



Technische Daten:

Einstellbereich: 6000 - 9000 Nm
 Torsionssteife: 1000 Nm/arcmin
 max. axialer Wellenversatz: ± 3 mm
 max. lateraler Wellenversatz: 1,4 mm
 Masse: ca. 50 kg
 Massenträgheitsmoment: $400 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
 Nabenbohrung $\Phi D1$ min/max: 95 / 130 mm
 Nabenbohrung $\Phi D2$ min/max: 90 / 120 mm
 max. zulässiger Temperaturbereich: -30°C bis $+200^\circ\text{C}$

Werkstoffausführung:

Sicherheitsteil: Vergütungsstahl
 Schrumpfscheiben: Vergütungsstahl
 Balg: Edelstahl
 Schrauben: ISO 4017 / 10.9

						Werkstoffbezeichnung		Werkstoffnummer		Maßstab	
						-		-		1:2	
						Rohteil-/Vorteilnummer		Gewicht			
								kg			
		Anänderung									
				gepr.		10.07.20		Wu			
				gepr.		29.01.18		Be			
Passung		Abmaß		gez.		Datum		Name			
DIN ISO 13715		DIN ISO 2768-mK						Benennung			
0,5 ... 6 ± 0,1		0,5 ... 6 ± 0,1						Format A3		MB - 145 22117	
6 ... 30 ± 0,2		6 ... 30 ± 0,2						Artikelnummer			
30 ... 120 ± 0,3		30 ... 120 ± 0,3						Ersatz für			
120 ... 315 ± 0,5		120 ... 315 ± 0,5						-			
315 ... 1000 ± 0,8		315 ... 1000 ± 0,8						ersetzt durch		-	
											