

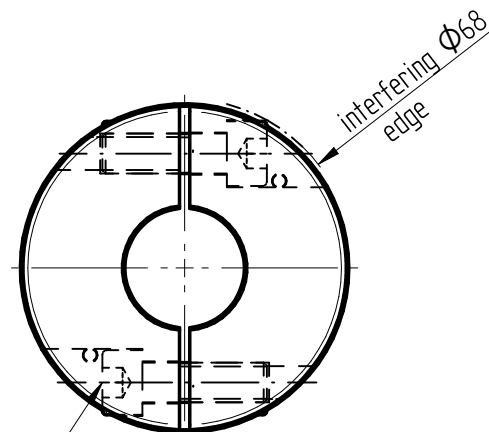
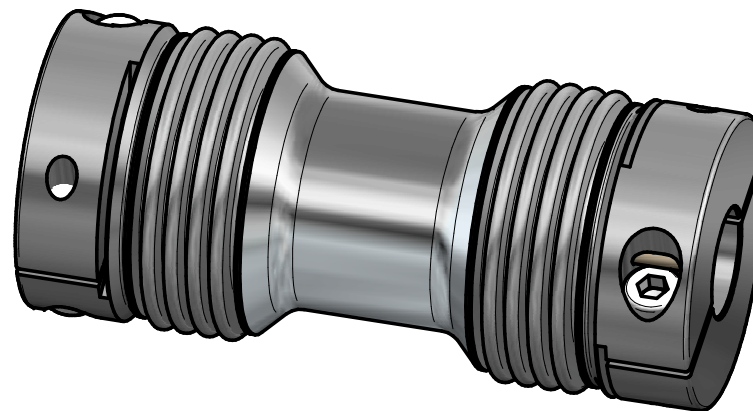
plasma-welding-
procedure

technical data:

nominal torque:	100	Nm
maximal torque:	200	Nm
torsional stiffness approx:	7	Nm/arcmin
min. lateral shaft displacement - Lmin:	0,9	mm
max. lateral shaft displacement- Lmax:	2,8	mm
max. axial shaft displacement:	± 1,5	mm
moment of inertia. approx:	0,9	10 ⁻³ kgm ²
max. speed:	14.000	Upm
∅D1 / ∅D2 - min/max:	12 / 35	mm
temperature range:	-40 - +350	°C

material:

bellows: stainless steel 1.4571
hubs: steel 1.0577
intermedial pipe: stainless steel 1.4571
screws: ISO 4762 - Q12.9



2x M8 - EASY
Ts= 35Nm

Werkstoffbezeichnung		Werkstoffnummer	Maßstab
-		-	0,7
Rohteil-/Vorteilnummer		Gewicht	
-		ca. 1,5 kg	
distance coupling type WDB 100			
Passung	Abmaß	gepr.	16.05.23
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK	gez.	12.05.23
13715	0,5 ... 6 ± 0,1		AR
-0,4	6 ... 30 ± 0,2		IA
+0,8	30 ... 120 ± 0,3		
	120 ... 315 ± 0,5		
	315 ... 1000 ± 0,8		
Benennung		Datum	Name
Format A4		16.05.23	AR
Identnummer		12.05.23	IA
Ersatz für		-	ersetzt durch
-		-	-