

# Metallbalgkupplungen mit Zwischenrohr I Reihe WD-VA

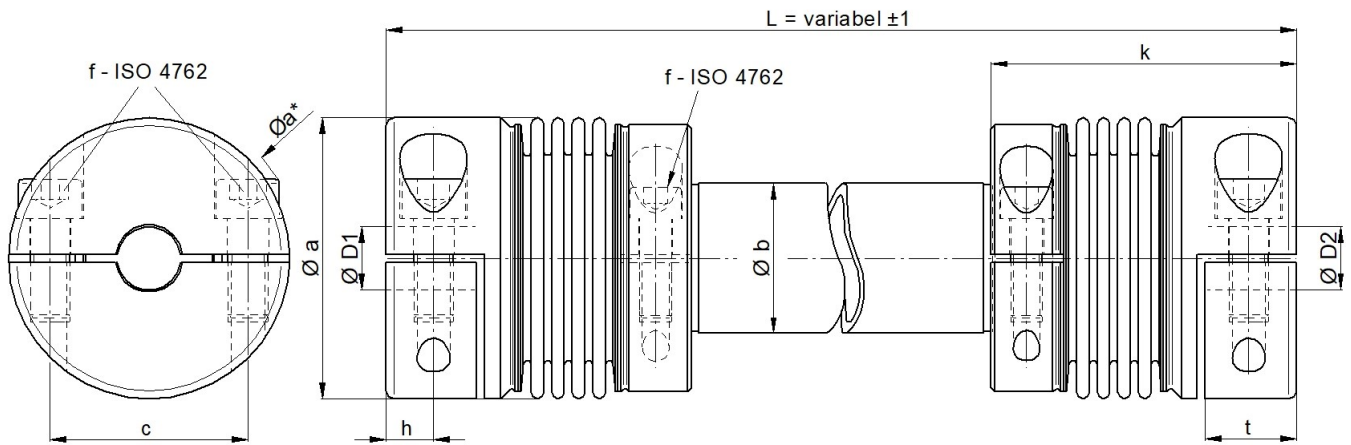
/// Edelstahlausführung bis 350°C /// spielfreie Drehmomentübertragung  
/// variable Baulängen bis 3m /// montagefreundliche Halbschalen-Klemmnabe

**Edelstahl**

technische Daten:

| WD-VA Größe | Nennmoment [Nm] | Maximalmoment [Nm] | Torsionssteife [Nm/arcmin] |      |      |      | Massenträgheitsmoment [10 <sup>-3</sup> kgm <sup>2</sup> ] |      |      |      | Masse [kg] |     |      |     | Maximale Betriebsdrehzahl ca. [min <sup>-1</sup> ] |      |      |      |
|-------------|-----------------|--------------------|----------------------------|------|------|------|--|------|------|------|------------|-----|------|-----|--|------|------|------|
|             |                 |                    | 0,5m                       | 1m   | 2m   | 3m   | 0,5m   | 1m   | 2m   | 3m   | 0,5m       | 1m  | 2m   | 3m  | 0,5m   | 1m   | 2m   | 3m   |
| 10          | 10              | 14                 | 0,22                       | 0,11 | 0,06 | 0,04 | 0,07   | 0,09 | 0,13 | 0,17 | 0,8        | 1,2 | 2,2  | 3,1 | 6000   | 1550 | 350  | 150  |
| 50          | 50              | 70                 | 1,6                        | 0,88 | 0,46 | 0,31 | 0,63   | 0,81 | 1,18 | 1,55 | 1,9        | 2,9 | 5,0  | 7,0 | 6000   | 3400 | 740  | 310  |
| 120         | 120             | 160                | 3,7                        | 2,0  | 1,0  | 0,7  | 2,1  | 2,5  | 3,2  | 3,9  | 3,3        | 4,6 | 7,3  | 9,9 | 6000   | 4700 | 1000 | 400  |
| 200         | 200             | 280                | 5,7                        | 3,0  | 1,5  | 1,0  | 3,9  | 4,5  | 5,7  | 6,9  | 4,7        | 6,5 | 10   | 13  | 6000   | 5500 | 1100 | 470  |
| 350         | 350             | 480                | 9,7                        | 4,8  | 2,4  | 1,6  | 8,4  | 9,3  | 11   | 13   | 8,4        | 9,3 | 12,3 | 16  | 6000   | 6000 | 1300 | 550  |
| 600         | 600             | 750                | 22                         | 11   | 5,3  | 3,5  | 20   | 22   | 26   | 30   | 11,5       | 14  | 19   | 24  | 6000   | 6000 | 1700 | 700  |
| 1200        | 1200            | 1600               | 66                         | 36   | 19   | 13   | 66   | 74   | 89   | 104  | 21         | 25  | 33   | 42  | 6000   | 6000 | 2650 | 1050 |

maximal zulässiger Axialversatz:  $\Delta A = \pm 1,5 \text{ mm}$  / maximal zulässiger Winkelversatz:  $\Delta = 1^\circ$   
maximal zulässiger Lateralversatz:  $\Delta R = \tan \Delta \times L_x$  mit  $L_x = L - (2 \times k) / \tan 1^\circ = 0,0174$



**Werkstoffausführung:**  
Balg: Edelstahl 1.4571 / A4  
Naben: 1.4301 / A2  
Zwischenrohr: Edelstahl A2 bzw. A4  
Schrauben: ISO 4762 Edelstahl / A4-80  
optional: ISO 4762 / 12.9 - beschichtet

**Hinweis:** Verbindung von Balg und Naben durch Micro-Plasma-Schweißverfahren

Abmessungen [mm]: Längenmaße nach DIN ISO 2768 cH

| WD-VA Größe | $\varnothing a$ | $\varnothing a^*$ | $\varnothing b$ | c   | f-Anziehmoment | h   | $L_{\min}$ | $k \pm 1$ | t    | $\varnothing D1/2$ min | $\varnothing D1/2$ max |
|-------------|-----------------|-------------------|-----------------|-----|----------------|-----|------------|-----------|------|------------------------|------------------------|
| 10          | 34              | 36                | 16              | 21  | M5 - 5 Nm      | 6,5 | 92         | 46        | 13   | 7                      | 15                     |
| 50          | 56              | 60                | 30              | 28  | M8 - 24 Nm     | 9   | 126        | 63        | 17   | 12                     | 28                     |
| 120         | 71              | 76                | 38              | 38  | M10 - 45 Nm    | 12  | 154        | 77        | 23   | 19                     | 38                     |
| 200         | 82              | 86                | 42              | 56  | M12 - 80 Nm    | 13  | 173        | 86,5      | 25,5 | 22                     | 42                     |
| 350         | 101             | 103               | 48              | 68  | M14 - 110Nm    | 15  | 194        | 97        | 30   | 30                     | 50                     |
| 600         | 122             | 124               | 60              | 80  | M16 - 180 Nm   | 18  | 230        | 115       | 36   | 32                     | 60                     |
| 1200        | 157             | 161               | 89              | 110 | M20 - 350 Nm   | 20  | 256        | 128       | 40   | 48                     | 85                     |

- $\varnothing a^*$ : Störkante - Schraubenkopf
- Klemmnaben generell mit Edelstahlschrauben A4/80 ohne EASY-Stift - reduzierte Anzugsdrehmomente beachten!
- Übertragungsmomente der Nabe- Welle- Verbindung für Wellendurchmesser kleiner  $D_{\min}$  kontrollieren! (evtl. Rückfrage)
- Optional beschichtete Schrauben der Festigkeitsklasse 12.9 für höhere Klemmkräfte bzw. Drehmomente
- Größere Baulängen bis 6m, sowie höhere Betriebsdrehzahlen auf Anfrage

Bestellbeispiel: WD - VA 200 D1 = 32 F6 D2 = 35 F6 L = 800