite (A = 36 mm) \_\_\_\_\_