

Technische Daten:

Nennmoment: 220 Nm

Maximalmoment: 440 Nm

Torsionssteife: 28 Nm/arcmin

Massenträgheitsmoment: 1,7 kgm²

max. axialer Wellenversatz: ± 0,7 mm

max. lateraler Wellenversatz: 0,2 mm

axiale Federsteife: 95 N/mm

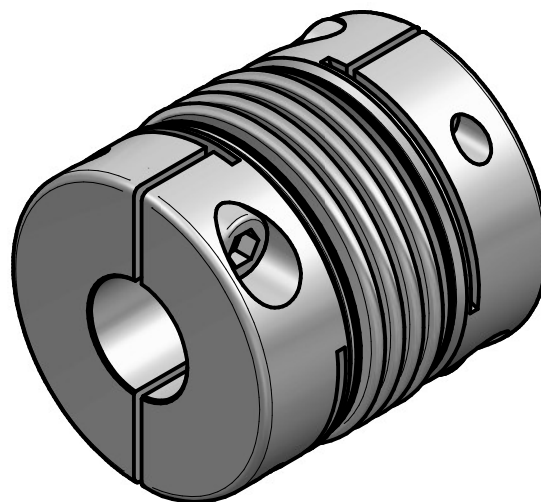
laterale Federsteife: 1000 N/mm

Betriebstemperaturbereich: -40° bis +350°C

zulässige Betriebsdrehzahl: max. 27.000 Upm

D1/2 min/max = Ø 20 / Ø 45 mm

Masse: ca. 1,8 kg



Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571

Naben: Stahl St 52

Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9

| | | | | | | |
|---------------|--------------------|----------|------------------------|----------|-----------------|--|
| | | Änderung | Werkstoffbezeichnung | | Werkstoffnummer | Maßstab |
| | | | - | | - | |
| | | | Rohteil-/Vorteilnummer | | Gewicht | |
| | | | - | | - kg | 0,9 |
| | | | gepr. | 30.08.22 | AR | Metallbalgkupplung KG-HS 220 / 4W -Standard |
| | | | gez. | 25.08.22 | IA | |
| Passung | Abmaß | | Datum | Name | Benennung | |
| DIN ISO 13715 | DIN ISO 2768-mK | | | | Format A4 | Artikelnummer |
| -0,4 | 0,5 ... 6 ± 0,1 | | | | | MB - 048 24490 |
| +0,8 | 6 ... 30 ± 0,2 | | | | | |
| | 30 ... 120 ± 0,3 | | | | | |
| | 120 ... 315 ± 0,5 | | | | | |
| | 315 ... 1000 ± 0,8 | | | | | |
| | | | D-63839-Kleinwallstadt | | Ersatz für | ersetzt durch |
| | | | | | - | - |

JAKOB
Antriebstechnik