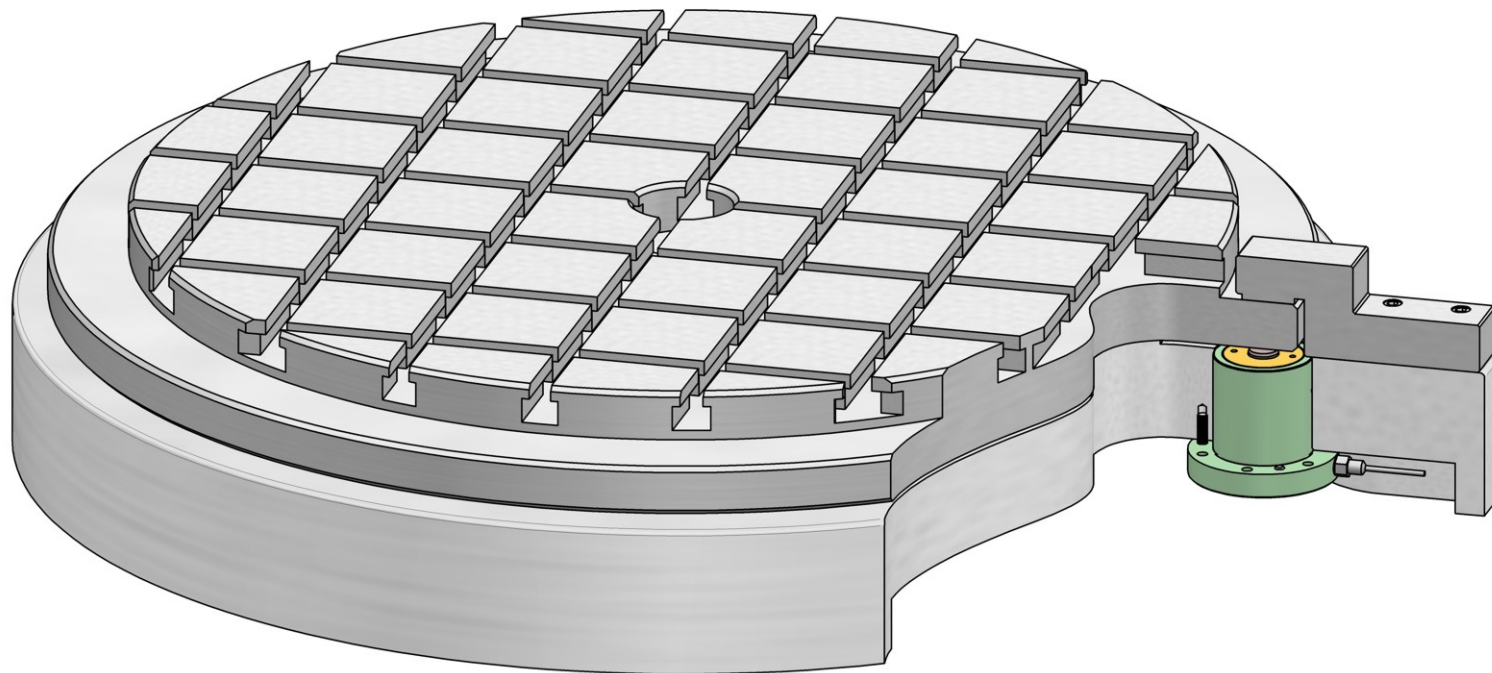
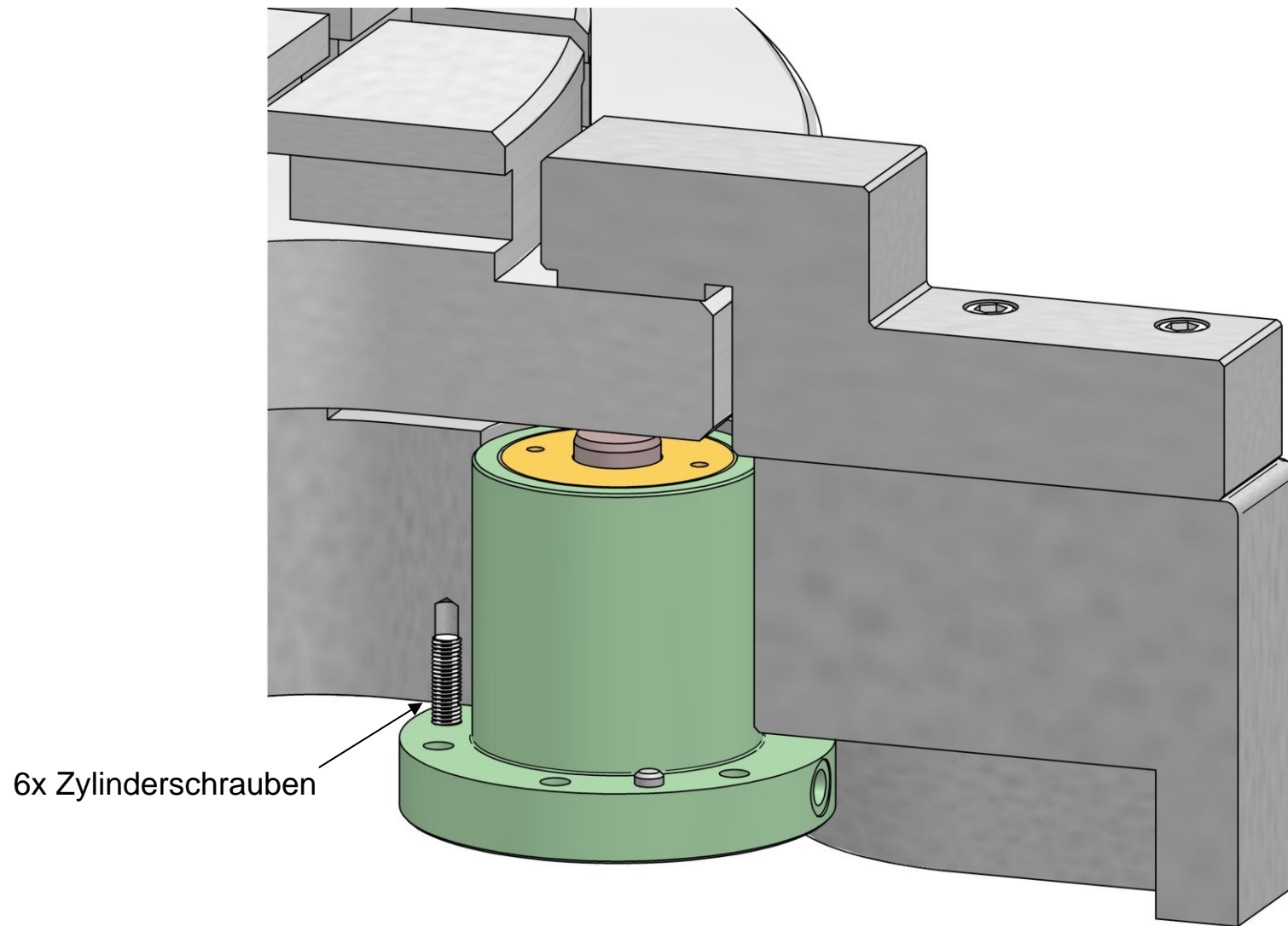


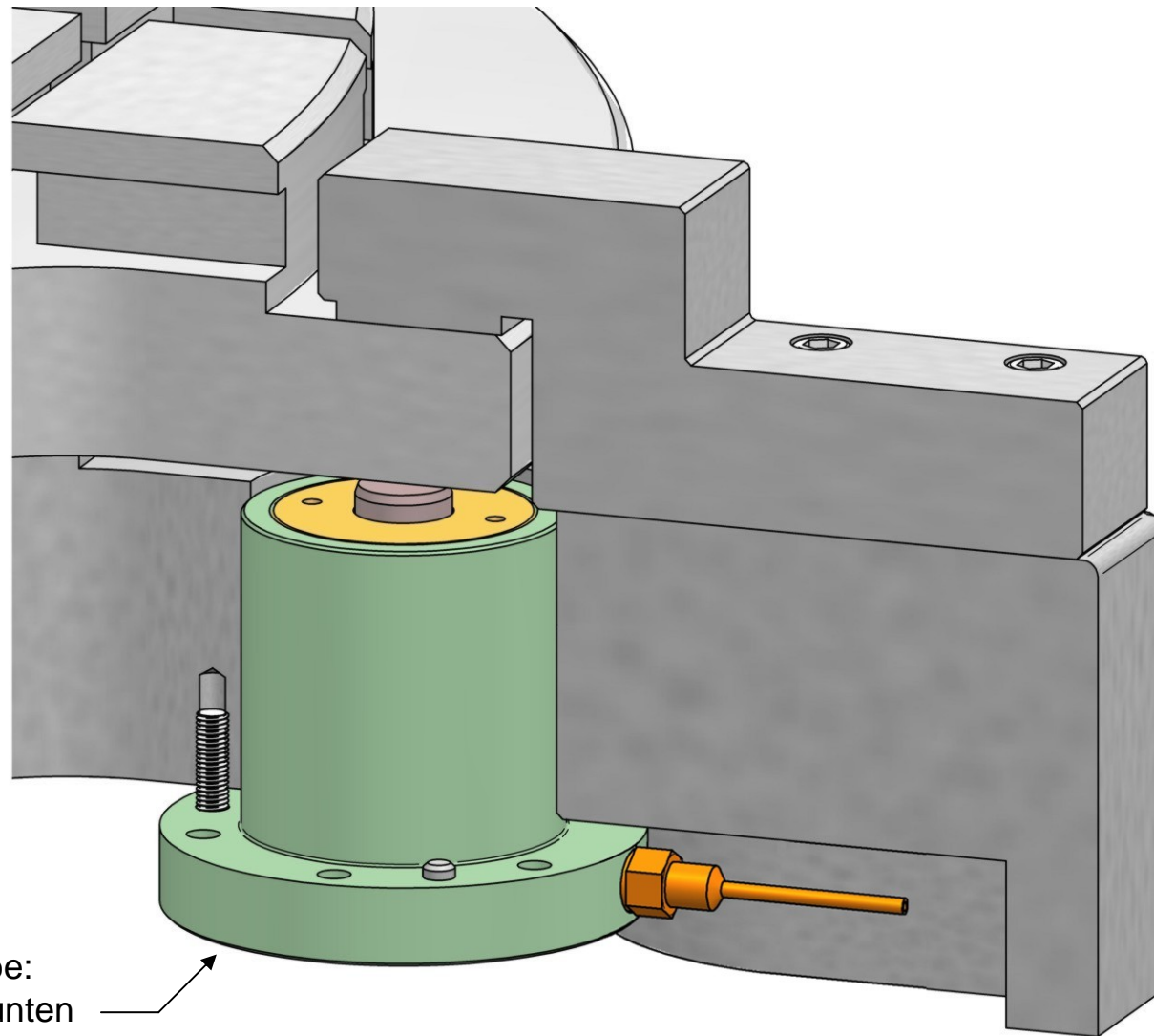
Bedienungsanleitung – Montagehinweise für Federdruckzylinder Reihe ZDF-u



- ① Anwendungsbeispiel: Klemmung Rundschalttisch mit Typ ZDF-u 6.300

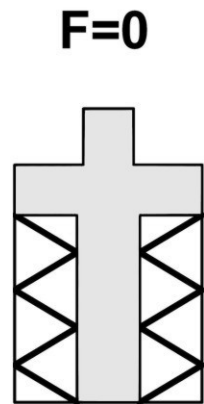


- ② Federdruckzylinder montieren und mit 6x Zylinderschrauben befestigen

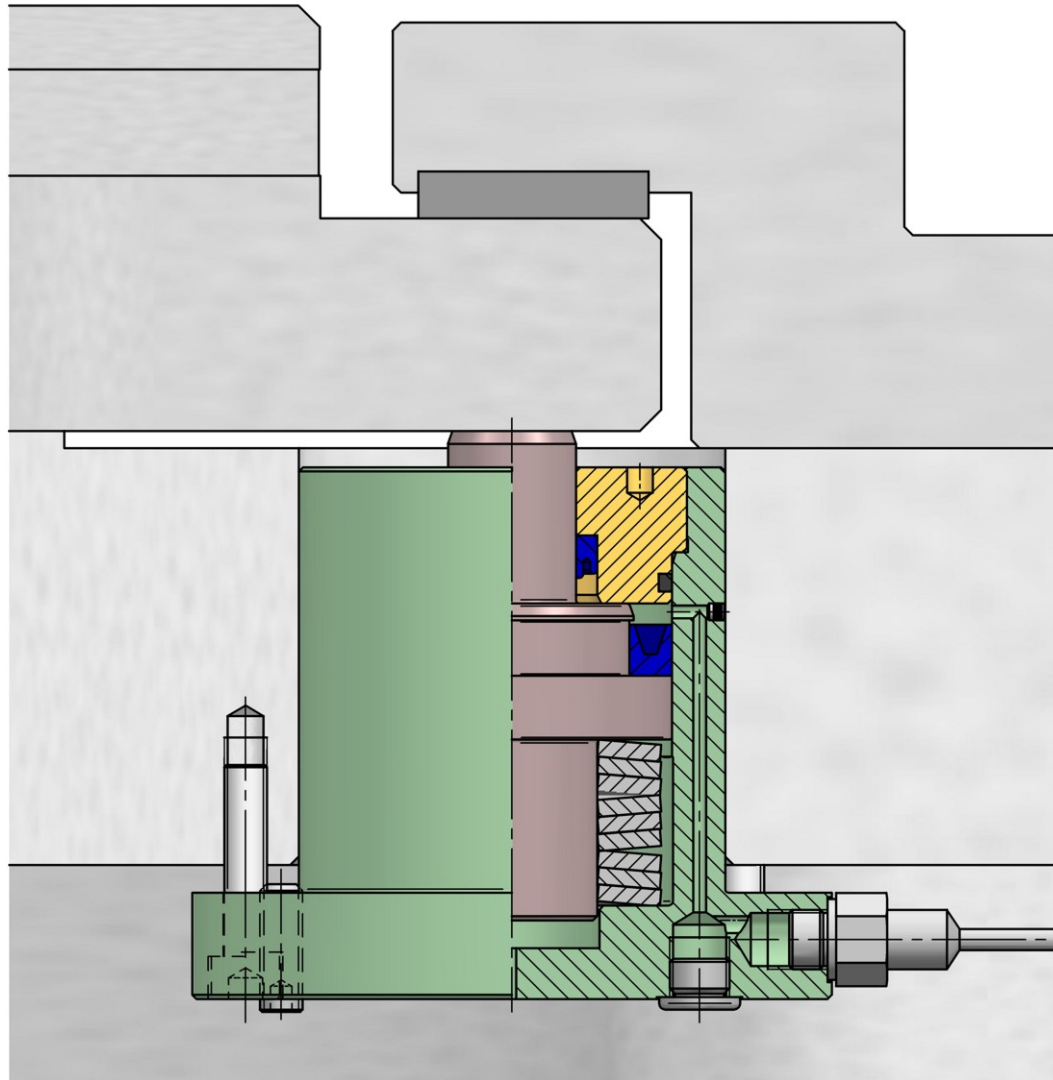


Entlüftungsschraube:
G 1/8 stirnseitig – unten
alternativ: G 1/4 radial - aussen

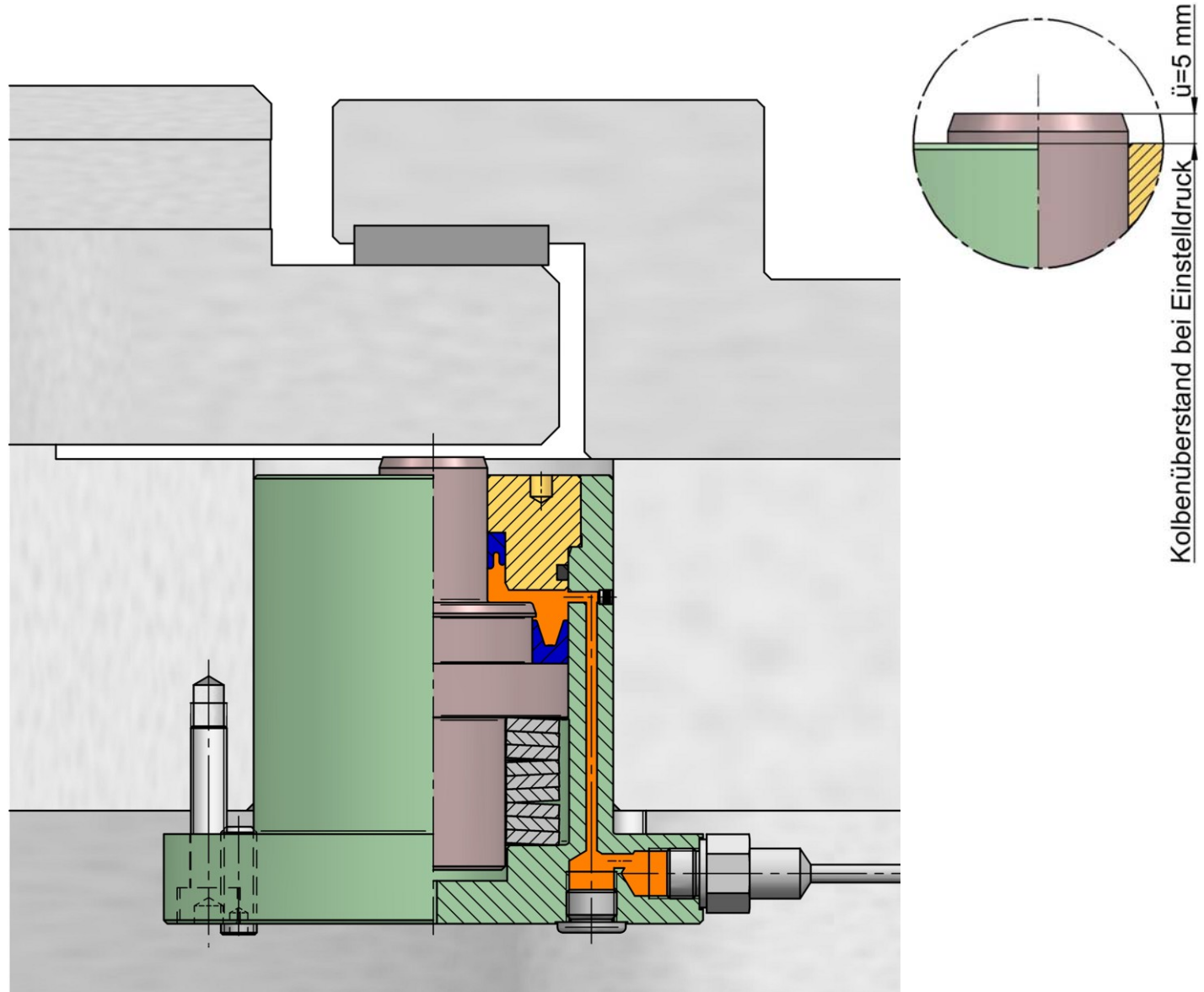
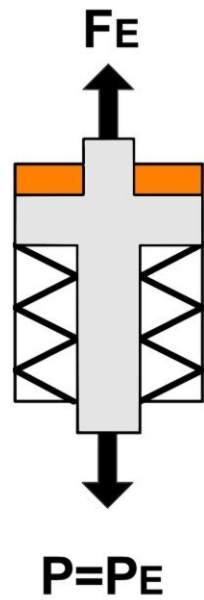
③ Hydraulikleitung anschließen und Zylinder entlüften



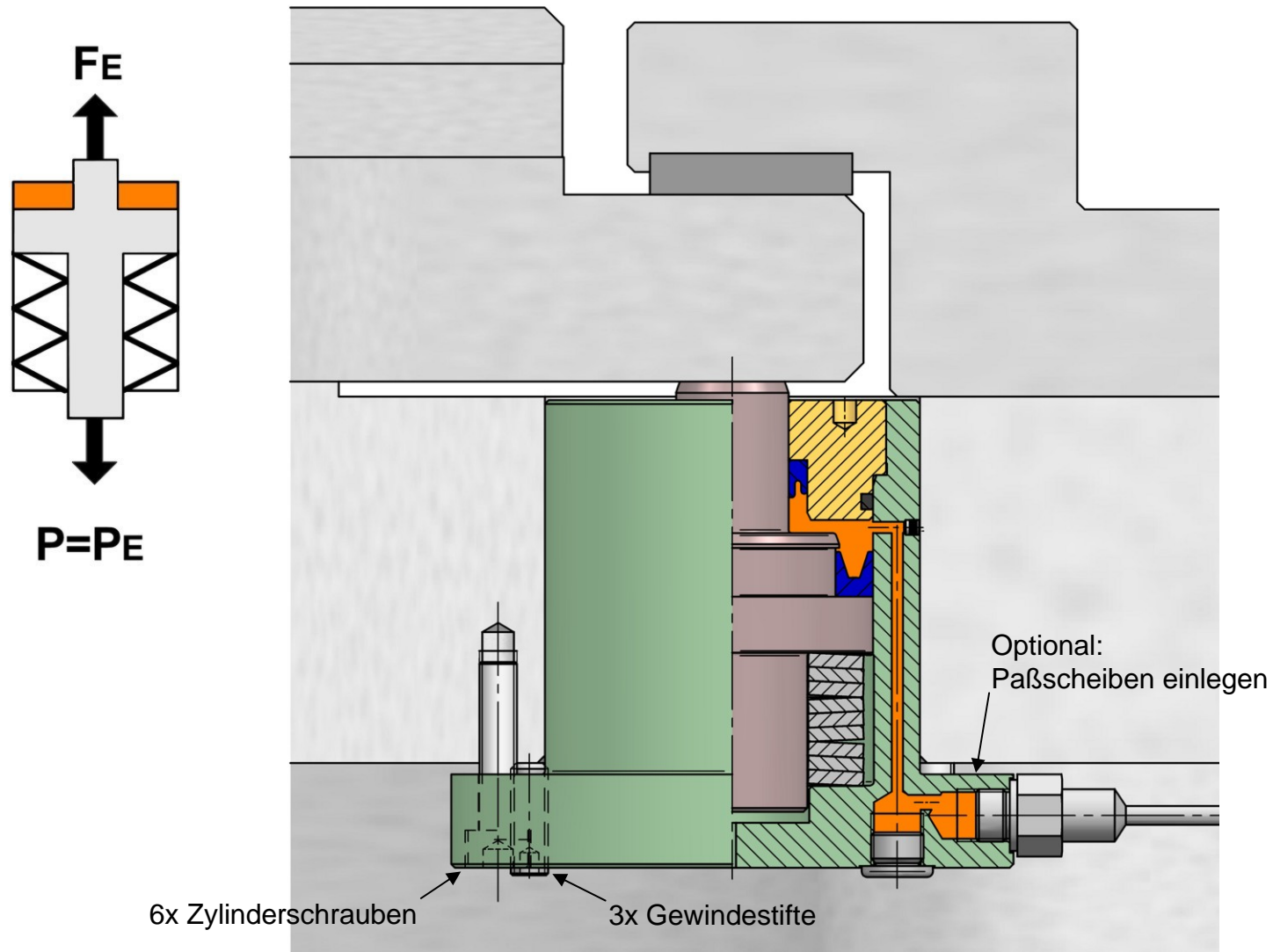
$P=0$



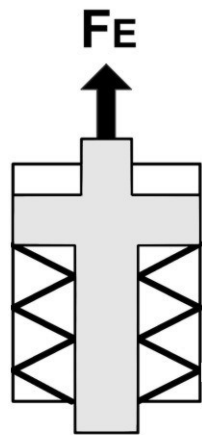
④ Grundstellung: Ohne Hydraulikdruck und ohne Federvorspannung



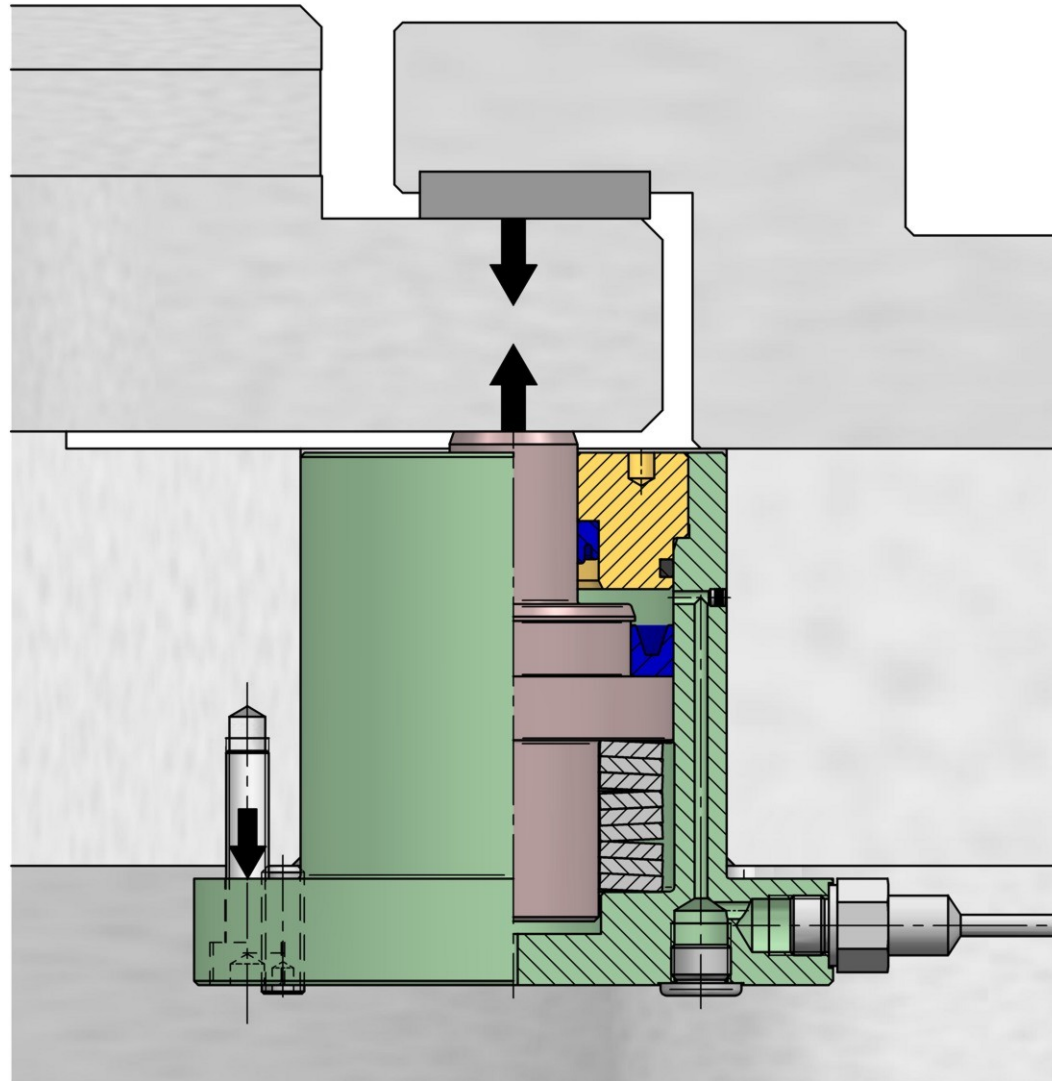
- ⑤ Zylinder mit Einstelldruck P_E beaufschlagen (Baugröße ZDF-u 6300: $P_E=180$ bar) – das Tellerfederpaket wird komprimiert – der Druckkolben fährt einige Millimeter zurück bis $\ddot{u} = \text{ca. } 5\text{mm}$



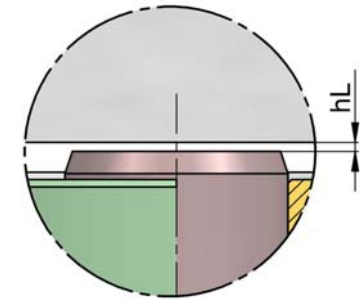
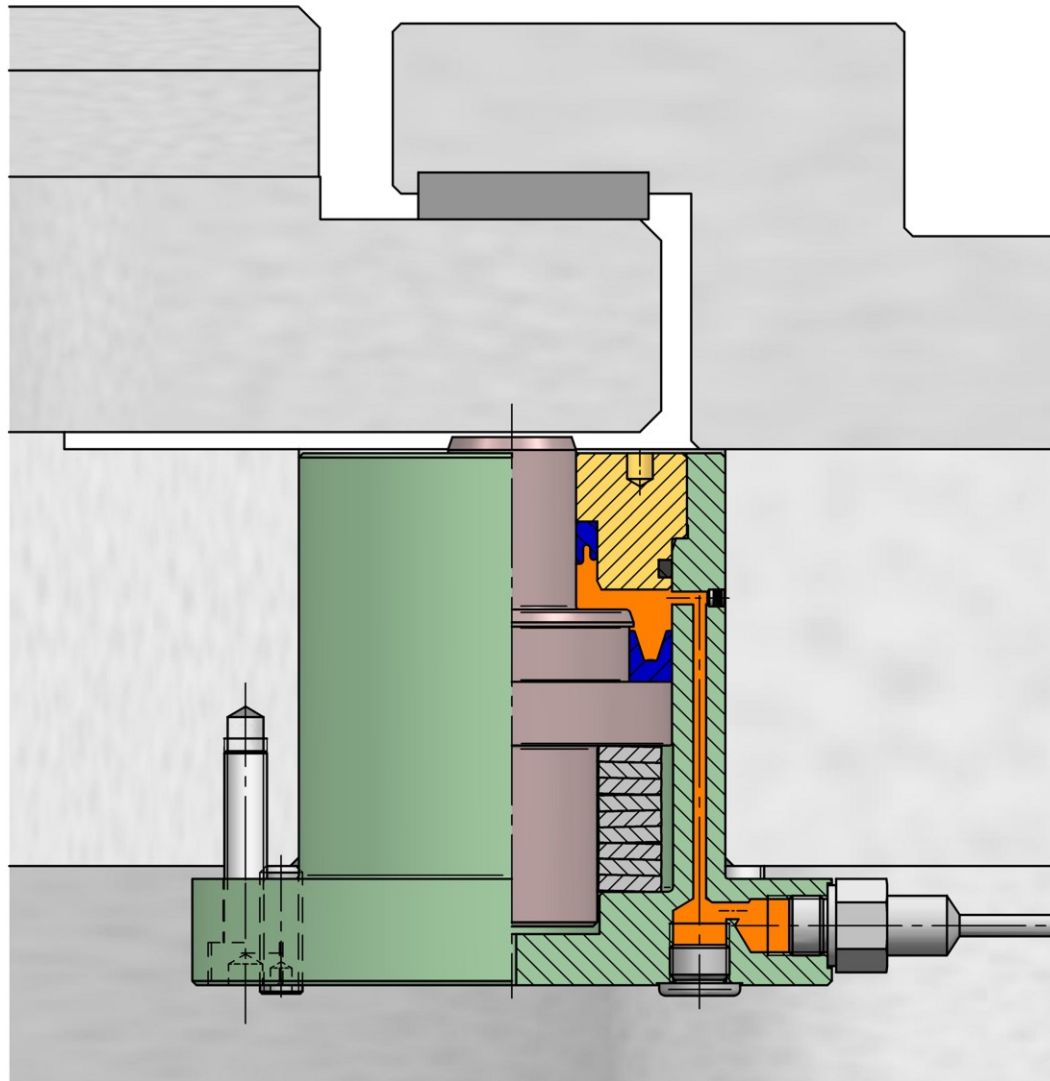
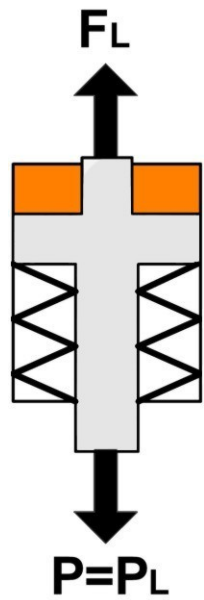
- ⑥ Federdruckzylinder justieren bei Einstelldruck P_E : Zylinderschrauben eindrehen bis Anschlag des Kolbens – Feinjustage mittels Gewindestifte oder Paßscheiben



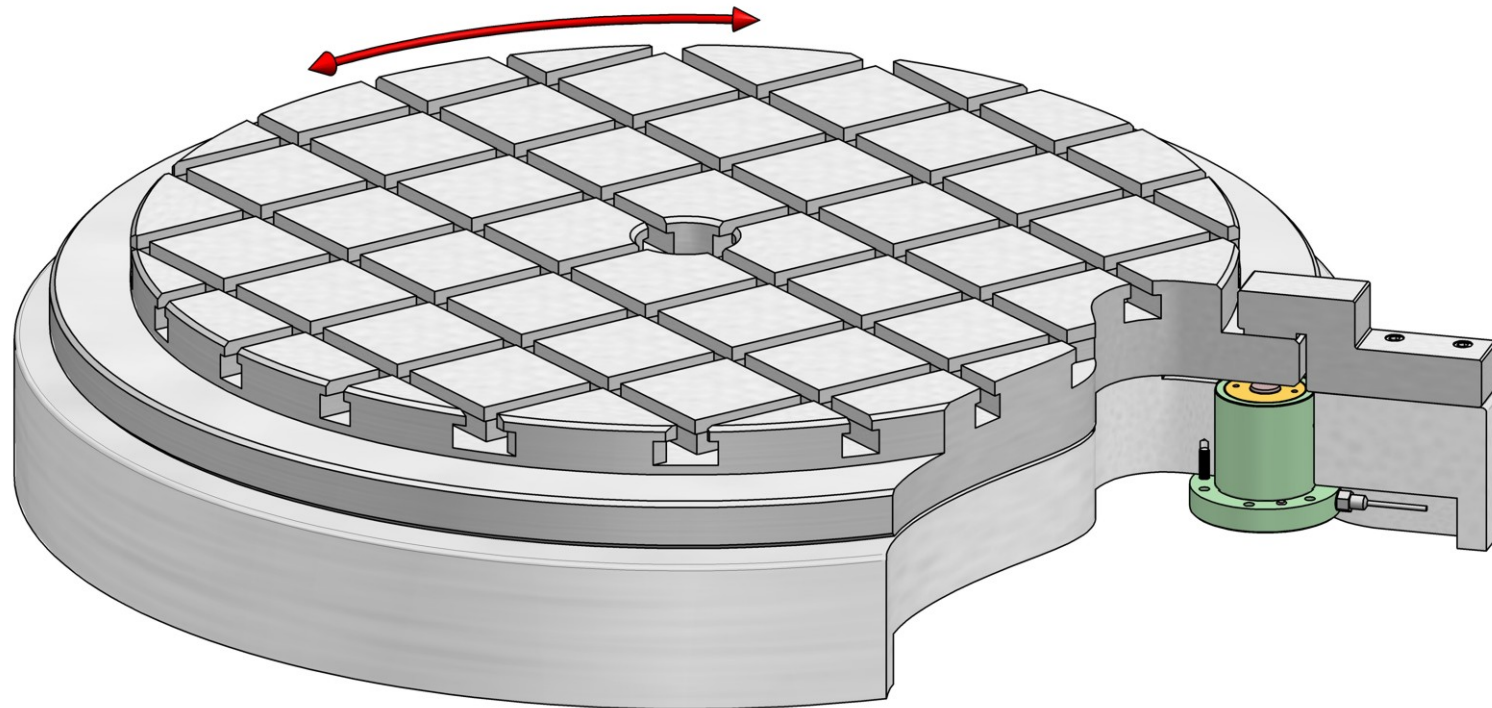
$P=0$



- ⑦ Spannbetrieb: Hydraulikdruck ablassen - $P=0$ bar - Tellerfederpaket klemmt mit Nennspannkraft FE (Typ ZDF-u 6300 – FE = 63 kN)



- ⑧ Lösevorgang: mit Lösedruck P_L beaufschlagen – das Tellerfederpaket wird weiter komprimiert – hieraus resultiert der Lösehub h_L des Druckkolbens (Typ ZDF-u 6300: $P_L = \text{max. } 230 \text{ bar} / h_L = 1 \text{ mm}$)



- ⑨ Lösestellung: Der Druckkolben ist gelüftet, dadurch kann der Tisch bis zur neuen Arbeitsposition verfahren und dann durch Druckablass $P=0\text{bar}$ gespannt werden