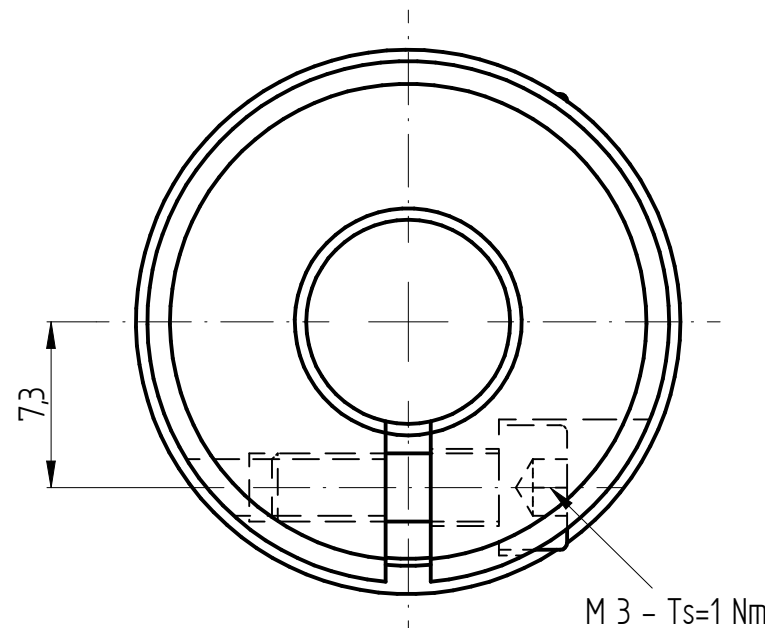
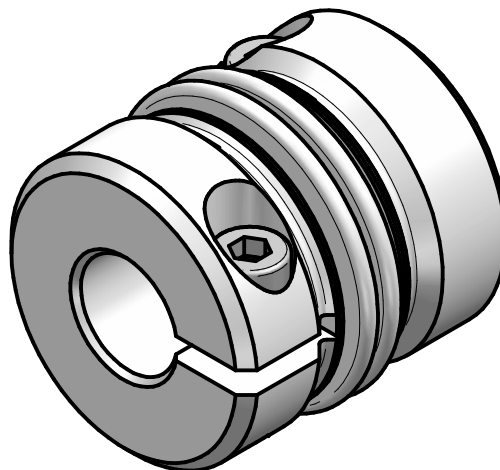


Plasma-welding- procedure

technical data:

nominal torque: 4 Nm
 maximum torque: 8 Nm
 torsional stiffness: 1,3 Nm/arcmin
 moment of inertia: $0,004 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
 max. axial shaft displacement: $\pm 0,2 \text{ mm}$
 max. lateral shaft displacement: 0,05 mm
 axial spring rate: 135 N/mm
 lateral spring rate: 2500 N/mm
 temperature range: -40° up to $+350^\circ \text{C}$
 maximum speed: 20.000 rpm
 $D1/2\text{min}/\text{max} = \phi 8 / \phi 11 \text{ mm}$



material:

bellows: stainless steel 1.4571 / A4
 hubs: stainless steel 1.4301 / A2
 clamping screws: stainless steel A4-80

Änderung					Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
					-	-	3:1
					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
					-	ca.0,06kg	
		gepr.	31.08.22	IA	miniature metal bellows coupling		
		gez.	26.08.22	Bu	MKG-VA 4 / 2W - standard		
Passung	Abmaß	Datum	Name	Benennung	Format	Artikelnummer	
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK				A4	MB - 133 22313-e	
-0,4	0,5 ... 6 ± 0,1						
+0,8	6 ... 30 ± 0,2						
	30 ... 120 ± 0,3						
	120 ... 315 ± 0,5						
	315 ... 1000 ± 0,8						
		D-63839-Kleinwallstadt		Ersatz für	-	ersetzt durch	-