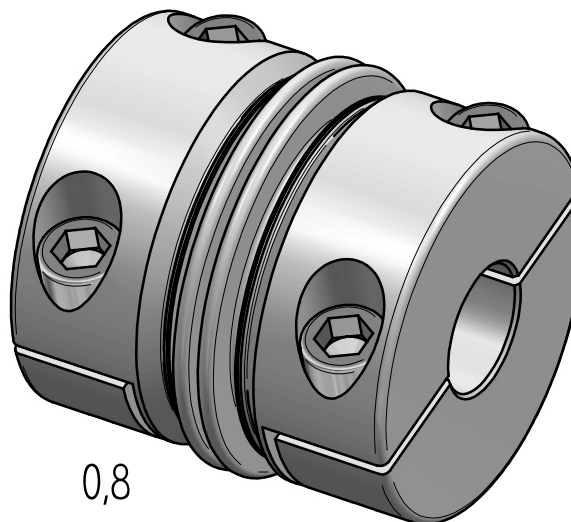
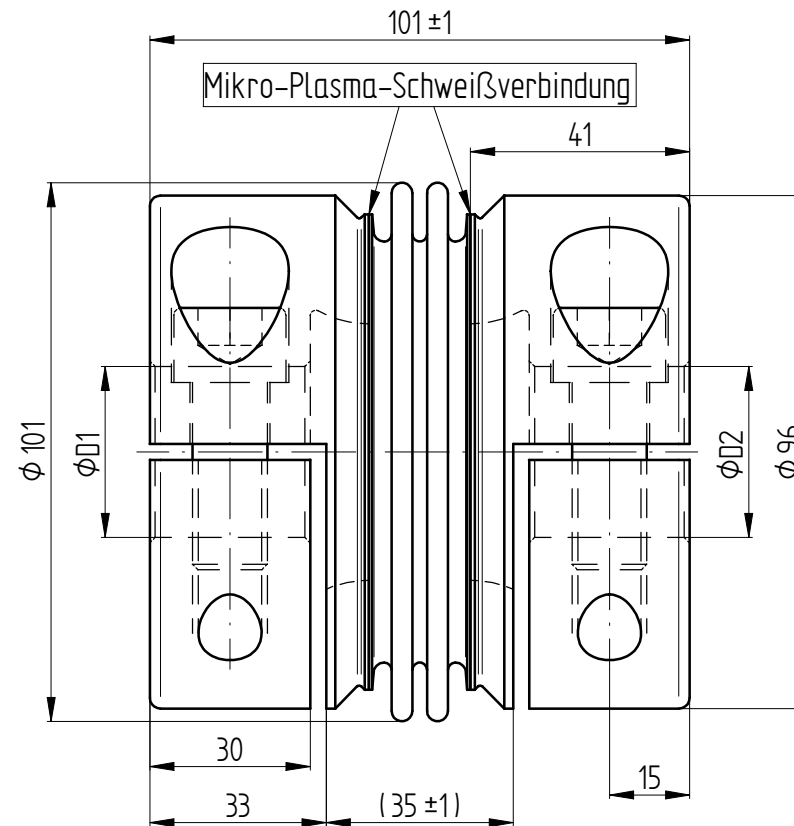
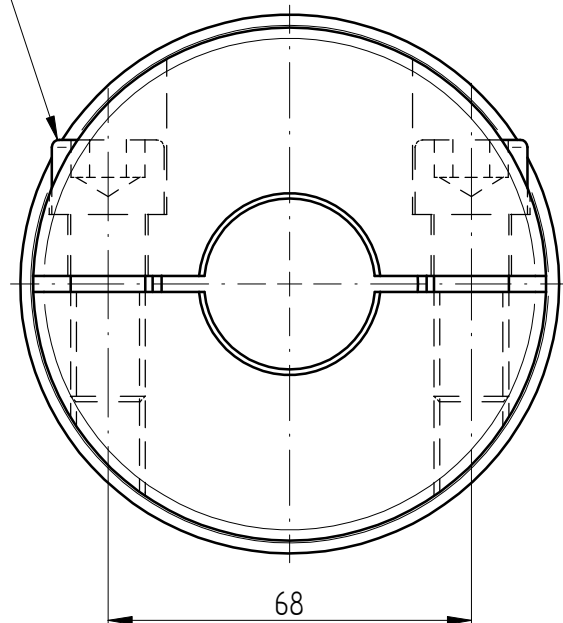


M14 – ISO 4762 – TA=110 Nm



0,8

Technische Daten:

Nennmoment: 350 Nm

Maximalmoment: 700 Nm

Torsionssteife: 93 Nm/arcmin

Massenträgheitsmoment: $4,9 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$

max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,4 \text{ mm}$

max. lateraler Wellenversatz: $0,1 \text{ mm}$

axiale Federsteife: 170 N/mm

laterale Federsteife: 7000 N/mm

D1/2 min/max = $\phi 30 / \phi 50 \text{ mm}$

Masse: ca. 3,9 kg

Betriebstemperaturbereich: $-40^\circ \text{ bis } +350^\circ \text{C}$

Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571 / A4

Naben: Edelstahl 1.4301 / A2

Klemmschrauben: Edelstahl A4-80

(optional ISO 4762 – FKL 12.9)

						Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
						-	-	1:1
						Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
						-	- kg	
						Metallbalgkupplung		
						KGH-VA 350 / 2W - Standard		
Passung	Abmaß	gez.	Datum	Be	Name	Benennung		
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		13.03.17			Format A3		
-0,4	0,5 ... 6 ± 0,1					Artikelnummer		
+0,8	6 ... 30 ± 0,2					MB - 029 22982		
	30 ... 120 ± 0,3					Ersatz für		
	120 ... 315 ± 0,5					-		
	315 ... 1000 ± 0,8					ersetzt durch		
						-		