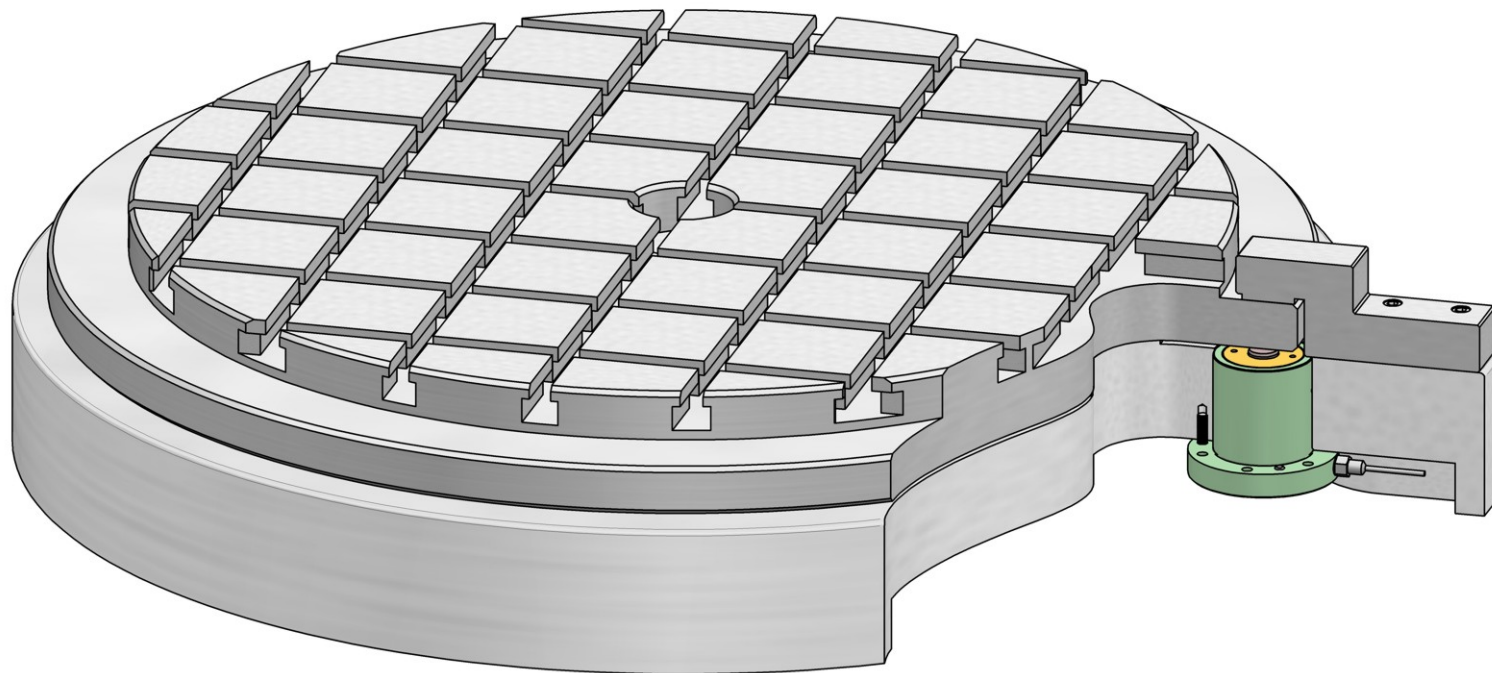
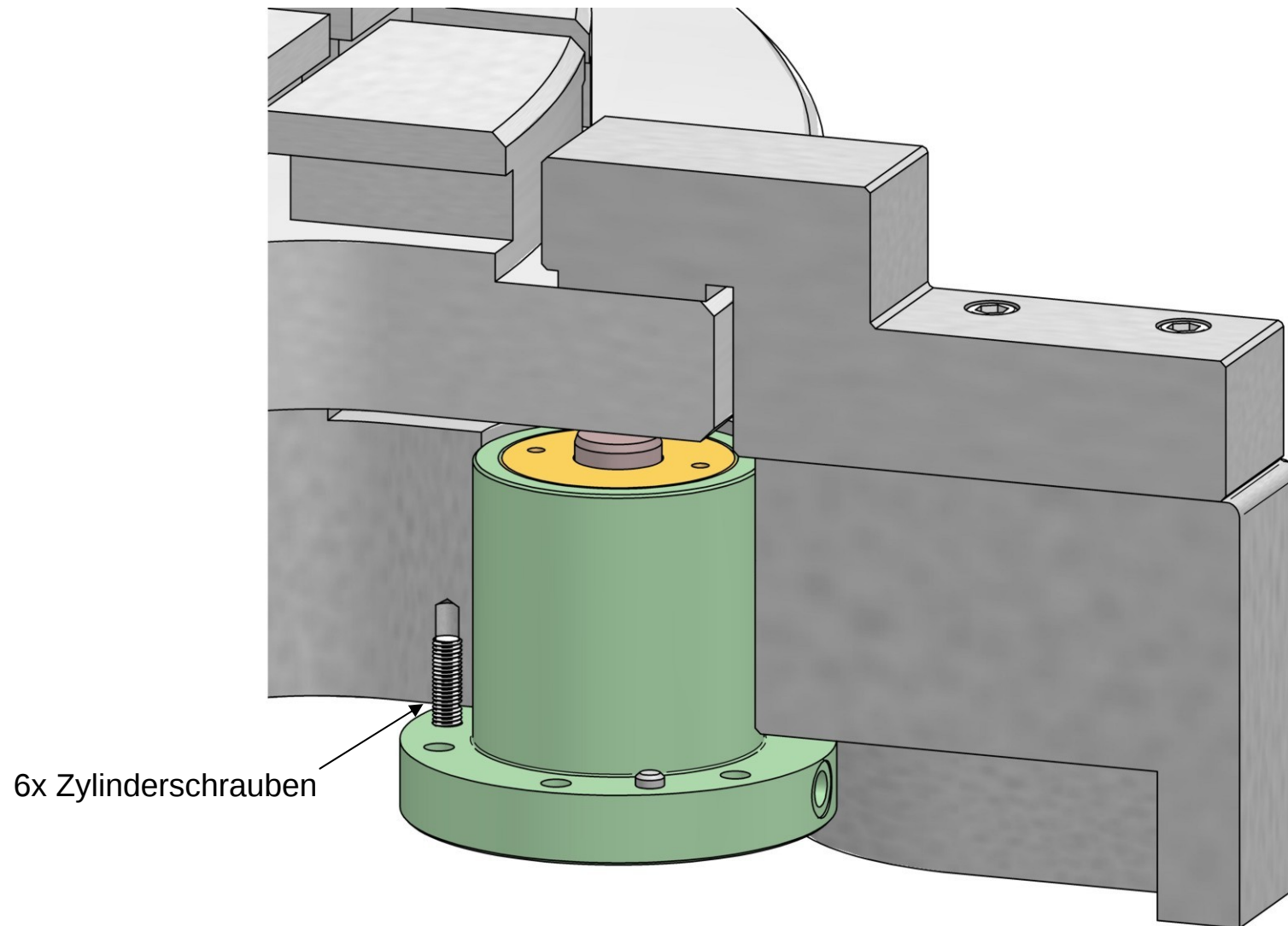


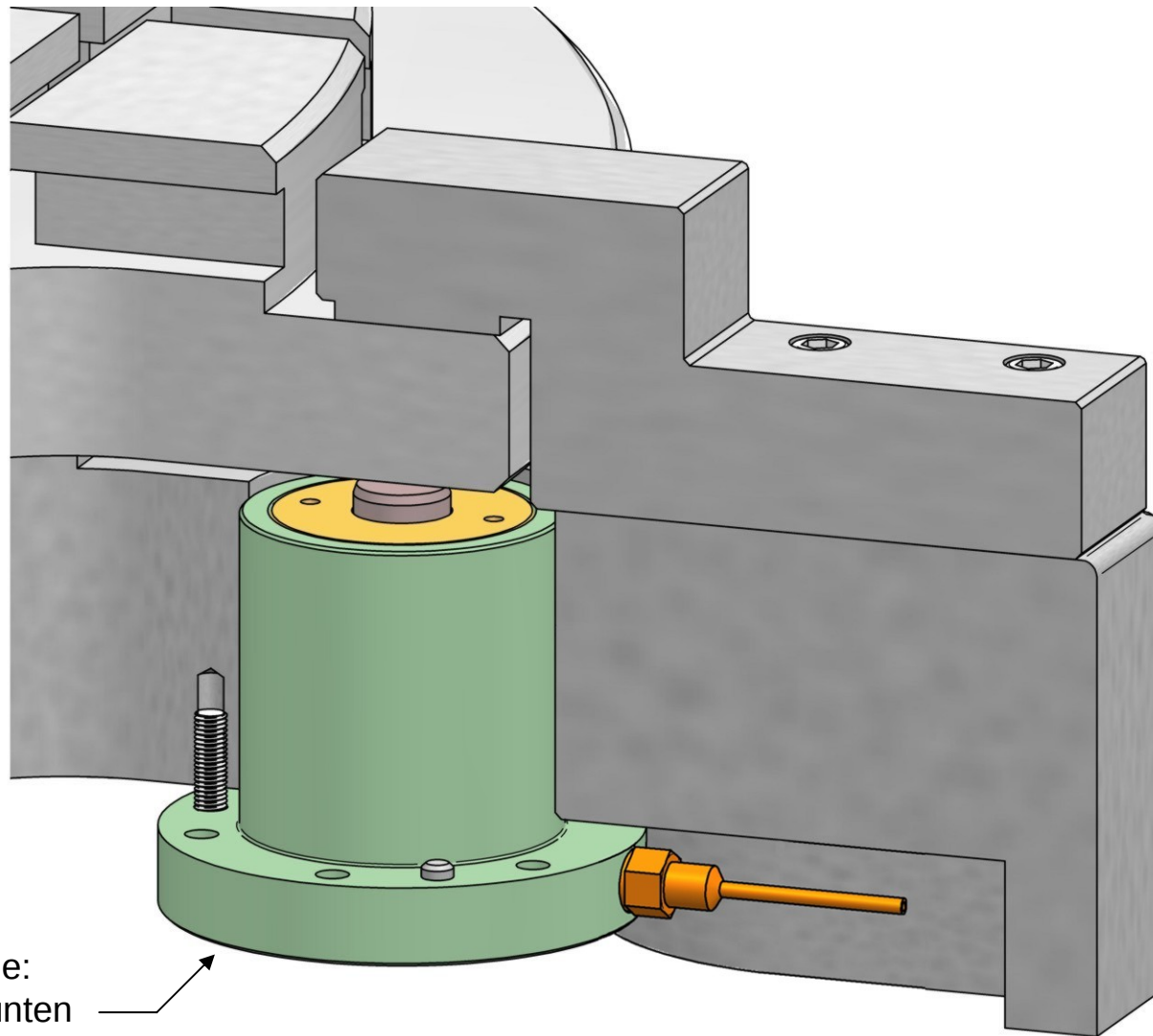
Bedienungsanleitung – Montagehinweise für Federdruckzylinder Reihe ZDF-u



- ① Anwendungsbeispiel: Klemmung Rundschalttisch mit Typ ZDF-u 6.300

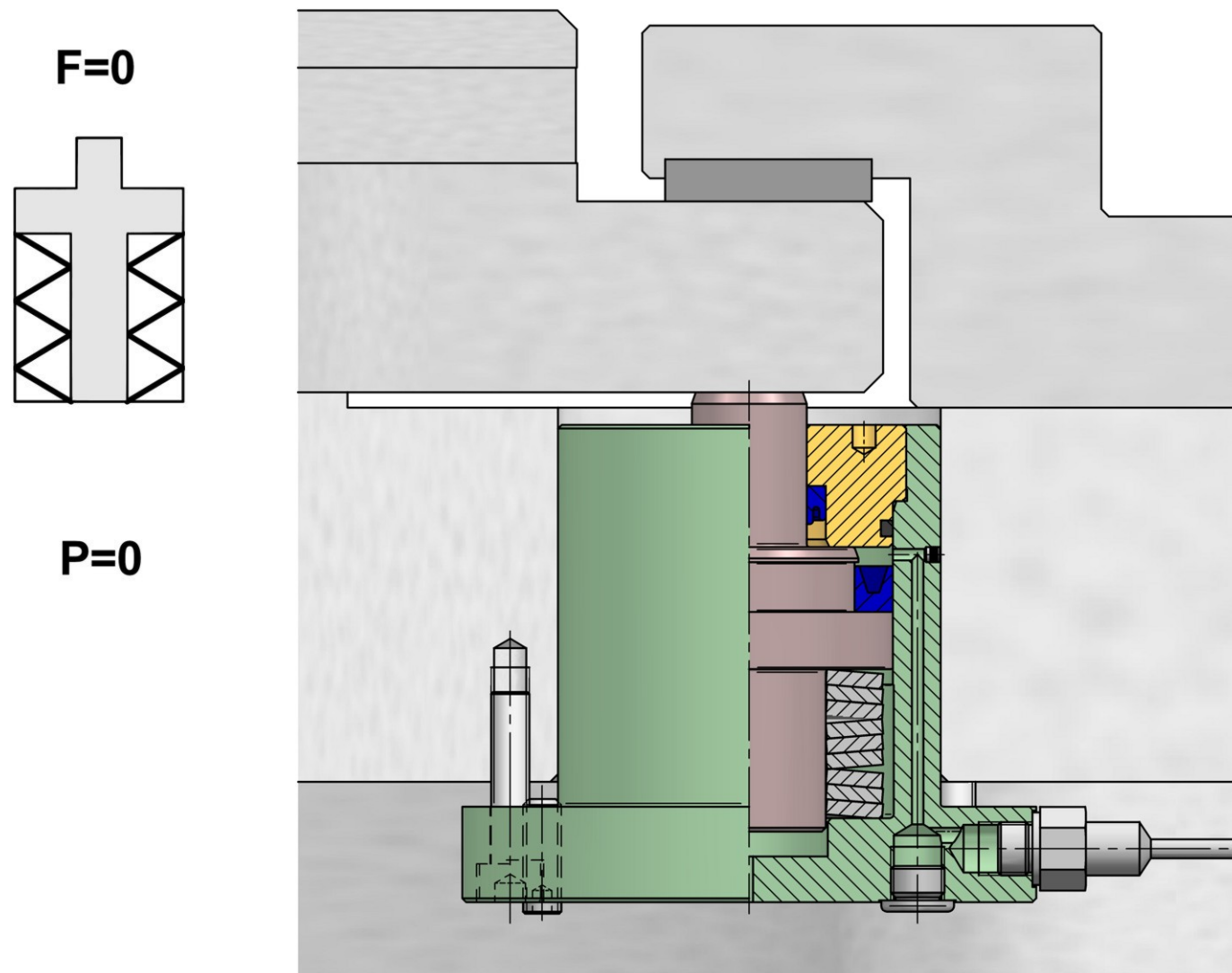


- ② Federdruckzylinder montieren und mit 6x Zylinderschrauben befestigen

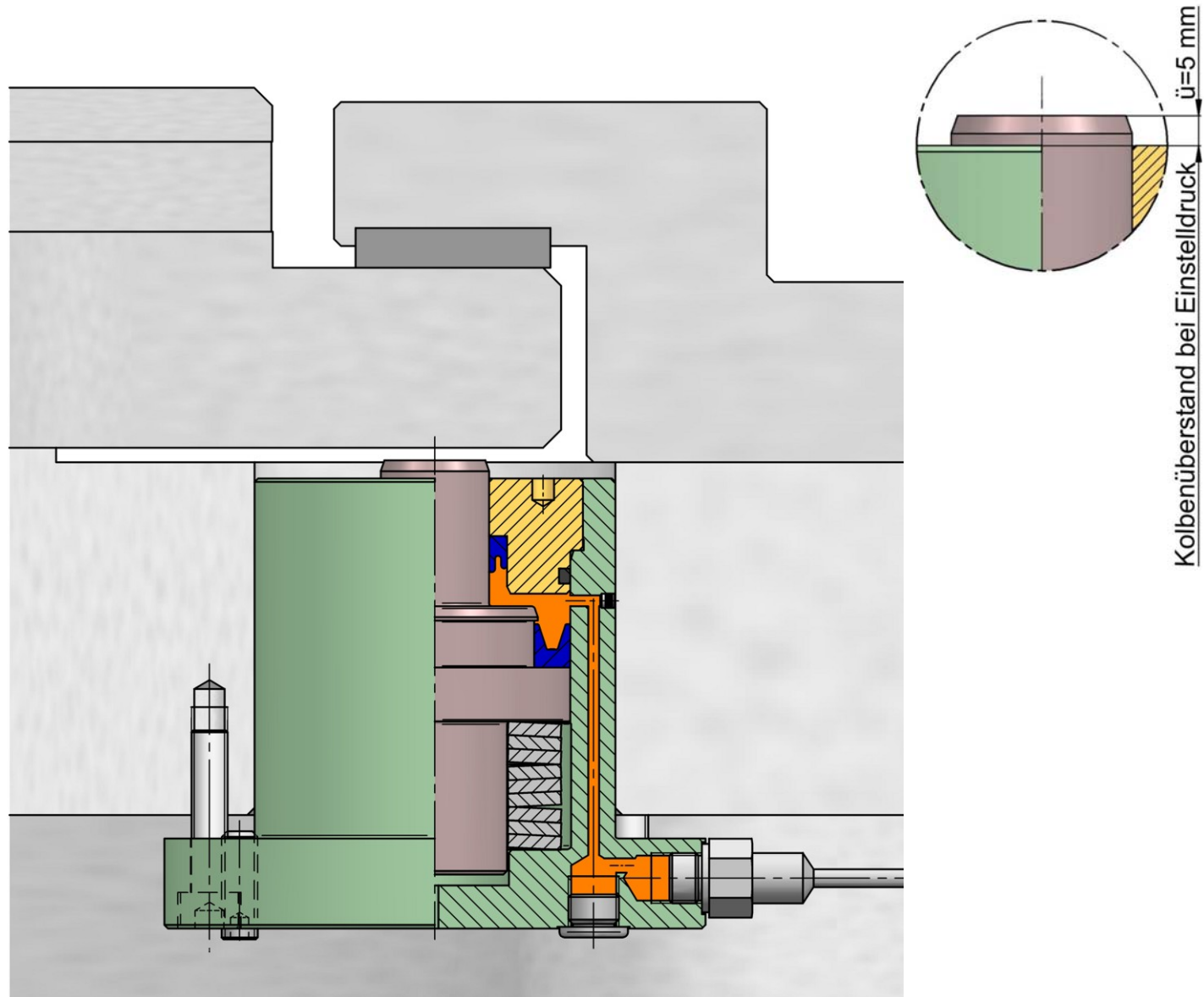
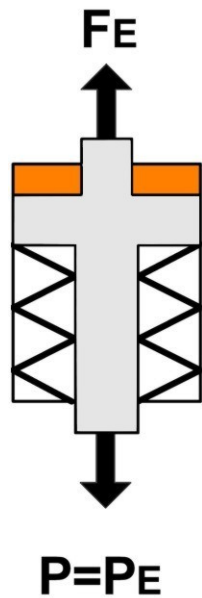


Entlüftungsschraube:
G 1/8 stirnseitig – unten
alternativ: G 1/4 radial - seitlich

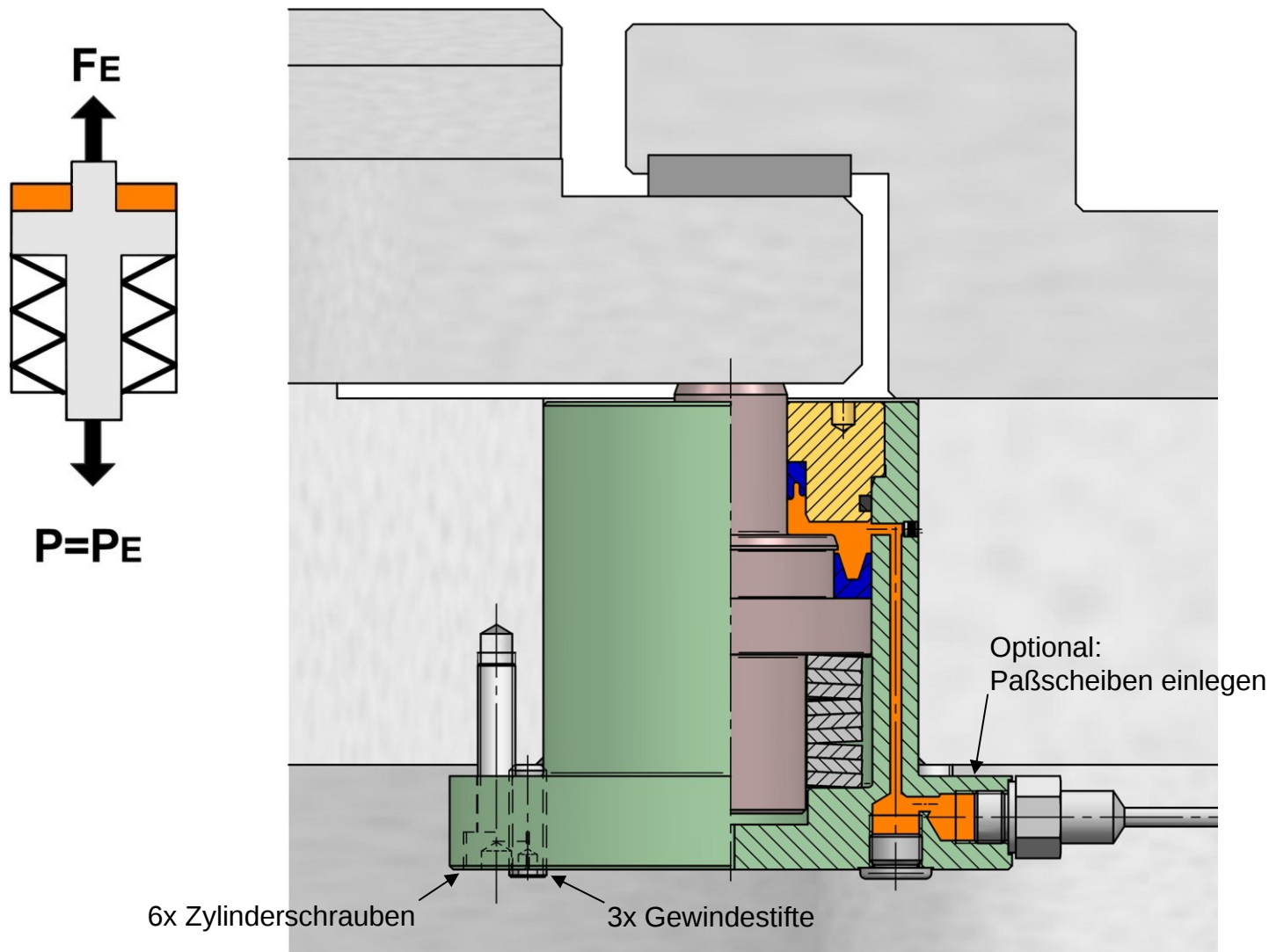
③ Hydraulikleitung anschließen und Zylinder entlüften



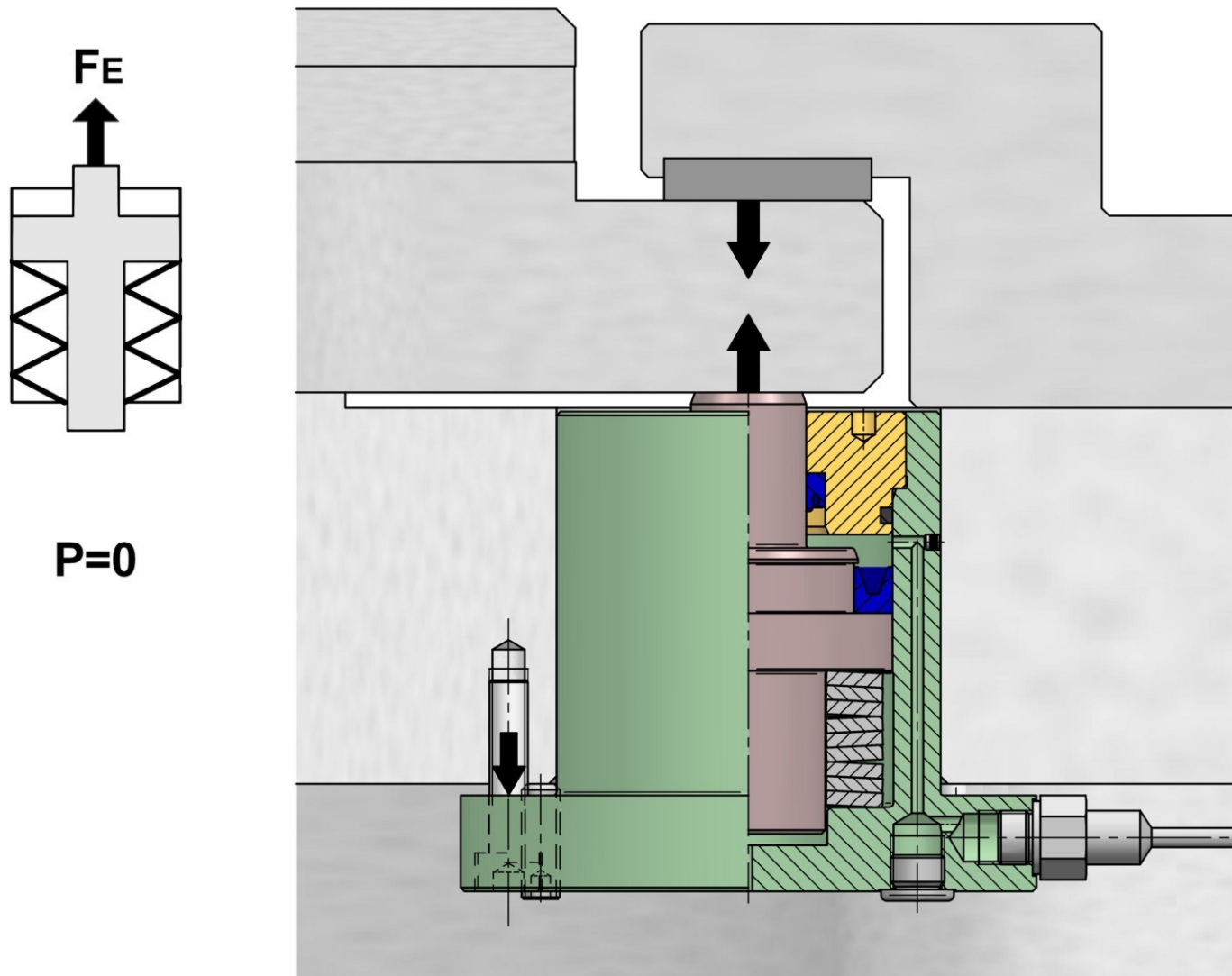
- ④ Grundstellung: Ohne Hydraulikdruck und ohne Federvorspannung



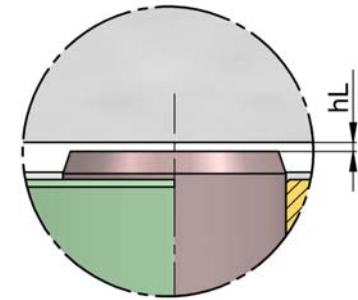
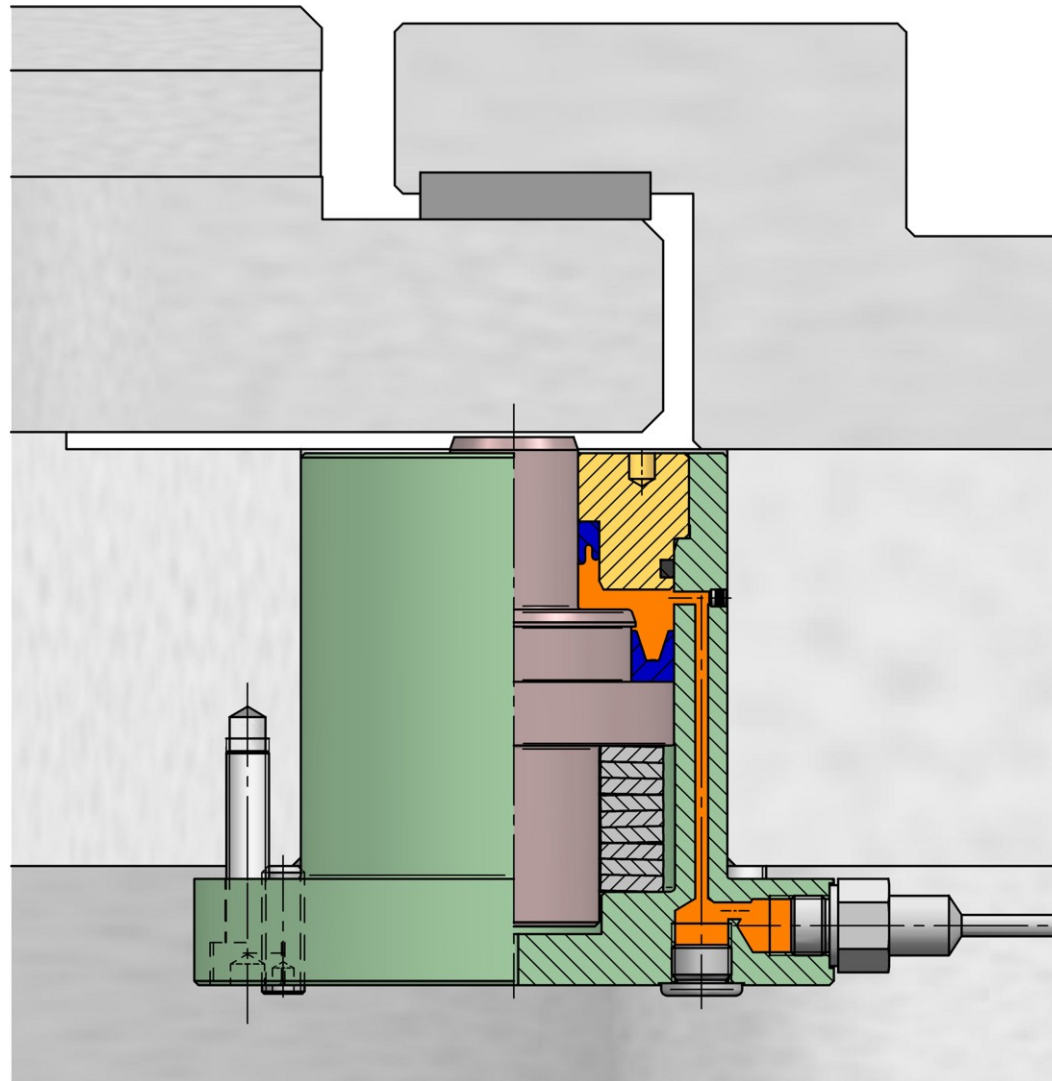
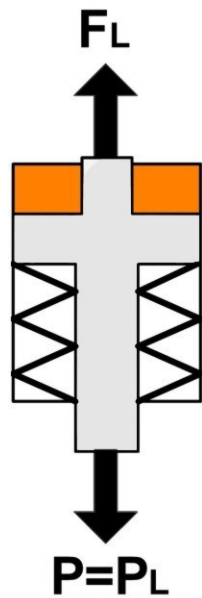
- ⑤ Zylinder mit Einstelldruck PE beaufschlagen (Baugröße ZDF-u 6300: $PE=180\text{ bar}$) – das Tellerfederpaket wird komprimiert – der Druckkolben fährt einige Millimeter zurück bis $\ddot{u} = \text{ca. } 5\text{ mm}$



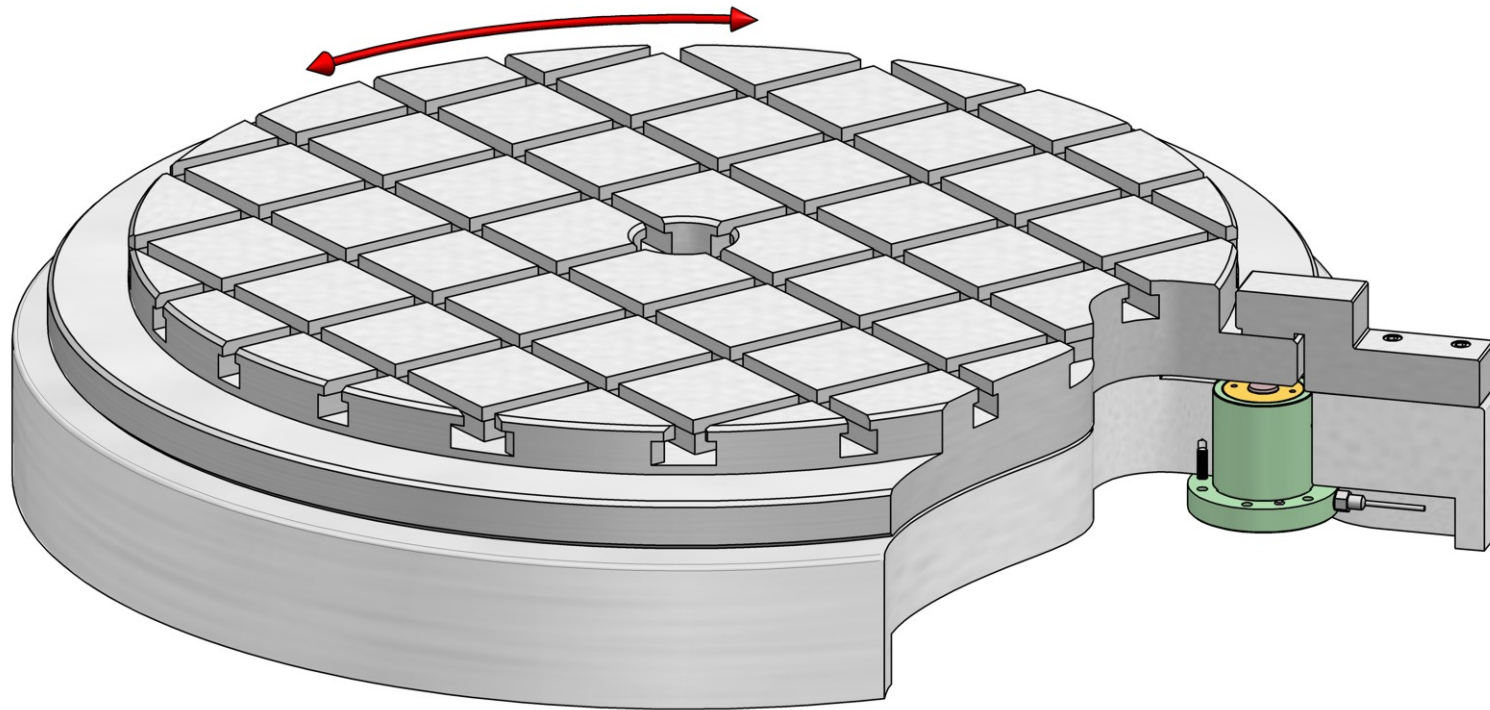
- ⑥ Federdruckzylinder justieren bei Einstelldruck P_E : Zylinderschrauben eindrehen bis Anschlag des Kolbens – Feinjustage mittels Gewindestifte oder Paßscheiben



- ⑦ Spannbetrieb: Hydraulikdruck ablassen - $P=0$ bar - Tellerfederpaket klemmt mit Nennspannkraft F_E (Typ ZDF-u 6300 – $F_E = 63$ kN)



- ⑧ Lösevorgang: mit Lösedruck PL beaufschlagen – das Tellerfederpaket wird weiter komprimiert
– hieraus resultiert der Lösehub hL des Druckkolbens (Typ ZDF-u 6300: PL= max. 230 bar / hL=1mm)



- ⑨ Lösestellung: Der Druckkolben ist gelüftet, dadurch kann der Tisch bis zur neuen Arbeitsposition verfahren und dann durch Druckablass $P=0\text{bar}$ gespannt werden