

Technische Daten:

Nennmoment: 80 Nm

Maximalmoment: 160 Nm

Torsionssteife: 14 Nm/arcmin

Massenträgheitsmoment: $0,6 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$

max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,6 \text{ mm}$

max. lateraler Wellenversatz: $0,2 \text{ mm}$

axiale Federsteife: 70 N/mm

laterale Federsteife: 600 N/mm

Betriebstemperaturbereich: -40° bis $+350^\circ\text{C}$

zulässige Betriebsdrehzahl: max. 35.000 Upm

D1/2 min/max = $\phi 14 / \phi 35 \text{ mm}$


Masse: ca. 1 kg

Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571

Naben: Stahl - St 52

Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9

		Änderung				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab		
						-	-			
						Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	1:1		
						-	- kg			
			gepr.	30.08.22	AR	Metallbalgkupplung KG-HS 80 / 4W -Standard				
			gez.	25.08.22	IA					
Passung	Abmaß									
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK			Datum	Name	Benennung				
	0,5 ... 6 ± 0,1				D-63839-Kleinwallstadt	Format A4	MB - 048 24489			
	6 ... 30 ± 0,2		Artikelnummer							
	30 ... 120 ± 0,3		Ersatz für			-			ersetzt durch	-
	120 ... 315 ± 0,5									
	315 ... 1000 ± 0,8									