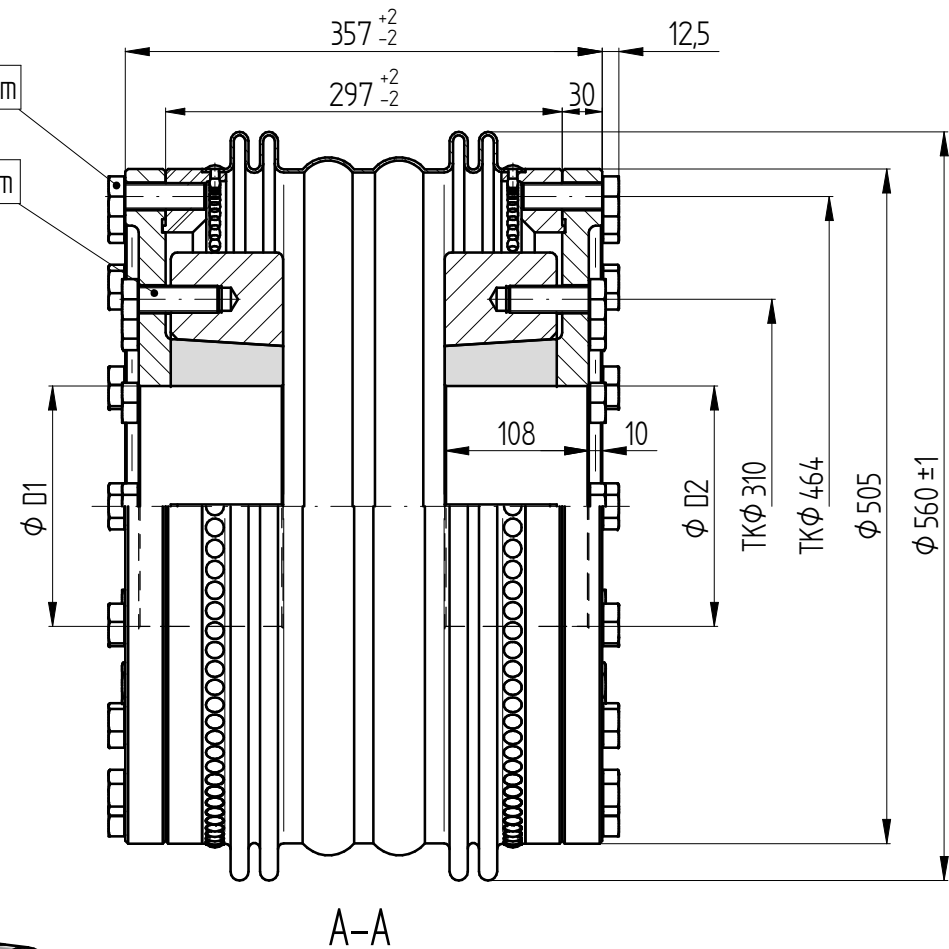


16x M 20 - TS=500 Nm

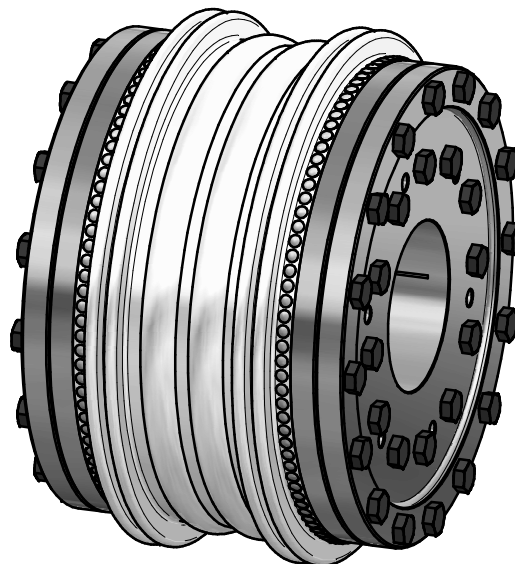
12x M 20 - TS=400 Nm



A-A


Technische Daten

Nennmoment: 50.000 Nm
 Maximalmoment: 70.000 Nm
 Torsionssteife: 13.500 Nm/arcmin
 axiale Federsteife: 880 N/mm
 angulare Federsteife: 550 N/°
 max. axialer Wellenversatz: ± 4 mm
 max. angularer Wellenversatz: 1,5°
 max. radialer Wellenversatz: 1,5 mm
 Masse: ca. 230 kg
 Massenträgheitsmoment: 7,6 kgm²
 D1/D2 min/max: $\phi 140 / \phi 220$



Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl
 Flansche: Vergütungsstahl — brüniert
 Naben: Vergütungsstahl — brüniert
 Schrauben: ISO 4017

		Änderung			Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab	
						-	-	1:4
						Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
						-	- kg	
		gepr.	01.07.20	AR	Metallbalgkupplung KXL 50 - B-B Standard			
		gez.	02.03.20	Be				
Passung	Abmaß	gepr.	DIN ISO 2768-mK	Datum	Name	Benennung		
DIN ISO 13715	0,5 ... 6 ± 0,1					Format A3		
	6 ... 30 ± 0,2					Artikelnummer		
	30 ... 120 ± 0,3					MB-099 23677 B-B		
	120 ... 315 ± 0,5						Ersatz für	
	315 ... 1000 ± 0,8						ersetzt durch	
		</						