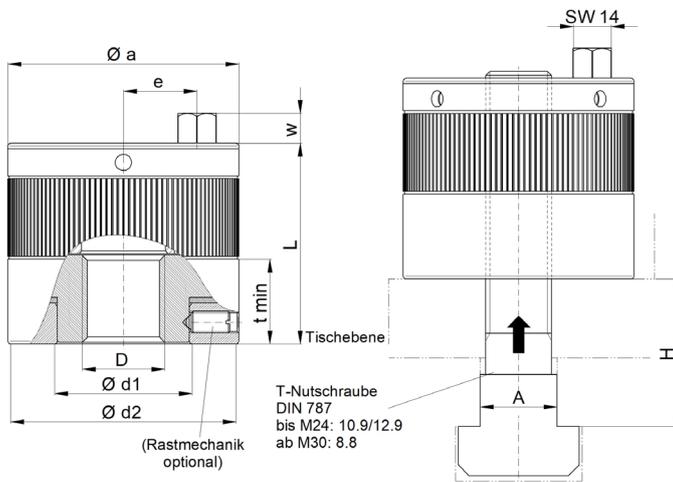


Mechanische Kraftspannmutter I Reihe MDA

- /// mit Durchgangsgewinde // für variable Spannrandhöhen // unbegrenzter Spannhub
- /// maximale Spannkraften durch Kraftverstärkungsmechanik
- /// optionale Schnellzustellung durch Umschaltautomatik



Werkstoffausführung:
Vergütungsstahl nitrokarburiert

technische Daten und Abmessungen [mm]: Längenmaße nach DIN ISO 2768 mH

MDA Größe	Nennspannkraft [kN]	Gewinde D* (7G)	Nennanzugsmoment [Nm]	max. statische Belastung [kN]	T-Nut A	Gewicht ca. [kg]	Øa	Ød1	Ød2	e	L	t	SW**	w
60	60	M 12	30	70	14	1,6	74	40	72	21,5	58	23	14	11
		M 16	35	120	18	1,6								
		M 20	40	120	22	1,6								
120	120	M 16	65	130	18	2,6	84	50	82	26,5	73,5	32	14	11
		M 20	70	200	22	2,6								
		M 24	75	240	28	2,5								
180	180	M 30	80	240	36	2,4	105	64	103	35	78	37	14	11
		M 24	90	300	28	4,0								
		M 30	100	300	36	3,9								
		M 36	110	400	42	3,8								
		M 42	115	450	48	3,7								
		M 48	125	450	54	3,7								

*Festigkeitsklasse der Gewindebolzen bis M24 min. Q 10.9; ab M30 Q 8.8 (weitere Gewindegrößen z.B. Zoll auf Anfrage) Standard-Gewindetoleranz „7G“

** Optional auf Anfrage mit Innensechskant SW 8 oder Torx TX50 (w=5mm)

Hinweis:

- /// Zur optischen Kontrolle der Mindesteinschraubtiefe „t min“ sind die Spannmutter am Umfang mit einer Ringnut-Markierung versehen.
- /// Lieferung inklusive T-Nuttschraube auf Anfrage (siehe Bestellbeispiel).
- /// Die angegebenen Spannkraftwerte können durch verschiedene Parameter, wie z.B. Gewindelänge, Qualität der Gewindeoberfläche oder Gewindeschmierung erheblich beeinflusst werden.
- /// Maximal zulässiger Temperaturbereich: -30°C bis +200°C (optional bis 400°C)
- /// Rastmechanik optional auf Anfrage

Anwendungsbeispiel: Klemmung von Kettenrädern bei der Fräsbearbeitung

Bestellbeispiel: Spannmutter MDA 120 - M 24
inkl. T-Nuttschraube MDA 180 - M30 - 100 - 36

Reihe und Baugröße _____
 Gewindegröße (T-Nuttschraubengewinde gemäß DIN 787) _____
 Spannhöhe, Klemmhöhe (H = 100 mm) _____
 Nutbreite (A = 36 mm) _____

