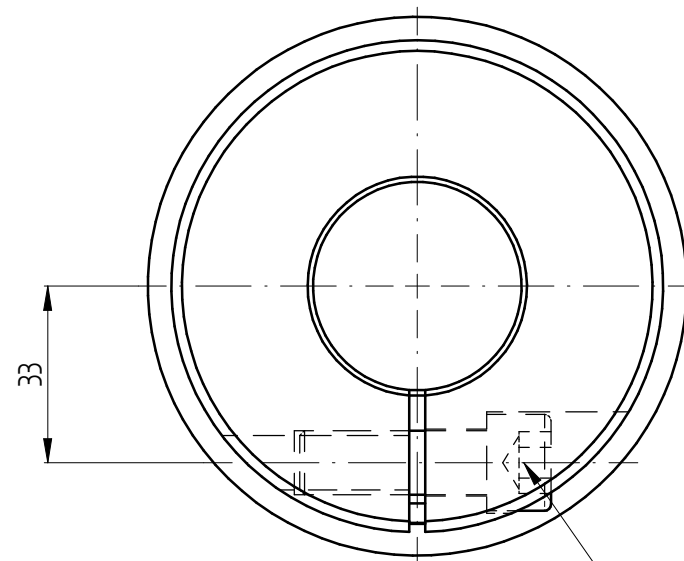
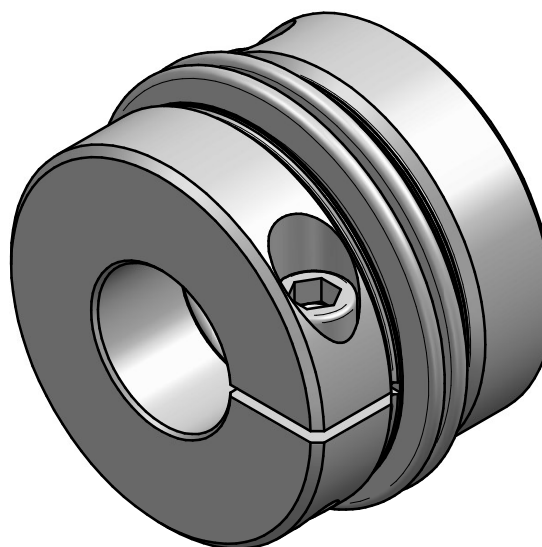


Mikro-Plasma-Schweißverbindung



M 12 - Ts= 115 Nm



### Technische Daten:

Nennmoment: 280 Nm

Maximalmoment: 560 Nm

Torsionssteife: 93 Nm/arcmin

Massenträgheitsmoment: 0,0026 kgm<sup>2</sup>

max. axialer Wellenversatz: ± 0,4 mm

max. lateraler Wellenversatz: 0,1 mm

axiale Federsteife: 170 N/mm

laterale Federsteife: 7000 N/mm

Betriebstemperaturbereich: -40° bis +350°C

zulässige Betriebsdrehzahl: max. 11.000 Upm


D1/2 min/max = Ø22 / Ø50 mm

### Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571 / A4

Naben: Edelstahl 1.4301 / A2

Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9

		Änderung				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab	
							-	-	1:1
						Rohteil-/Vorteilnummer		Gewicht	
						-		ca.2,4 kg	
			gepr.	05.09.22	IA	<b>Metallbalgkupplung KG-VA 280 / 2W</b>			
			gez.	30.08.22	Bu				
Passung	Abmaß	gez.	Datum	Name	Benennung	Format A3	Artikelnummer		
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK								
	0,5 ... 6 ± 0,1								
	6 ... 30 ± 0,2								
	30 ... 120 ± 0,3								
	120 ... 315 ± 0,5								
	315 ... 1000 ± 0,8								
				D-63839-Kleinwallstadt	Ersatz für	-	ersetzt durch		

MB - 133 22333

ersetzt durch -