

Mikro-Plasma-Schweißverbindung

#### Technische Daten:

Nennmoment: 10 Nm

Maximalmoment: 20 Nm

Torsionssteife: 3,3 Nm/arcmin

Massenträgheitsmoment:  $0,019 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$

max. axialer Wellenversatz:  $\pm 0,3 \text{ mm}$

max. lateraler Wellenversatz:  $0,1 \text{ mm}$

axiale Federsteife: 150 N/mm

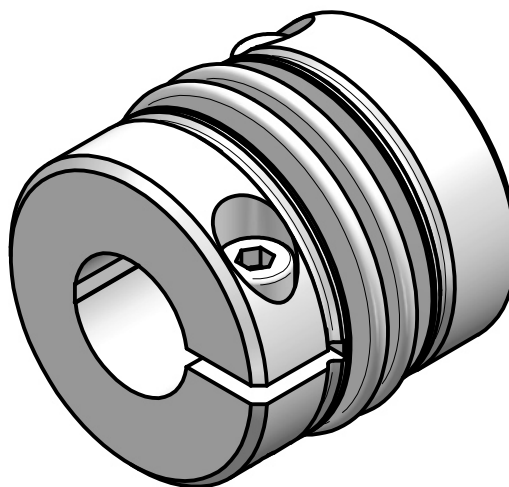
laterale Federsteife: 2300 N/mm

Betriebstemperaturbereich:  $-40^\circ$  bis  $+350^\circ \text{C}$

zulässige Betriebsdrehzahl: max. 20.000 Upm

$\text{D1/2 min/max} = \phi 8 / \phi 16 \text{ mm}$

Masse: ca. 0,14 kg



#### Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571

Naben: Stahl - St 52

Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9

		Änderung				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
						-	-	2:1
						Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
						-	- kg	
			gepr.			Miniatur Metallbalgkupplung MKG 10 / 2W - Standard		
Passung	Abmaß	gez.	22.05.15	Be				
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		Datum	Name	Benennung			
	0,5 ... 6 ± 0,1 6 ... 30 ± 0,2 30 ... 120 ± 0,3 120 ... 315 ± 0,5 315 ... 1000 ± 0,8				Format A4	MB - 046 22314		
					Artikelnummer			
					Ersatz für	-	ersetzt durch	-