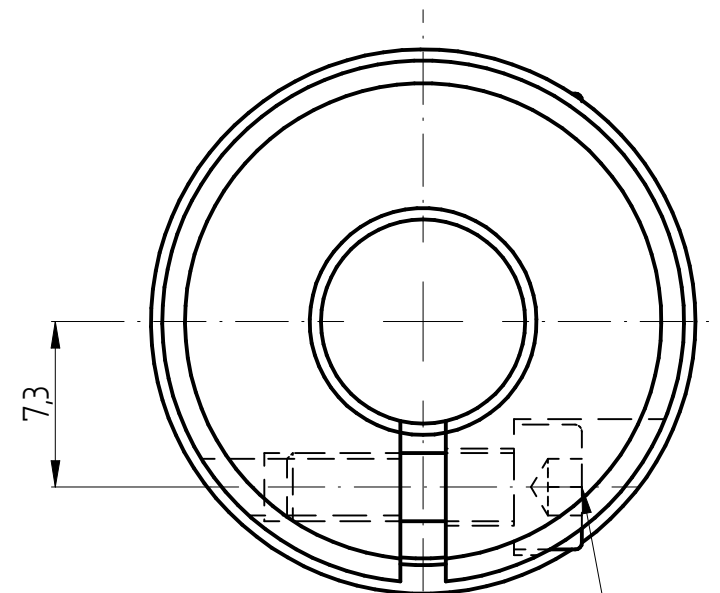
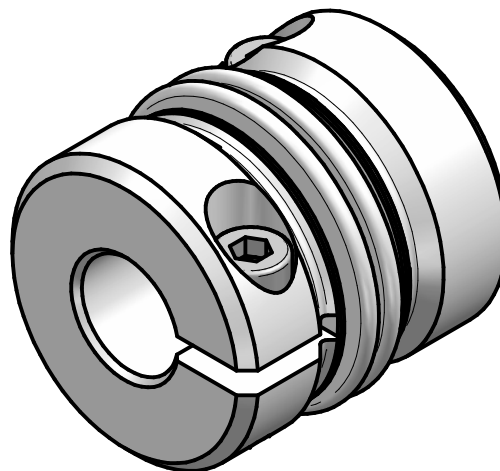


Plasma-welding-procedure

technical data:


nominal torque: 4 Nm
 maximum torque: 8 Nm
 torsional stiffness: 1,3 Nm/arcmin
 moment of inertia: $0,004 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
 max. axial shaft displacement: $\pm 0,2 \text{ mm}$
 max. lateral shaft displacement: $0,05 \text{ mm}$
 axial spring rate: 135 N/mm
 lateral spring rate: 2500 N/mm
 temperature range: -40° up to $+350^\circ\text{C}$
 maximum speed: 20.000 rpm
 $D1/2\text{min}/\text{max} = \phi 5 / \phi 11 \text{ mm}$



M 3 – TA=2 Nm

material:

bellows: stainless steel 1.4571 / A4
 hubs: stainless steel 1.4301 / A2
 clamping screws: ISO 4762 – 12.9

		Änderung			Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
					-	-	2:1
					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
					-	ca.0,06kg	
						miniature metal bellows coupling	
		gepr.	31.08.22	IA	MKG-VA 4 / 2W		
Passung	Abmaß	gez.	26.08.22	Bu			
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK	Datum	Name	Benennung			
	0,5 ... 6 ± 0,1 6 ... 30 ± 0,2 30 ... 120 ± 0,3 120 ... 315 ± 0,5 315 ... 1000 ± 0,8		D-63839-Kleinwallstadt	Format A4	MB-133 22312-e		
				Artikelnummer			
				Ersatz für	-	ersetzt durch -	