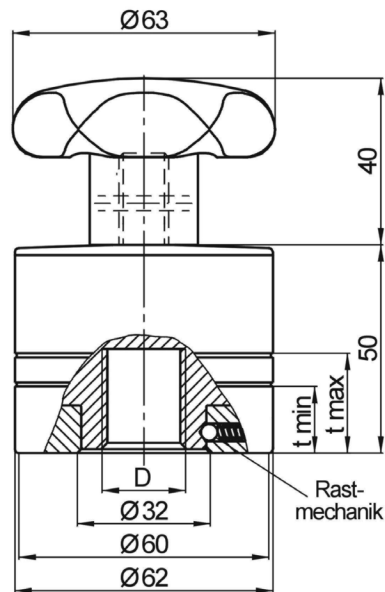
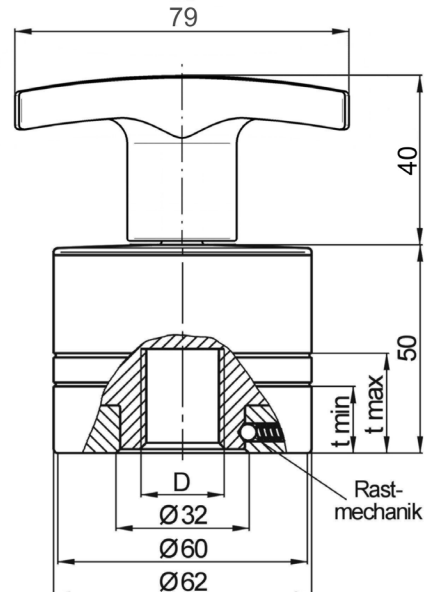


# Mechanische Kraftspannmutter I Reihe MCA-S/MCA-T

/// einfache manuelle Bedienung mit Handgriff /// Schnellzustellung durch Umschaltautomatik



**Spannmutter MCA-S  
mit Sterngriff**



**Spannmutter MCA-T  
mit T-Griff**

Werkstoffausführung:  
Vergütungsstahl nitrokarburiert  
Gehäusedeckel: hochfestes Aluminium

technische Daten und Abmessungen [mm]:  
Längenmaße nach DIN ISO 2768 mH

Reihe	Nennspannkraft [kN]	Gewinde D* (7G)	max statische Belastung [kN]	Einschraubtiefe tmin tmax [mm]	Gewicht ca. [kg]
MCA-S	40	M 10	50	16 24	1,0
MCA-T		M 12	70		
		M 16	120		
		M 20	120		

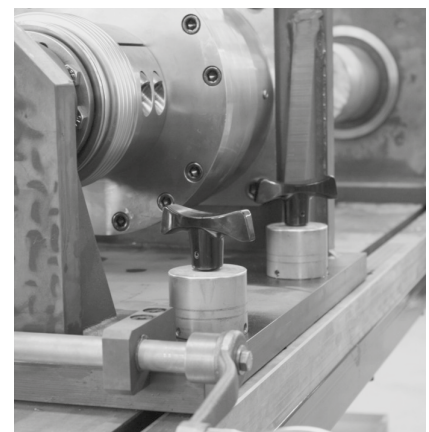
Hinweis: maximal zulässige Betriebstemperatur: -30°C bis +90°C

## Hinweis:

Festigkeitsklasse des Gewindebolzens mindestens Q 10.9. Bei Gewindedurchmessern kleiner als M 16 sollten Gewindebolzen mit Festigkeitsklasse Q 12.9 verwendet bzw. die max. zulässige statische Belastung reduziert werden. Zur optischen Kontrolle der vorhandenen Einschraubtiefe sind die Spannmutter am Umfang mit einer Min-/Max-Markierung versehen. Bei Auslegung der tatsächlichen Einschraubtiefe des Gewindebolzens ist der erforderliche Hubweg zu berücksichtigen, d. h. die max. Einschraubtiefe tmax ist mind. um den Betrag des Hubweges zu reduzieren.

## Anwendungsbeispiel:

MCA-T-Spannmutter für Arretierung eines Prüfstand-Schiebetisches



Bestellbeispiel: MCA-S - M 16 / MCA-T - M 20