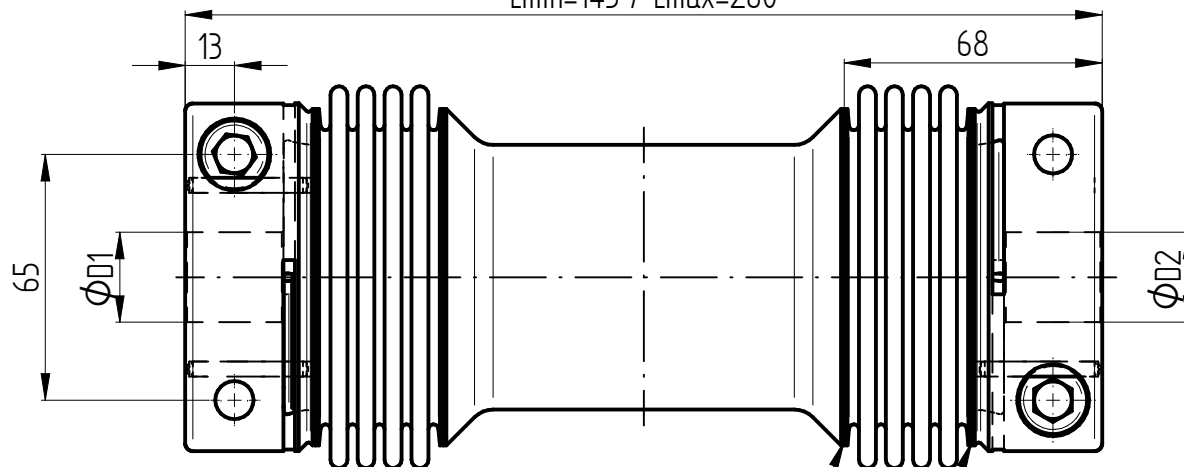
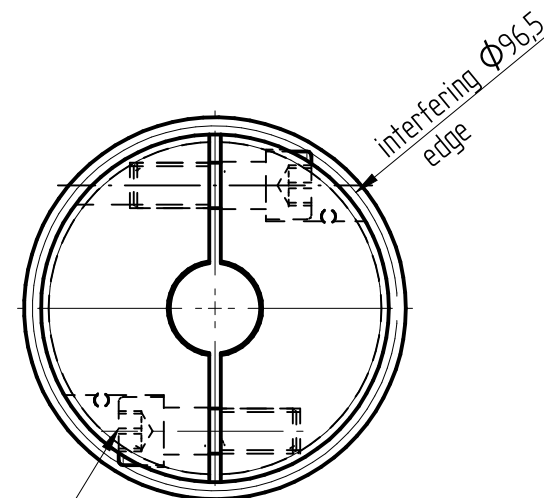
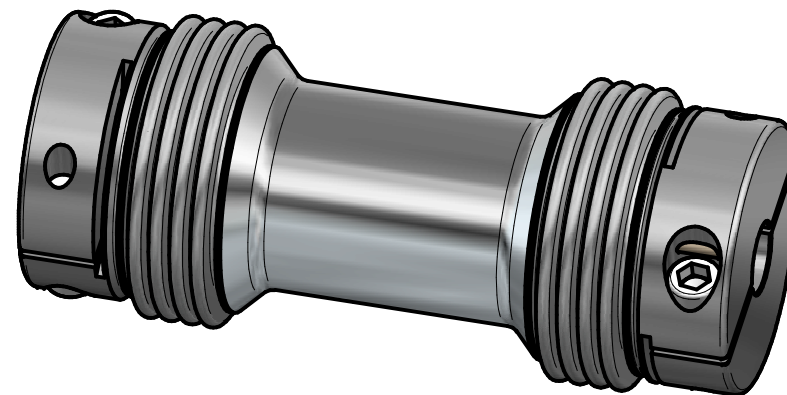


Lmin=145 / Lmax=260



plasma-welding-  
procedure



2x M12 - EASY  
Ts = 115Nm

technical data:		
nominal torque:	400	Nm
maximal torque:	800	Nm
torsional stiffness approx:	22	Nm/arcmin
min. lateral shaft displacement - Lmin:	1,1	mm
max. lateral shaft displacement- Lmax:	3,0	mm
max. axial shaft displacement:	±1,5	mm
moment of inertia. approx:	5	10 <sup>-3</sup> kgm <sup>2</sup>
max. speed:	10.000	Upm
∅D1 / ∅D2 - min/max:	17 / 50	mm
temprature range:	-40 - +350	°C

#### material:

bellows: stainless steel 14571  
hubs: steel 1.0577  
intermedial pipe: stainless steel 1.4301  
screws: ISO 4762 - Q12.9

Änderung					Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab 1:2
					-	-	
					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
					-	4 kg	
		gepr.	16.05.23	AR	distance coupling type WDB 400		
		gez.	12.05.23	IA			
Passung	Abmaß	DIN ISO 2768-mK	Datum	Name	Benennung	Format A4	MB - 168 24423 -e
DIN ISO 13715	0,5 ... 6 ±0,1 6 ... 30 ±0,2 30 ... 120 ±0,3 120 ... 315 ±0,5 315 ... 1000 ±0,8				Identnummer		
			D-63839-Kleinwallstadt		Ersatz für	-	ersetzt durch -