

Technische Daten:

Nennmoment: 10 Nm

Maximalmoment: 20 Nm

Torsionssteife: 2,1 Nm/arcmin

Massenträgheitsmoment: 0,019 10⁻³ kgm²

max. axialer Wellenversatz: ± 0,4 mm

max. lateraler Wellenversatz: 0,15 mm

axiale Federsteife: 85 N/mm

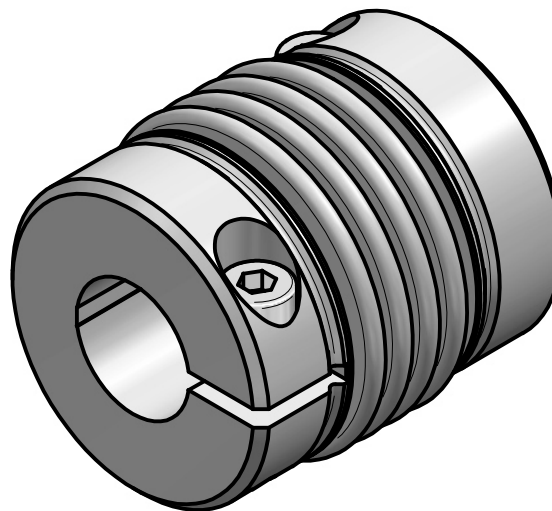
laterale Federsteife: 400 N/mm

Betriebstemperaturbereich: -40° bis +350°C

zulässige Betriebsdrehzahl: max. 20.000 Upm

D1/2 min/max = ϕ 8/ ϕ 16 mm

Masse: ca. 0,14 kg



Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571

Naben Stahl :St 52

Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9

| | | | | | | |
|------------------------|--------------------|----------|-----------------------------|------|-----------------|----------------|
| | | Änderung | Werkstoffbezeichnung | | Werkstoffnummer | Maßstab |
| | | | - | | - | |
| | | | Rohteil-/Vorteilnummer | | Gewicht | |
| | | | - | | - kg | 2:1 |
| gepr. | | | Miniatur Metallbalgkupplung | | | |
| gez. | | | MKG 10 / 4W - Standard | | | |
| Passung | Abmaß | gez. | 22.05.15 | Be | Benennung | |
| DIN ISO 13715 | DIN ISO 2768-mK | | Datum | Name | Format A4 | Artikelnummer |
| -0,4 | 0,5 ... 6 ± 0,1 | | | | | MB - 046 17518 |
| +0,8 | 6 ... 30 ± 0,2 | | | | | |
| | 30 ... 120 ± 0,3 | | | | | |
| | 120 ... 315 ± 0,5 | | | | | |
| | 315 ... 1000 ± 0,8 | | | | | |
| D-63839-Kleinwallstadt | | | Ersatz für | | - | ersetzt durch |
| | | | | | - | - |