

10x M12- ISO 4017

Ts=70Nm

335 ±2

A-A

90

10x M10 - ISO 4017

Ts=50Nm

7,5

6,4

φ 236 ±2

φD1

74

81

TKφ 145

φ 185

φ 197

φ 235

φ 243

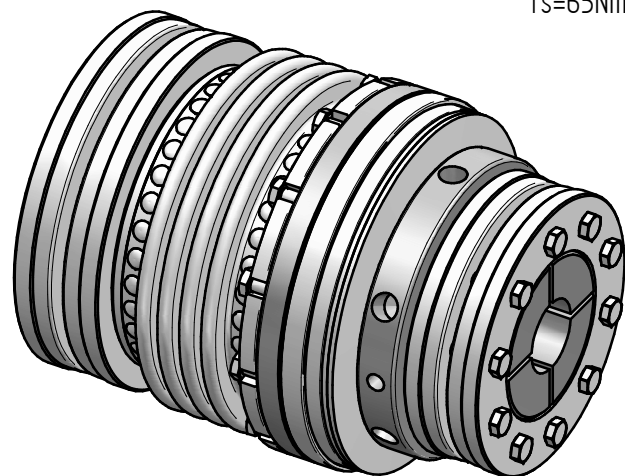
12x M10 - ISO 4017

Ts=65Nm

TKφ 175

A

A



#### Technische Daten:

Einstellbereich: 3000 - 6000 Nm

Torsionssteife: 1000 Nm/arcmin

max. axialer Wellenversatz: ± 3 mm

max. lateraler Wellenversatz: 1,4 mm

Masse: ca. 59 kg

Massenträgheitsmoment: 380 10 kgm<sup>2</sup>

Nabenbohrung φD1 min/max: 95 / 130 mm

Nabenbohrung φD2 min/max: 70 / 100 mm

max. zulässiger Temperaturbereich: -30°C bis +200°C


#### Werkstoffausführung:

Sicherheitsteil: Vergütungsstahl

Schrumpfscheiben: Vergütungsstahl

Balg: Edelstahl

Schrauben: ISO 4017 / 10.9

		Änderung				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
						-	-	
						Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	1 : 2
						-	ca.59 kg	
			gepr.			Sicherheitskupplung		
					SKB-SN 6000			
Passung	Abmaß	gez.	07.09.22	Bu				
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		Datum	Name	Benennung			
	0,5 ... 6 ± 0,1		 D-63839-Kleinwallstadt		Format <b>A3</b>		<b>MB-145 22223</b>	
	6 ... 30 ± 0,2	Artikelnummer						
	30 ... 120 ± 0,3	Ersatz für						
	120 ... 315 ± 0,5	-			ersetzt durch			
	315 ... 1000 ± 0,8	-						

Passung	Abmaß	gez.	07.09.22	Bu	Datum	Name
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK					
-0,4	0,5 ... 6 ± 0,1					
+0,8	6 ... 30 ± 0,2					
	30 ... 120 ± 0,3					
	120 ... 315 ± 0,5					
	315 ... 1000 ± 0,8					

JAKOB

Antriebstechnik

D-63839-Kleinwallstadt