



Metallbalgkupplungen mit Zwischenrohr I Reihe WDE

- /// kostengünstige Version mit reduzierten Betriebsparametern
- /// variable Baulängen bis 3 m // montagefreundliche Halbschalen-Klemmnabe
- /// spielfreie, exakte Drehmomentübertragung, ohne zusätzliche Zwischenlagerung

technische Daten:

| WDE Größe | Nenn- moment [Nm] | Maximal- moment [Nm] | Torsionssteife [Nm/arcmin] | | | Massenträgheits- moment [10 ⁻³ kgm ²] | | | max. Drehzahl [min ⁻¹] | | | Masse ca. [kg] | | |
|--------------|-------------------------|----------------------------|-------------------------------|------|------|---|------|------|---------------------------------------|-------|-----|-------------------|-----|-----|
| | | | 1m | 2m | 3m | 1m | 2m | 3m | 1m | 2m | 3m | 1m | 2m | 3m |
| 40 | 40 | 80 | 0,46 | 0,23 | 0,15 | 0,4 | 0,6 | 0,8 | 2.900 | 700 | 300 | 1,1 | 1,8 | 2,5 |
| 80 | 80 | 160 | 1,1 | 0,5 | 0,4 | 1,2 | 1,6 | 2,0 | 3.000 | 900 | 400 | 1,7 | 2,6 | 3,5 |
| 160 | 160 | 320 | 2,0 | 1,0 | 0,6 | 2,0 | 2,7 | 3,4 | 3.000 | 1.100 | 500 | 2,3 | 3,4 | 4,6 |
| 250 | 250 | 500 | 4,9 | 2,4 | 1,6 | 4,8 | 6,7 | 8,7 | 3.000 | 1.500 | 650 | 3,6 | 5,4 | 7,1 |
| 500 | 500 | 1000 | 8,9 | 4,4 | 2,9 | 9,4 | 12,3 | 15,2 | 3.000 | 1.700 | 750 | 4,5 | 6,5 | 8,5 |

zulässiger Temperaturbereich: -40°C bis +90°C

maximal zulässiger Axialversatz: $\Delta A = \pm 1,5 \text{ mm}$

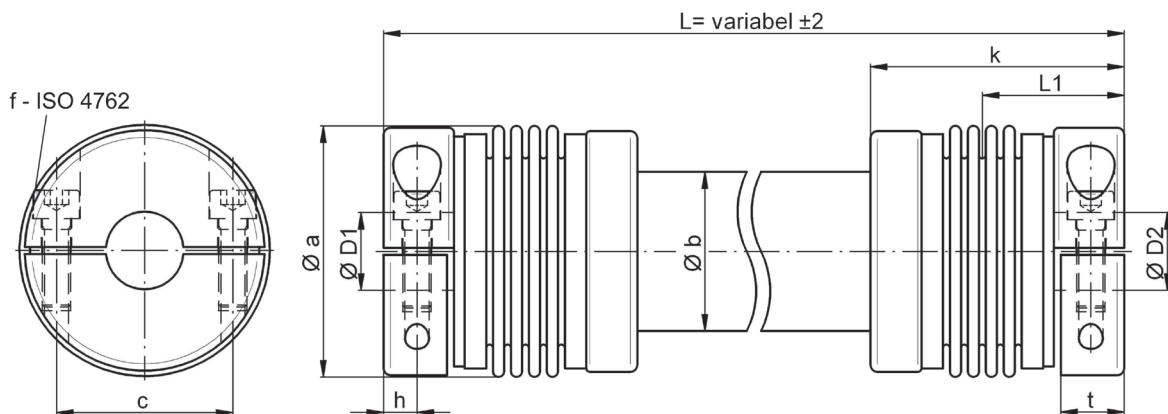
maximal zulässiger Winkelversatz: $\alpha = 1^\circ$

maximal zulässiger Lateralversatz: $\Delta R = \tan \alpha \cdot L_x$ mit $L_x = L - (2 \cdot L_1) / \tan 1^\circ = 0,0174$

Berechnungsbeispiel:

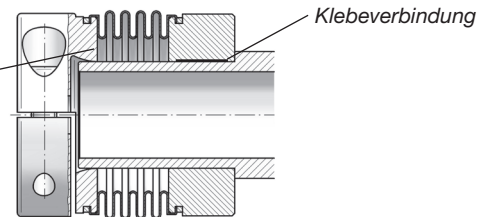
WDE 80 / L = 900 mm -> $\Delta R = \tan \alpha \cdot L_x$

mit $L_x = 900 - (2 \cdot 40) = 820 \text{ mm}$; $\alpha = 1^\circ$ $\Delta R = \tan 1^\circ \cdot 820 \text{ mm} \approx 14 \text{ mm}$



Werkstoffausführung:
 Metallbalg: Edelstahl
 Naben: hochfestes Aluminium
 Zwischenrohr: Aluminium

integrierte kardanische
 Abstützung - Zwischen-
 rohr



Abmessungen [mm]: Längenmaße nach DIN ISO 2768 cH

| WDE | Øa | Øb | c | f-Anziehungsmoment* | h | L1 | k | t | L _{min} | ØD1/2 min | ØD1/2 max(*) |
|-----|-----|----|----|-----------------------|------|----|------|----|------------------|--------------|-----------------|
| 40 | 57 | 35 | 38 | 2x M6 - 14Nm | 8 | 37 | 62 | 16 | 124 | 14 | 30 |
| 80 | 72 | 45 | 50 | 2x M8 - 35Nm (30)* | 9,5 | 40 | 72 | 18 | 144 | 22 | 31 (38)* |
| 160 | 83 | 55 | 57 | 2x M10 - 65Nm (50)* | 10,5 | 45 | 84,5 | 21 | 170 | 22 | 37 (43)* |
| 250 | 103 | 70 | 70 | 2x M12 - 115Nm (90)* | 12,5 | 49 | 92,5 | 24 | 185 | 25 | 44 (55)* |
| 500 | 123 | 80 | 87 | 2x M14 - 180Nm (140)* | 15 | 61 | 109 | 30 | 218 | 32 | 54 (70)* |

(*) Hinweis: Reduzierte Anzugsdrehmomente (Klammerwerte) für größere Nabenbohrungsdurchmesser
 - siehe auch D1/2max

Bestellbeispiel: WDE 250 - D1 = 28 F6 D2 = 38 F6 L = 980