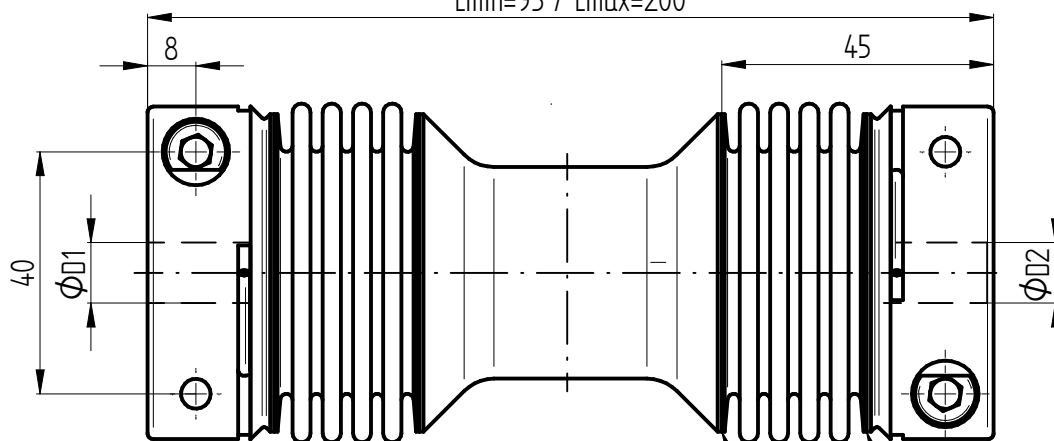


Lmin=95 / Lmax=200



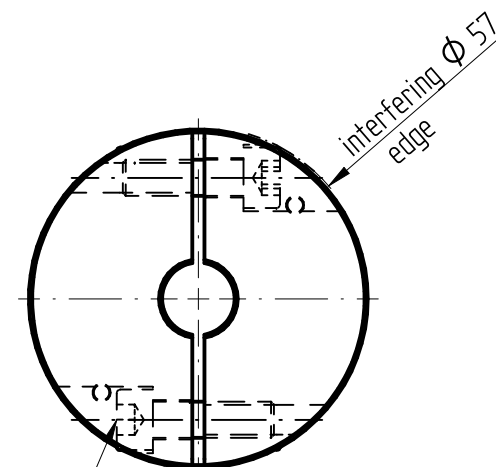
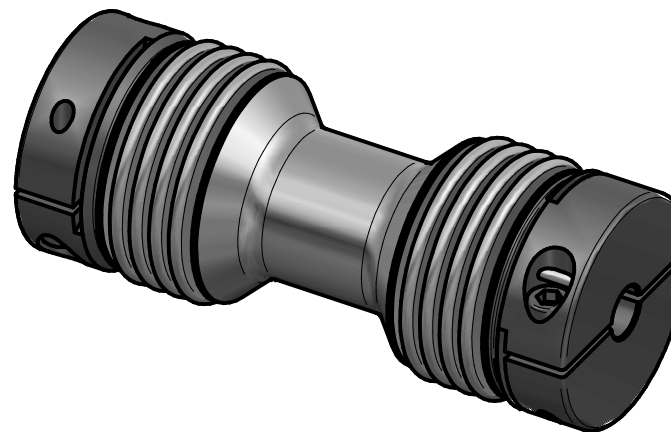
plasma-welding-
procedure

technical data:

nominal torque:	40	Nm
maximal torque:	80	Nm
torsional stiffness approx.:	4	Nm/arcmin
min. lateral shaft displacement - Lmin:	0,7	mm
max. lateral shaft displacement - Lmax:	2,6	mm
max. axial shaft displacement:	±1,5	mm
moment of inertia. approx.:	0,4 x10 ⁻³	kgm ²
max. speed:	17.000	Upm
øD1 / øD2 - min/max:	10 / 32	mm
temperature range:	-40 - +350	°C

material:

bellows: stainless steel 1.4571
hubs: steel 1.0577
intermedial pipe: stainless steel 1.4301
screws: ISO 4762 - Q12.9



2x M6 - EASY / Ts=14 Nm

Aenderung					Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
					-	-	0,8
					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
					-	ca. 1 kg	
		gepr.	15.05.23	AR	distance coupling type WDB 40		
		gez.	12.05.23	IA			
Passung	Abmaß	Datum	Name	Benennung	Format A4	Artikelnummer	
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK						
-0,4	0,5 ... 6 ±0,1						
+0,8	6 ... 30 ±0,2						
	30 ... 120 ±0,3						
	120 ... 315 ±0,5						
	315 ... 1000 ±0,8						
		D-63839-Kleinwallstadt			Ersatz für	-	ersetzt durch -