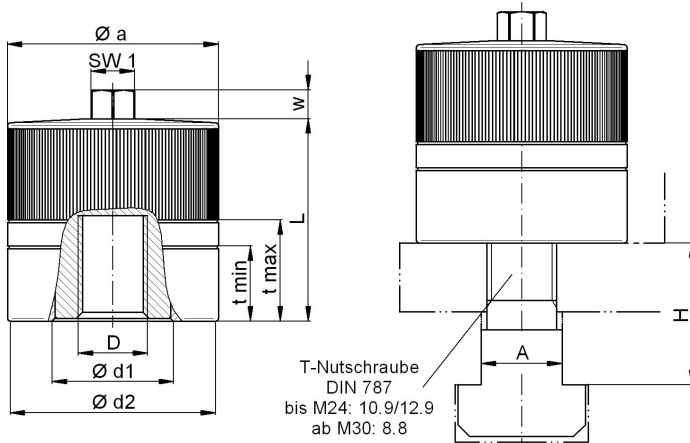


# Mechanische Kraftspannmutter I Reihe MCA

- /// mit Sacklochgewinde // Gewinde geschützt // zentrische Bedienung // kompakte Bauform
- /// Schnellzustellung durch Umschaltautomatik (Rastmechanik) optional



Werkstoffausführung:  
Vergütungsstahl nitrokarburiert  
Gehäusedeckel: hochfestes Aluminium

technische Daten und Abmessungen [mm]: Längenmaße nach DIN ISO 2768 mH

MCA Größe	Nennspannkraft [kN]	Gewinde D* (7G)	Nennanzugsmoment [Nm]	max. statische Belastung [kN]	T-Nut A	Gewicht ca. [kg]	Øa	Ød1	Ød2	L	Einschraubtiefe t		SW 1	w
											min	max		
60	60	M 12	20	70	14	0,9	62	32	60	50	16	24	13	10
		M 16	25	120	18									
		M 20	30	120	22									
100	100	M 16	35	130	18	1,8	73	42	71	70	25	35	15	10
		M 20	40	200	22									
		M 24	45	200	28									
		M 30	50	200	36									
150	150	M 24	60	300	28	2,5	83	52	81	75	30	40	17	12
		M 30	70	300	36									
		M 36	75	300	42									
		M 42	80	300	48									
200	200	M 36	90	400	42	4,9	120	82	118	80	35	45	19	12
		M 42	95	450	48									
		M 48	100	450	54									
		M 56	105	500	-									
		M 64	115	500	-	4,3								

\*Festigkeitsklasse der Gewindebolzen bis M 24 min. Q 10.9; ab M 30 Q 8.8 (weitere Gewindegrößen z.B. Zoll auf Anfrage) Standard-Gewindetoleranz „6G“

## Hinweis:

- /// Zur optischen Kontrolle der vorhandenen Einschraubtiefe „t“ sind die Spannmutter am Umfang mit einer Min-/Max-Markierung versehen. Bei Auslegung der tatsächlichen Einschraubtiefe des Gewindebolzens ist der erforderliche Hubweg zu berücksichtigen, d. h. die max. Einschraubtiefe t<sub>max</sub> ist mind. um den Betrag des Hubweges zu reduzieren.
- /// Die angegebenen Spannkraftwerte können durch verschiedene Parameter, wie z.B. Gewindelänge, Qualität der Gewindefläche oder Gewindeschmierung erheblich beeinflusst werden.
- /// Maximal zulässiger Temperaturbereich: -30°C bis +200°C (optional bis 400°C)

<b>Bestellbeispiel:</b>	<b>Spannmutter inkl. T-Nuttschraube</b>	<b>MCA 100 - M 24</b>	<b>MCA 150 - M 30</b>	<b>- 100</b>	<b>- 36</b>
-------------------------	---	-----------------------	-----------------------	--------------	-------------

Reihe und Baugröße \_\_\_\_\_

Gewindegröße (T-Nuttschraubengewinde gemäß DIN 787) \_\_\_\_\_

Spannhöhe, Klemmhöhe (H = 100 mm) \_\_\_\_\_

Nutbreite (A = 36 mm) \_\_\_\_\_