

Mikro-Plasma-Schweißverbindung

Technische Daten:

Nennmoment: 500 Nm

Maximalmoment: 1000 Nm

Torsionssteife: 68 Nm/arcmin

Massenträgheitsmoment: 0,006 kgm²

max. axialer Wellenversatz: ± 1 mm

max. lateraler Wellenversatz: 0,3 mm

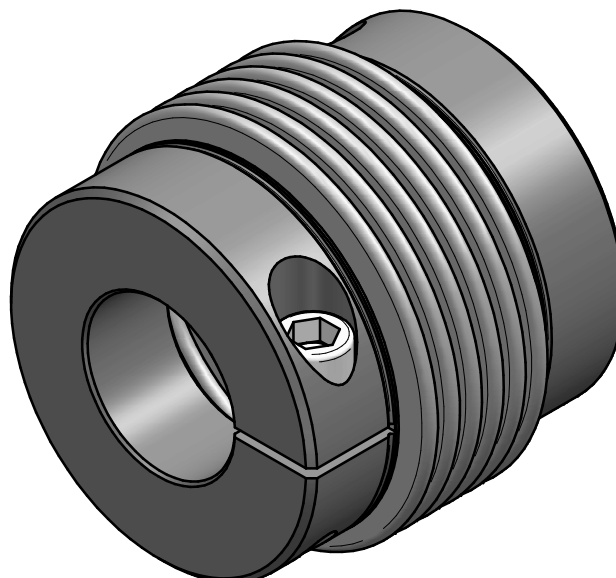
axiale Federsteife: 100 N/mm

laterale Federsteife: 980 N/mm

Betriebstemperaturbereich: -40° bis +350°C

zulässige Betriebsdrehzahl: max. 8.000 Upm

D1/2 min/max = 108 / 122 mm



Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571 / A4

Naben: Edelstahl 1.4301 / A2

Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9

| | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|---------------------------|-----------------|-----------------|
| | | | | | | Werkstoffbezeichnung | Werkstoffnummer | Maßstab |
| | | | | | | - | - | 1:1 |
| | | | | | | Rohteil-/Vorteilnummer | Gewicht | |
| | | | | | | - | ca.3,8 kg | |
| | | | | | | Metallbalgkupplung | | |
| | | | | | | KG-VA 500 / 6W | | |
| | | | | | | Benennung | | |
| | | | | | | Format A3 | | |
| | | | | | | Artikelnummer | | |
| | | | | | | Ersatz für | - | ersetzt durch - |