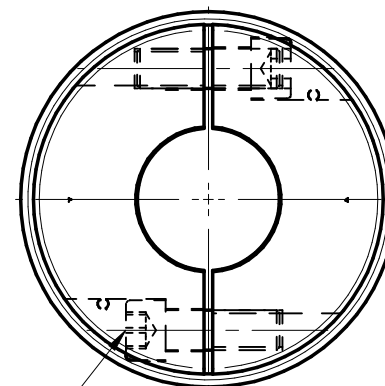
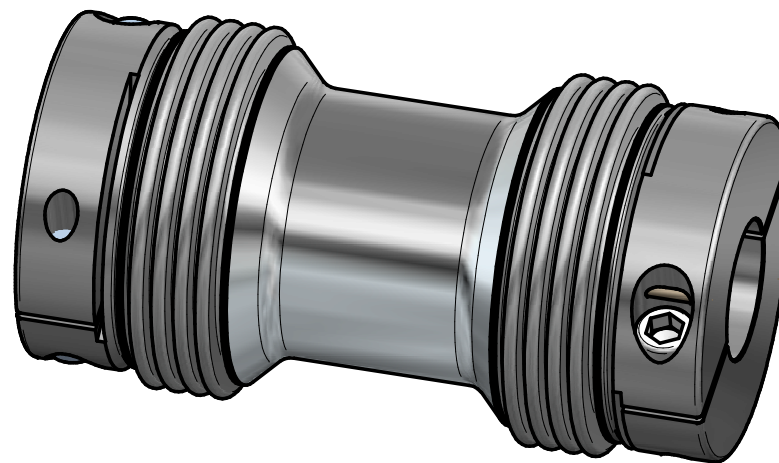


nominal torque:	1000	Nm
maximal torque:	2000	Nm
stiffness approx.:	62	Nm/arcmin
placement - Lmin:	1,3	mm
placement- Lmax:	3,7	mm
shaft displacement:	±1,5	mm
moment of inertia. approx.:	0,015	kgm <sup>2</sup>
max. speed:	8.000	Upm
ØD2 - min/max:	20 / 75	mm
temperature range:	-40 - +350	°C

plasma-welding-  
procedure

**material:**  
bellows: stainless steel 14571  
hubs: steel 10577  
intermedial pipe: stainless steel 14301  
screws: ISO 4762 – Q129



2x M14 – EASY  
Ts=180 Nm

		Änderung				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
						-	-	
						Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	1:2,5
						-	ca.6,5 kg	
		gepr.	22.11.23	AR	distance coupling type WDB 1000			
Passung	Abmaß	gez.	12.05.23	IA				
DIN ISO 13715 	DIN ISO 2768-mK 0,5 ... 6 ± 0,1 6 ... 30 ± 0,2 30 ... 120 ± 0,3 120 ... 315 ± 0,5 315 ... 1000 ± 0,8	Datum	Name		Benennung	Format A4		
		D-63839-Kleinwallstadt		Identnummer		MB -168 24493 -e		
				Ersatz für	-	ersetzt durch	-	