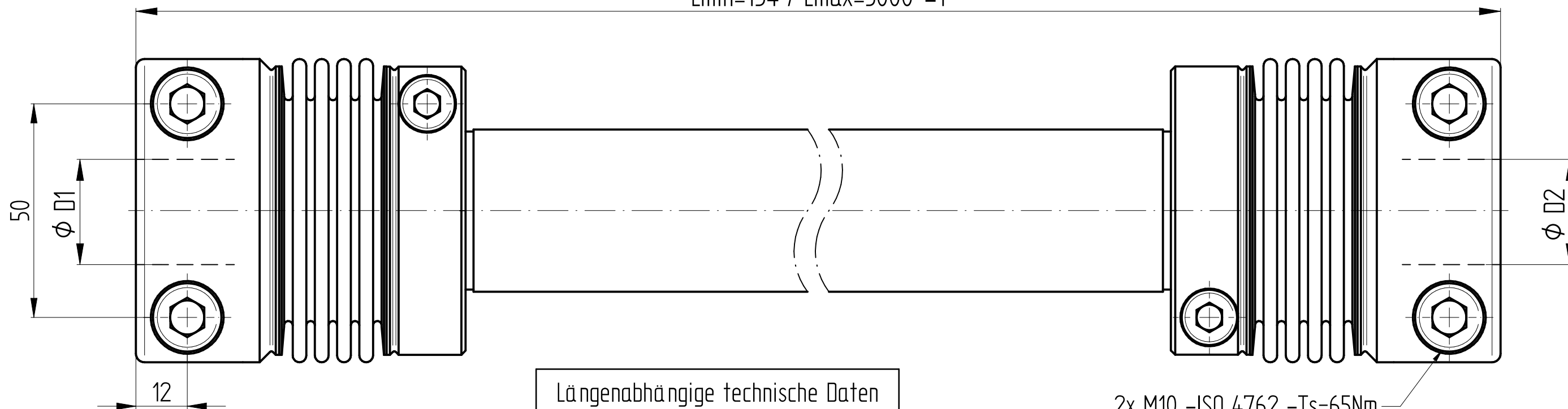


Lmin=154 / Lmax=3000 ±1






Längenabhängige technische Daten  
siehe Datenblatt, bzw. auf Anfrage

2x M10 -ISO 4762 -Ts=65Nm

Technische Daten:

Nennmoment: 120 Nm  
Maximalmoment: 160 Nm  
max. axialer Wellenversatz: ± 1,5 mm  
Nabenbohrung D1-D2 min/max: 19 / 38 mm  
Temperaturbereich: -40 bis +350 °C

Werkstoffausführung:  
Metallbalg: Edelstahl 1.4571 / A4  
Naben: Edelstahl 1.4301 / A2  
Zwischenrohr: Edelstahl / A2 bzw. A4  
Schrauben: ISO 4762 Edelstahl / A4-80  
optional 12.9 - beschichtet

		Änderung				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
						-	-	
						Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	1:1
						-	- kg	
		gepr.	31.03.20	AR	Metallbalgkupplung mit Zwischenrohr			
Passung	Abmaß	gez.	25.03.20	Wu	WD-VA 120 - L=variabel			
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		Datum	Name	Benennung			
	0,5 ... 6 ± 0,1				Format <b>A3</b>	<b>MB- 140 22351</b>		
	6 ... 30 ± 0,2	Artikelnummer						
	30 ... 120 ± 0,3	Ersatz für			-			
	120 ... 315 ± 0,5	ersetzt durch			-			
	315 ... 1000 ± 0,8							
			D-63839-Kleinwallstadt					