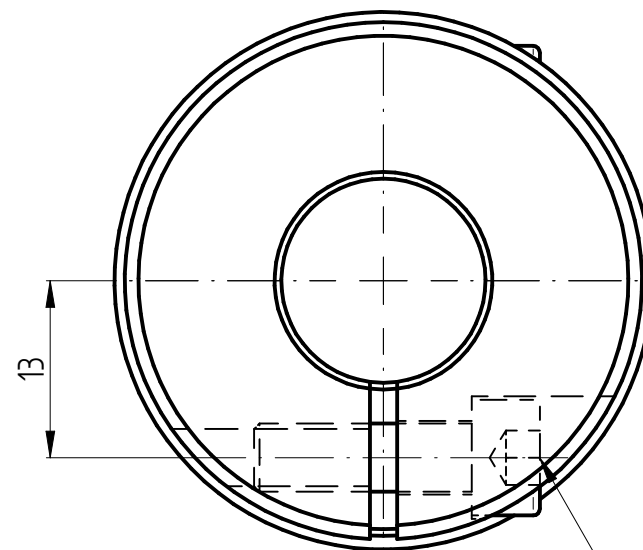
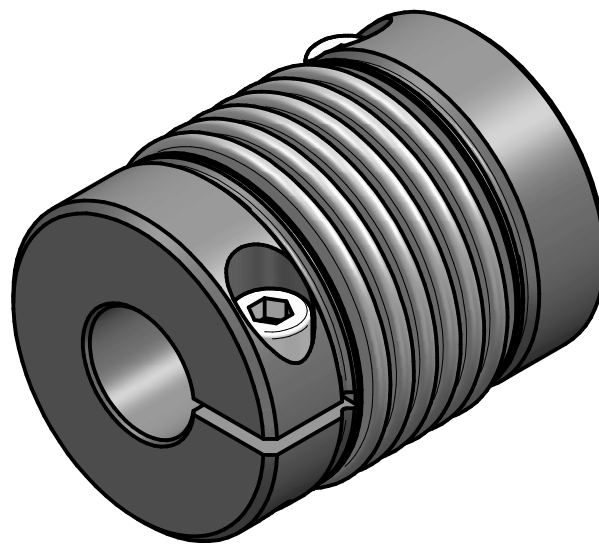


Plasma-welding-procedure



M 5 -Ts=8 Nm

technical data:

nominal torque: 15 Nm

maximum torque: 30 Nm

torsional stiffness: 2,4 Nm/arcmin

moment of inertia: $0,044 \times 10^{-3} \text{ kgm}^2$

max. axial shaft displacement: $\pm 0,5 \text{ mm}$

max. lateral shaft displacement: 0,25 mm

axial spring rate: 50 N/mm

lateral spring rate: 110 N/mm

temperature range: -40° up to $+350^\circ\text{C}$

maximum speed: 20.000 rpm

D1/2min/max = $\phi 8 / \phi 20 \text{ mm}$

material:

bellows: stainless steel 1.4571 / A4

hubs: stainless steel 1.4301 / A2

clamping screws: ISO 4762 - 12.9

		Änderung	Werkstoffbezeichnung		Werkstoffnummer	Maßstab
			-		-	
			Rohteil-/Vorteilnummer		Gewicht	
			-		ca. 0,22 kg	2:1
			gepr.	20.07.23	AR	miniature metal bellows coupling MKG-VA 15 / 6W
			gez.	19.07.23	IA	
Passung	Abmaß		Datum	Name	Benennung	
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK				Format A4	
-0,4	0,5 ... 6 $\pm 0,1$		JAKOB		Artikelnummer	MB- 133 24690 -e
+0,8	6 ... 30 $\pm 0,2$		Antriebstechnik		Ersatz für	-
	30 ... 120 $\pm 0,3$		D-63839-Kleinwallstadt		ersetzt durch	-
	120 ... 315 $\pm 0,5$					
	315 ... 1000 $\pm 0,8$					