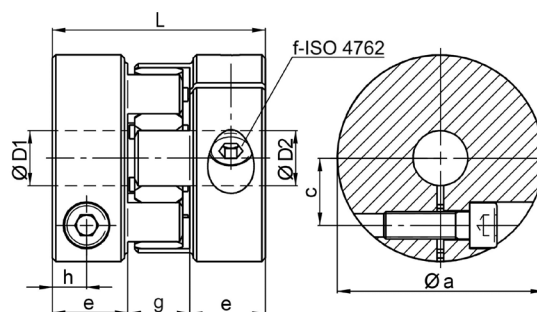


Elastomerkupplungen I Reihe EKM

technische Daten:

EKM Größe	Nennmoment [Nm]	Härte [Shorehärte]	Trägheitsmoment [10^{-3}kgm^2]	Torsionsteife (stat. $0,5 \times T_N$) [Nm/arcmin]	max. Wellenversatz (mm) axial \pm lateral	laterale Federsteife [N/mm]	Naben \varnothing D 1/2 vorgebohrt	nmax [upm]
8	8	98 Sh-A	0,01	0,09	0,5 0,10	600	\varnothing 5	29000
15	15	98 Sh-A	0,03	0,24	0,5 0,10	2100	\varnothing 6,1	23000
20	20	72 Sh-D	0,03	0,46	0,5 0,10	2900	\varnothing 6,1	23000
30	30	98 Sh-A	0,09	0,7	0,5 0,10	2500	\varnothing 8,5	19000
45	45	72 Sh-D	0,09	1,1	0,5 0,10	3600	\varnothing 8,5	19000
60	60	98 Sh-A	0,18	1,0	0,5 0,10	2600	\varnothing 12	17000
90	90	72 Sh-D	0,18	2,0	0,5 0,10	3700	\varnothing 12	17000
150	150	98 Sh-A	0,38	1,2	1 0,10	3300	\varnothing 15	15000
200	200	72 Sh-D	0,38	2,3	1 0,07	4600	\varnothing 15	15000
300	300	98 Sh-A	1,0	3,6	1 0,12	4500	\varnothing 18	12000
400	400	72 Sh-D	1,0	7,0	1 0,10	6500	\varnothing 18	12000
500	500	98 Sh-A	2,2	4,5	1 0,15	5900	\varnothing 20	9500
700	700	98 Sh-A	5,2	8,0	1 0,15	7000	\varnothing 24	8000
1000	1000	72 Sh-D	5,2	12	1 0,10	9600	\varnothing 24	8000
2000	2000	98 Sh-A	50	21	1 0,15	9000	\varnothing 30	6000

Werkstoffausführung:
 Elastomerstern: Polyurethan
 Klemmnaben: hochfestes Aluminium
 Baugröße 2000: Vergütungsstahl
 Schrauben: ISO 4762 / 12.9



Abmessungen [mm]: Längenmaße nach DIN ISO 2768 cH

EKM	$\varnothing a$	c	e	g	h	L	f-TA	Masse ca. [kg]	\varnothing D 1/2 min	\varnothing D 1/2 max	\varnothing D ** max
8	32	10,5	13,5	13	6	40	M 4 - 4 Nm	0,06	8	15	-
15	40	13	17	16	8	50	M 5 - 8 Nm	0,12	8	20	-
20	40	13	17	16	8	50	M 5 - 8 Nm	0,12	10	20	-
30	50	16,5	20	18	9	58	M 6 - 14 Nm	0,21	10	25	\varnothing 30
45	50	16,5	20	18	9	58	M 6 - 14 Nm	0,21	15	25	\varnothing 30
60	60	19,5	22	18	10	62	M 8 - 35 Nm	0,32	13	28	\varnothing 32
90	60	19,5	22	18	10	62	M 8 - 35 Nm	0,32	16	28	\varnothing 32
150	70	23	26,5	20	12	73	M 10 - 65 (50)* Nm	0,52	18	27 (32)*	\varnothing 38
200	70	23	26,5	20	12	73	M 10 - 65 (50)* Nm	0,52	20	27 (32)*	\varnothing 38
300	85	29	31	24	14	86	M 12 - 115 (90)* Nm	0,9	20	34 (40)*	\varnothing 48
400	85	29	31	24	14	86	M 12 - 115 (90)* Nm	0,9	24	34 (40)*	\varnothing 48
500	100	36	33	28	16	94	M 12 - 115 (90)* Nm	1,5	28	48 (56)*	-
700	120	44	38	33	18	109	M 14 - 180 (140)* Nm	2,5	32	60 (70)*	-
1000	120	44	38	33	18	109	M 14 - 180 (140)* Nm	2,5	42	60 (70)*	-
2000	160	55,5	42	40	21	124	M 16 - 290 Nm	14	50	90	-

Hinweis:

(*) Reduzierte Anziehmomente (Klammerwerte) für größere Nabenbohrungsdurchmesser -siehe auch \varnothing D1/2 max.

(**) Größtmögliche Nabenbohrungsdurchmesser mit kleinerem Klemmschraubengewinde lieferbar.

Bestellbeispiel: EKM 90 D1 = 24^{G7} D2 = 28^{G6}
 EKM 150 M8 / M8 - D1 = 35^{G7} D2 = 38^{H6}