



Mikro-Plasma-Schweißverbindung

Technische Daten:

Nennmoment:	4	Nm
Maximalmoment:	8	Nm
Torsionssteife ca.:	0,3	Nm/arcmin
max. lateraler Wellenversatz -Lmin:	0,4	mm
max. lateraler Wellenversatz -Lmax:	2,9	mm
max. axialer Wellenversatz:	± 1	mm
Massenträgheitsmoment: ca.	8,6x10 ⁻⁶	kgm ²
max. Betriebsdrehzahl:	20.000	Upm
φ D1 / φ D2 - min / max:	6 - 12	mm
Temperaturbereich:	-40 - +350	°C

Werkstoffausführung

Metallbalg: Edelstahl 1.4571
 Nabe: Edelstahl 1.4301
 Zwischenrohr: Edelstahl 1.4301
 Schraube: ISO 4762 - Q12.9

		Werkstoffbezeichnung		Werkstoffnummer		Maßstab	
		-		-		1,5	
		Rohteil-/Vorteilnummer		Gewicht			
		-		ca.0,1 kg			
		gepr.		15.05.23		AR	
		gez.		12.05.23		IA	
Passung		Abmaß		Datum		Name	
DIN ISO 13715		DIN ISO 2768-mK		Benennung		Format A4	
-0,4		0,5 ... 6 ± 0,1		Distanzkupplung		MB-168 24401	
+0,8		6 ... 30 ± 0,2		Typ WDB 4		Index -	
		30 ... 120 ± 0,3		Artikelnummer			
		120 ... 315 ± 0,5		Ersatz für		-	
		315 ... 1000 ± 0,8		ersetzt durch		-	

