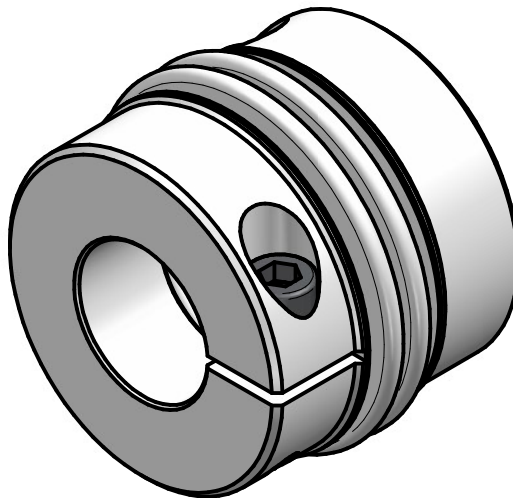


Technische Daten:

Nennmoment: 30 Nm
 Maximalmoment: 60 Nm
 Torsionssteife: 16 Nm/arcmin
 Massenträgheitsmoment: $0,18 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
 max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,3 \text{ mm}$
 max. lateraler Wellenversatz: $0,1 \text{ mm}$
 axiale Federsteife: 130 N/mm
 laterale Federsteife: 2500 N/mm
 Betriebstemperaturbereich: $-40^\circ \text{ bis } +350^\circ \text{C}$
 zulässige Betriebsdrehzahl: max. 14.000 Upm
 $D1/2 \text{ min/max} = \phi 10 / \phi 28 \text{ mm}$

Mikro-Plasma-Schweißvert



Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571 / A4
 Naben: Edelstahl 1.4301 / A2
 Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9

Änderung					Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
					-	-	1,5:1
					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
					-	ca.0,5 kg	
		gepr.	01.09.22	IA	Metallbalgkupplung KG - VA 30 / 2W		
		gez.	29.08.22	Bu			
Passung	Abmaß	Datum	Name	Benennung	Format	Artikelnummer	
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK				A4	MB - 133 22322	
-0,4 +0,8	0,5 ... 6 ± 0,1 6 ... 30 ± 0,2 30 ... 120 ± 0,3 120 ... 315 ± 0,5 315 ... 1000 ± 0,8						
		D-63839-Kleinwallstadt			Ersatz für	-	ersetzt durch -

JAKOB
Antriebstechnik