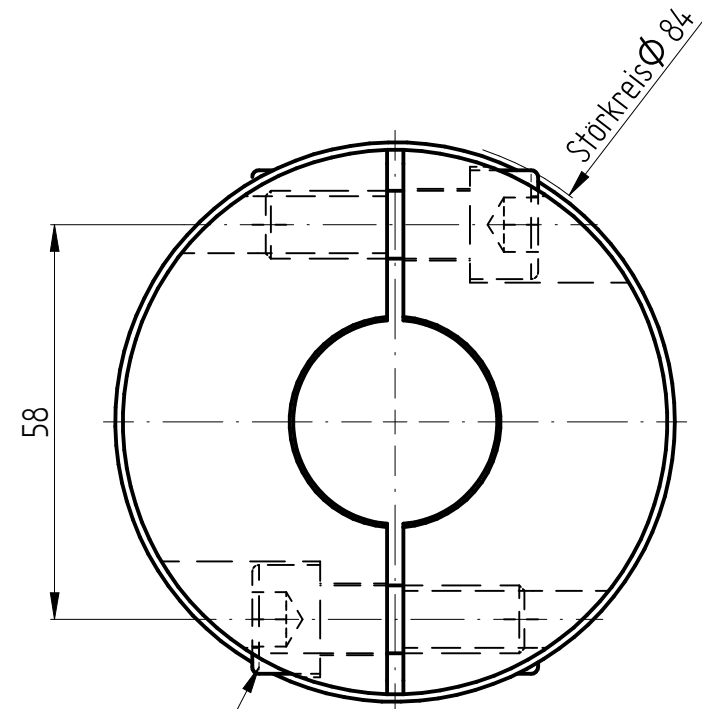
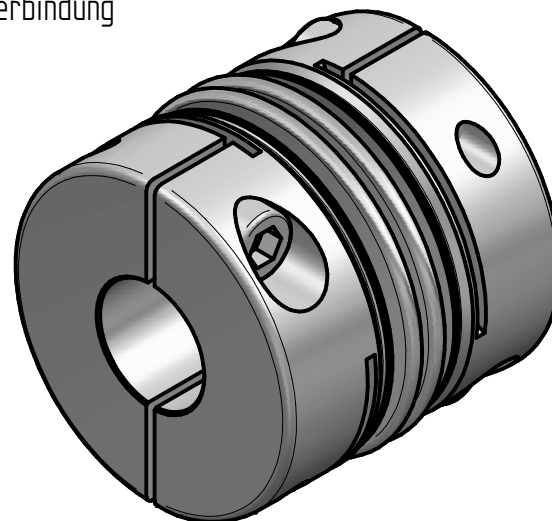


Mikro-Plasma-
Schweißverbindung



2x M 10 -TS= 65 Nm



Technische Daten:

Nennmoment: 220 Nm
 Maximalmoment: 440 Nm
 Torsionssteife: 50 Nm/arcmin
 Massenträgheitsmoment: 1,7 kgm²
 max. axialer Wellenversatz: ± 0,4 mm
 max. lateraler Wellenversatz: 0,1 mm
 axiale Federsteife: 170 N/mm
 laterale Federsteife: 5000 N/mm
 Betriebstemperaturbereich: -40° bis +350°C
 zulässige Betriebsdrehzahl: max. 27.000 Upm
 D1/2 min/max = Ø20 / Ø45 mm
 Masse: ca. 1,9 kg

Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571

Naben: Stahl - St 52

Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9

Änderung					Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
					-	-	1:1
					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
					-	- kg	
Metallbalgkupplung							
KG-HS 220 / 2W -Standard							
Passung	Abmaß	gepr.	28.11.22	AR	Benennung		
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK	gez.	25.11.22	IA	Format A4	Artikelnummer	MB - 048 24564
-0,4	0,5 ... 6 ± 0,1				Ersatz für		
+0,8	6 ... 30 ± 0,2				ersetzt durch		
	30 ... 120 ± 0,3						
	120 ... 315 ± 0,5						
	315 ... 1000 ± 0,8						