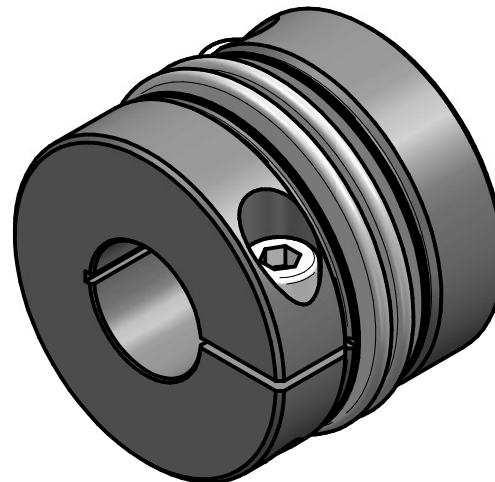
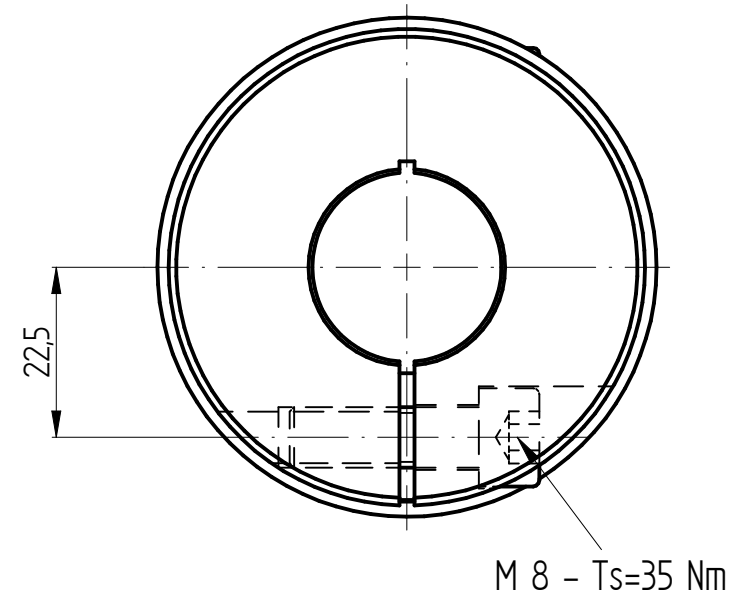


Mikro-Plasma-Schweißverbindung



Technische Daten:

Nennmoment: 60 Nm

Maximalmoment: 120 Nm

Torsionssteife: 26 Nm/arcmin

Massenträgheitsmoment: $0,44 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$

max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,3 \text{ mm}$

max. lateraler Wellenversatz: 0,1 mm

axiale Federsteife: 120 N/mm

laterale Federsteife: 3500 N/mm

Betriebstemperaturbereich: -40° bis $+350^\circ\text{C}$

zulässige Betriebsdrehzahl: max. 14.000 Upm


D1/2 min/max = $\phi 11 / \phi 35 \text{ mm}$

Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571 / A4

Naben: Edelstahl 1.4301 / A2

Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9

		Änderung				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
						-	-	1:1
						Rohrteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
						-	ca.0,9 kg	
						Metallbalgkupplung KG-VA 60 / 2W		
		gepr.	01.09.22	IA				
Passung	Abmaß	gez.	29.08.22	Bu				
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK	Datum	Name	Benennung				
	0,5 ... 6 ± 0,1 6 ... 30 ± 0,2 30 ... 120 ± 0,3 120 ... 315 ± 0,5 315 ... 1000 ± 0,8	JAKOB Antriebstechnik		Format A4	MB - 133 22325			
	D-63839-Kleinwallstadt		Artikelnummer					
					Ersatz für	-	ersetzt durch	-