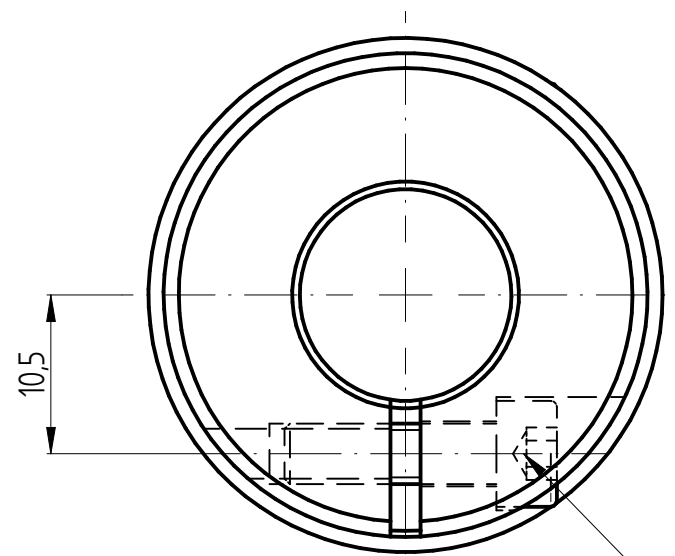
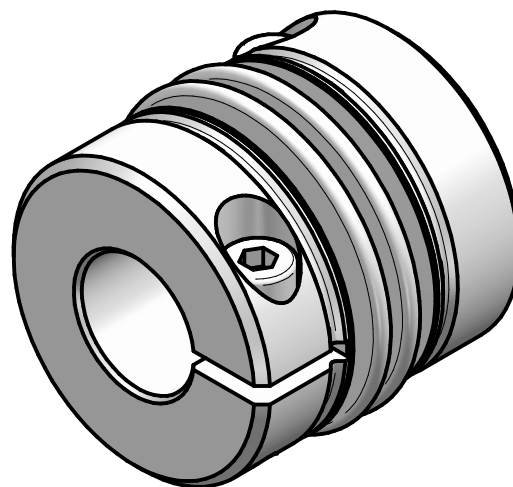


Plasma-welding-procedure



M 4-Ts=4 Nm





technical data:

nominal torque: 8 Nm
 maximum torque: 16 Nm
 torsional stiffness: 3,3 Nm/arcmin
 moment of inertia: $0,019 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
 max. axial shaft displacement: $\pm 0,3 \text{ mm}$
 max. lateral shaft displacement: $0,1 \text{ mm}$
 axial spring rate: 150 N/mm
 lateral spring rate: 2300 N/mm
 temperature range: -40° up to $+350^\circ\text{C}$
 maximum speed: 20.000 rpm
 $\text{D1/2min/max} = \text{Ø } 7 / \text{Ø } 16 \text{ mm}$

material:

bellows: stainless steel 1.4571 / A4
 hubs: stainless steel 1.4301 / A2
 clamping screws: ISO 4762 - 12.9

		Änderung				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
						-	-	2:1
						Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
						-	ca.0,14kg	
						miniature metal bellows coupling MKG-VA 8 / 2W		
		gepr.	01.03.22	IA				
Passung	Abmaß	gez.	26.08.22	Bu	Benennung Format A4 Artikelnummer MB-133 22318-e			
DIN ISO 13715 	DIN ISO 2768-mK 0,5 ... 6 ± 0,1 6 ... 30 ± 0,2 30 ... 120 ± 0,3 120 ... 315 ± 0,5 315 ... 1000 ± 0,8	Datum	Name					
		 D-63839-Kleinwallstadt		Ersatz für		-	ersetzt durch	-