

### Technische Daten:

Nennmoment: 80 Nm

Maximalmoment: 160 Nm

Torsionssteife: 9 Nm/arcmin

Massenträgheitsmoment:  $0,6 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$

max. axialer Wellenversatz:  $\pm 0,8 \text{ mm}$

max. lateraler Wellenversatz:  $0,3 \text{ mm}$

axiale Federsteife: 50 N/mm

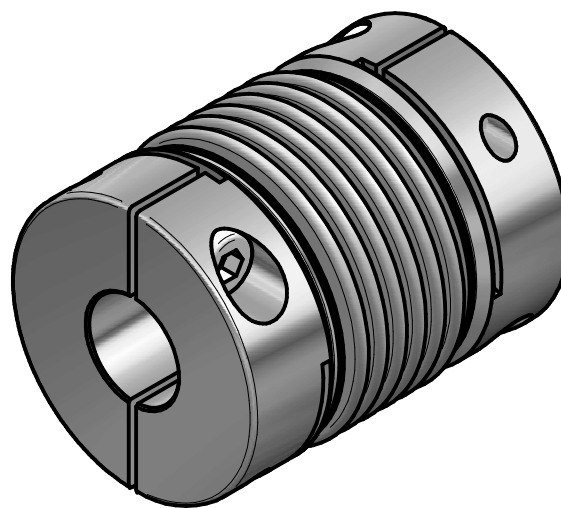
laterale Federsteife: 260 N/mm

Betriebstemperaturbereich:  $-40^\circ$  bis  $+350^\circ\text{C}$

zulässige Betriebsdrehzahl: max. 35.000 Upm

D1/2 min/max =  $\phi 14 / \phi 35 \text{ mm}$

Masse: ca. 1 kg



### Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571

Naben: Stahl - St 52

Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9

		Änderung	Werkstoffbezeichnung		Werkstoffnummer	Maßstab
			-		-	
			Rohteil-/Vorteilnummer		Gewicht	
			-		- kg	1:1
			gepr.	28.11.22	AR	Metallbalgkupplung KG-HS 80 / 6W - Standard
			gez.	25.11.22	IA	
Passung	Abmaß		Datum	Name	Benennung	
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK				Format A4	Artikelnummer
-0,4	0,5 ... 6 ± 0,1					MB - 048 24569
+0,8	6 ... 30 ± 0,2					
	30 ... 120 ± 0,3					
	120 ... 315 ± 0,5					
	315 ... 1000 ± 0,8					
			D-63839-Kleinwallstadt		Ersatz für	ersetzt durch
					-	-