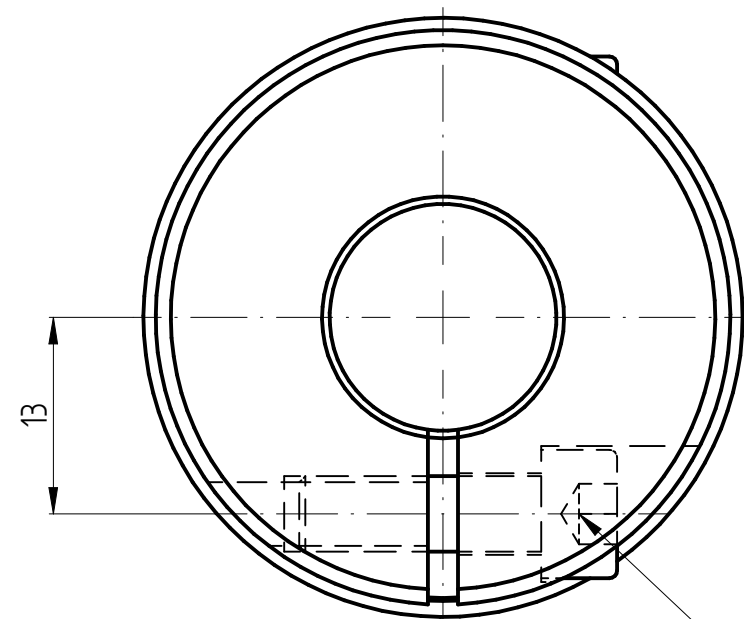
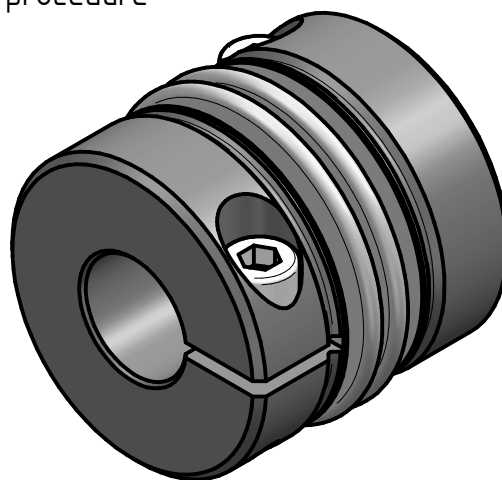


Plasma-welding-procedure



M 5-TA=8 Nm

#### technical data:

nominal torque: 15 Nm  
 maximum torque: 30 Nm  
 torsional stiffness: 6 Nm/arcmin  
 moment of inertia:  $0,044 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$   
 max. axial shaft displacement:  $\pm 0,3 \text{ mm}$   
 max. lateral shaft displacement: 0,1 mm  
 axial spring rate: 100 N/mm  
 lateral spring rate: 2100 N/mm  
 temperature range:  $-40^\circ$  up to  $+350^\circ\text{C}$   
 maximum speed: 20.000 rpm  
 $D1/2\text{min}/\text{max} = \phi 8 / \phi 20 \text{ mm}$

#### material:

bellows: stainless steel 1.4571 / A4  
 hubs: stainless steel 1.4301 / A2  
 clamping screws: ISO 4762 - 12.9

		Änderung	Werkstoffbezeichnung		Werkstoffnummer	Maßstab
			-		-	
			Rohteil-/Vorteilnummer		Gewicht	
			-		ca.0,22kg	2:1
			gepr.	01.09.22	IA	miniatur metal bellows coupling MKG-VA 15 / 2W
			gez.	29.08.22	Bu	
Passung	Abmaß		Datum	Name	Benennung	Format A4
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK				Artikelnummer	MB-133 22320 -e
-0,4	0,5 ... 6 ± 0,1				Ersatz für	-
+0,8	6 ... 30 ± 0,2				ersetzt durch	-
	30 ... 120 ± 0,3					
	120 ... 315 ± 0,5					
	315 ... 1000 ± 0,8					

**JAKOB**  
Antriebstechnik

D-63839-Kleinwallstadt