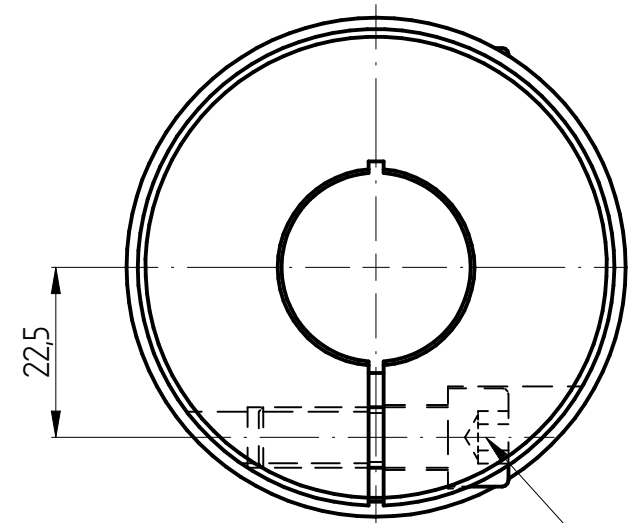
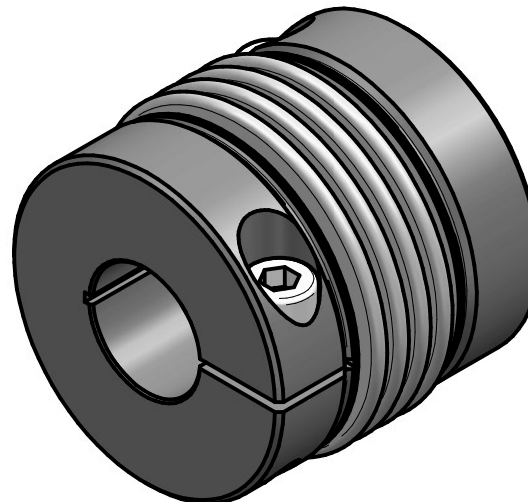


Mikro-Plasma-Schweißverbindung



M 8 - TS= 35 Nm



### Technische Daten:

Nennmoment: 60 Nm  
 Maximalmoment: 120 Nm  
 Torsionssteife: 14 Nm/arcmin  
 Massenträgheitsmoment:  $0,44 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$   
 max. axialer Wellenversatz:  $\pm 0,6 \text{ mm}$   
 max. lateraler Wellenversatz:  $0,2 \text{ mm}$   
 axiale Federsteife: 70 N/mm  
 laterale Federsteife: 600 N/mm  
 Betriebstemperaturbereich:  $-40^\circ \text{ bis } +350^\circ \text{C}$   
 zulässige Betriebsdrehzahl: max. 14.000 Upm  
 $D1/2 \text{ min/max} = \text{Ø}11 / \text{Ø}35 \text{ mm}$

### Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571 / A4  
 Naben: Edelstahl 1.4301 / A2  
 Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9

Änderung					Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
					-	-	
					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
					-	ca.0,9 kg	1:1
		gepr.	01.09.22	IA	Metallbalgkupplung KG-VA 60 / 4W		
		gez.	29.08.22	Bu			
Passung	Abmaß	Datum	Name	Benennung	Format	Artikelnummer	
DIN ISO 13715 -0,4 +0,8	DIN ISO 2768-mK 0,5 ... 6 $\pm 0,1$ 6 ... 30 $\pm 0,2$ 30 ... 120 $\pm 0,3$ 120 ... 315 $\pm 0,5$ 315 ... 1000 $\pm 0,8$				A4	MB - 133 16957	
		D-63839-Kleinwallstadt		Ersatz für	-	ersetzt durch	-