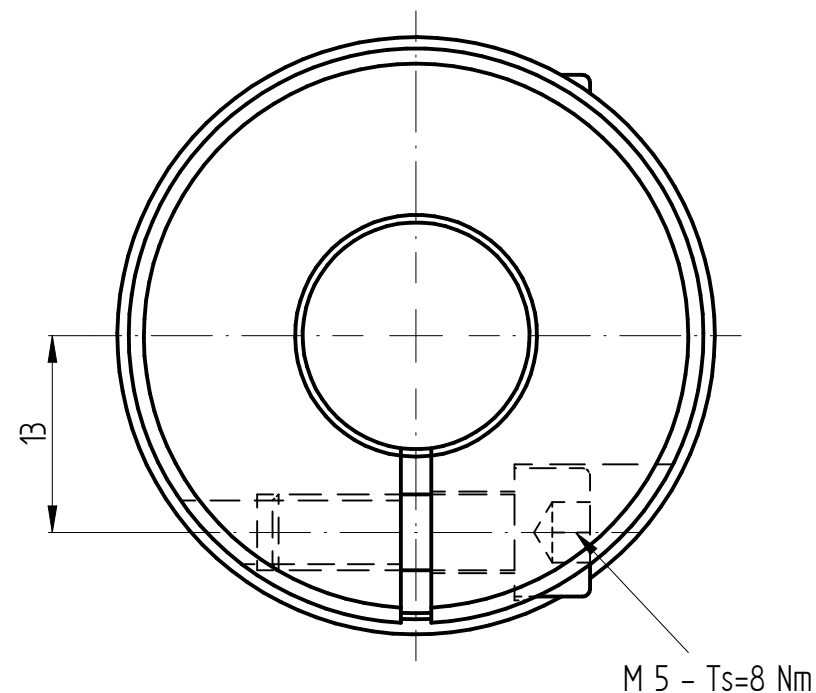
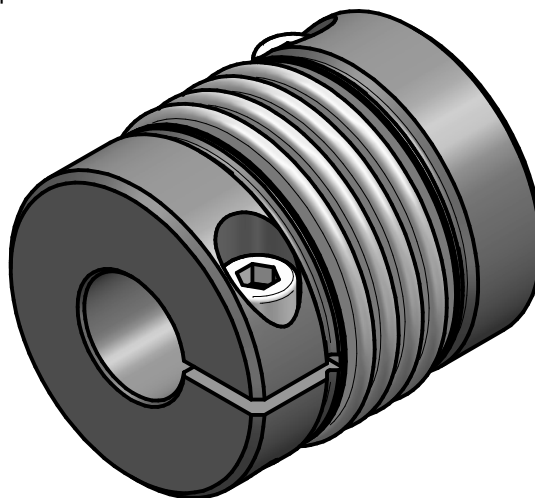


Plasma-welding-procedure

#### technical data:

nominal torque: 15 Nm  
 maximum torque: 30 Nm  
 torsional stiffness: 3,4 Nm/arcmin  
 moment of inertia:  $0,044 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$   
 max. axial shaft displacement:  $\pm 0,4 \text{ mm}$   
 max. lateral shaft displacement: 0,15 mm  
 axial spring rate: 55 N/mm  
 lateral spring rate: 360 N/mm  
 temperature range:  $-40^\circ$  up to  $+350^\circ\text{C}$   
 maximum speed: 20.000 rpm  
 $D1/2\text{min}/\text{max} = \phi 8 / \phi 20 \text{ mm}$



#### material:

bellows: stainless steel 1.4571 / A4  
 hubs: stainless steel 1.4301 / A2  
 clamping screws: ISO 4762 - 12.9

Änderung					Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
					-	-	
					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
					-	ca.0,22kg	2:1
		gepr.	01.09.22	IA	miniature metal bellows coupling MKG-VA 15 / 4W		
		gez.	29.08.22	Bu			
Passung	Abmaß	DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK	Datum	Name	Benennung	Format A4
		-0,4	0,5 ... 6 ± 0,1			Artikelnummer	MB-133 16955-e
		+0,8	6 ... 30 ± 0,2			Ersatz für	-
			30 ... 120 ± 0,3			ersetzt durch	-
			120 ... 315 ± 0,5				
			315 ... 1000 ± 0,8				

