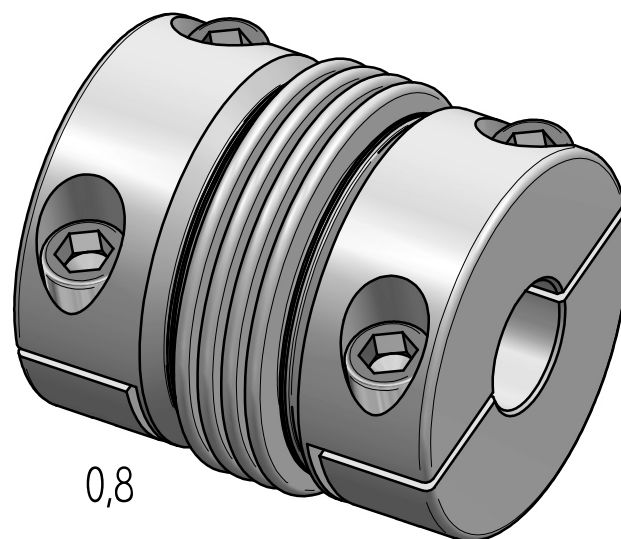
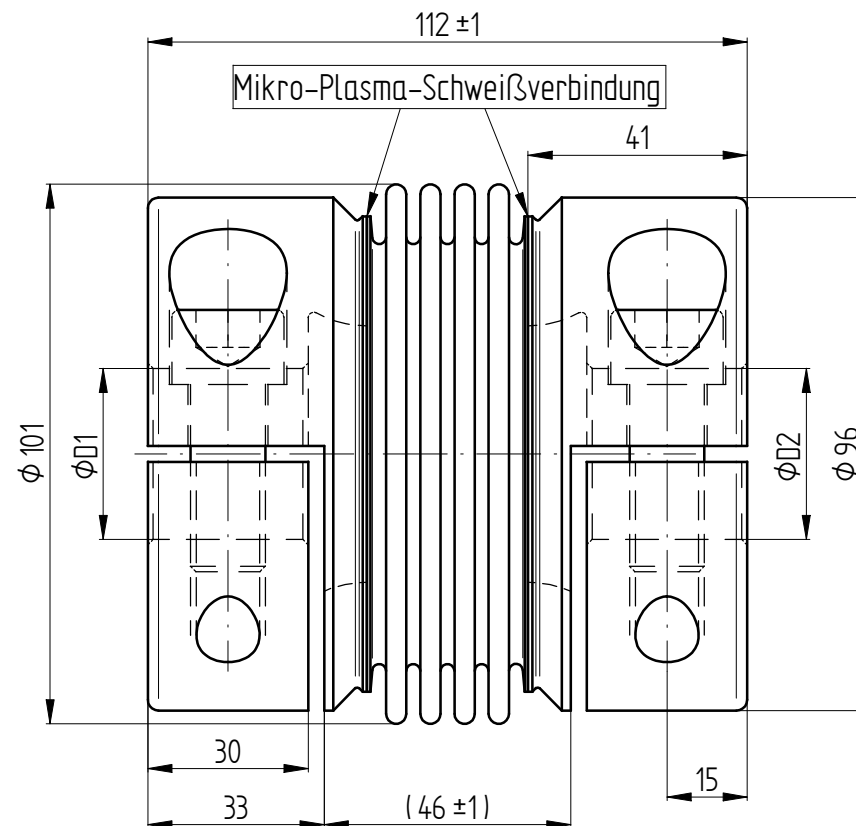
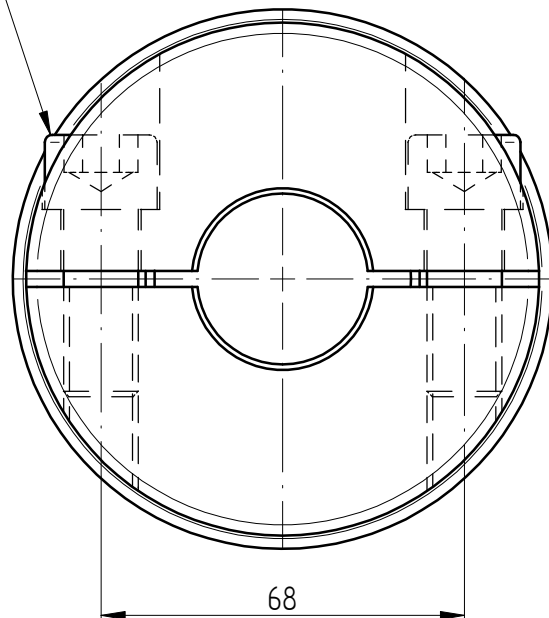


M14 - ISO 4762 - TA=110 Nm



0,8

#### Technische Daten:

Nennmoment: 350 Nm

Maximalmoment: 700 Nm

Torsionssteife: 52 Nm/arcmin

Massenträgheitsmoment:  $4,9 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$

max. axialer Wellenversatz:  $\pm 0,8 \text{ mm}$

max. lateraler Wellenversatz:  $0,2 \text{ mm}$

axiale Federsteife: 90 N/mm

laterale Federsteife: 1300 N/mm

D1/2 min/max =  $\Phi 30 / \Phi 50 \text{ mm}$

Masse: ca. 3,9 kg

Betriebstemperaturbereich:  $-40^\circ \text{ bis } +350^\circ \text{C}$

#### Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571 / A4

Naben: Edelstahl 1.4301 / A2

Klemmschrauben: Edelstahl A4-80

(optional ISO 4762 - FKL 12.9)

				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
				-	-	1:1
				Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
				-	- kg	
				<b>Metallbalgkupplung</b>		
				<b>KGH-VA 350 / 4W - Standard</b>		
Passung	Abmaß	gez.	13.03.17	Datum	Be	Benennung
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK					Format <b>A3</b>
-0,4	0,5 ... 6 ± 0,1					Artikelnummer
+0,8	6 ... 30 ± 0,2					<b>MB - 029 22971</b>
	30 ... 120 ± 0,3					
	120 ... 315 ± 0,5					Ersatz für
	315 ... 1000 ± 0,8					ersetzt durch

**JAKOB**  
Antriebstechnik

D-63839-Kleinwallstadt